

Excellence in Packaging

OPTIMA

OPTIMA –
vem do latim e significa
“o melhor”



Nosso objetivo:

Queremos ser o melhor... em todos os aspectos.

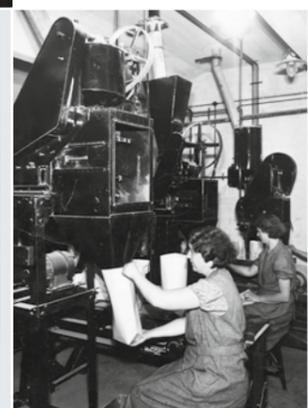
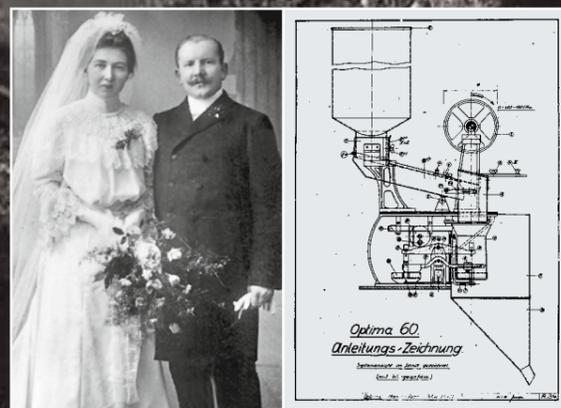
Através da total identificação com seus objetivos, a Optima cultiva um forte senso de comprometimento com você – nosso cliente.

Isto nos motiva a desenvolver e fabricar máquinas de produção, envase e embalagem totalmente voltadas às suas necessidades e requisitos técnicos.



Histórico

- 1922** Fundação da Optima Maschinenfabrik por Otto Bühler
 - 1945** Durante os últimos meses da 2ª Guerra Mundial uma boa parte da estrutura da empresa é destruída. Dr. Max Bühler, filho de Otto Bühler, reconstrói a empresa imediatamente após o fim da guerra
 - 1950** Pela primeira vez, a Optima desenvolve e comercializa máquinas de embalagem para produtos alimentícios e farmacêuticos
 - 1974** Primeira máquina totalmente automática para embalar fraldas
 - 1980** Hans Bühler entra na empresa
 - 1984** Taxa de exportação superior a 80 %
 - 1992** Aquisição da Inova Pac-Systeme estabelece a base para a formação do setor farmacêutico
 - 1998** Aquisição da Kugler - máquinas de envase e fechamento para as indústrias farmacêutica e cosmética
 - 1999** Aquisição da Amotek (Itália, máquinas de embalagem para artigos higiênicos de papel)
 - 2000** Nova estrutura empresarial – Optima Packaging Group
 - 2001** Fundação da Medicon, máquinas para fabricação e embalagem de produtos de cuidado médico
 - 2003** Fundação da PPS (encartuchadeiras para a indústria cosmética)
 - 2004** Aquisição da Sierem (França, sistemas de agrupamento e armazenamento) e Autocon (atual parceiro premium da Optima, Seidenader Automation)
 - 2005** Aquisição da Klee (lío-filzadores e sistemas de carga e descarga para produtos farmacêuticos)
 - 2006** Introdução dos conceitos de marca, e das áreas Pharma, Consumer e Nonwovens
 - 2010** Aquisição da Stern, Alemanha
 - 2011** Participação na METALL + PLASTIC GmbH
 - 2012** Consolidação da S.F.Vision, Kugler, PPS, Stern e um segmento de negócio da OPTIMA para OPTIMA consumer GmbH, Mudança de nome de OPTIMA GROUP pharma GmbH para OPTIMA pharma GmbH, Mudança de nome de medicon GmbH para OPTIMA life science GmbH
 - 2013** Mudança de nome de OPTIMA filling and packaging machines GmbH para OPTIMA nonwovens GmbH
- 1984–2012** Estabelecimento de subsidiárias internacionais nos Estados Unidos, Brasil, México, Coreia, Japão, China, Índia, Malásia, Reino Unido, França e Itália.





Atividade global, ainda próximo ao cliente

Um traço marcante da empresa familiar, atualmente em sua terceira geração, é um estável e robusto crescimento. Ainda assim, a Optima mantém a flexibilidade e proximidade com o cliente como características fundamentais. A empresa emprega mais de 1.700 funcionários em várias localidades ao redor do mundo.

As tecnologias da Optima são procuradas mundialmente: a elevada taxa de exportação, superior a 80 %, também reflete o alto grau de inovação de nossas máquinas de produção, envase e embalagem.

Cada setor da empresa é um núcleo flexível e independente com especialistas em suas áreas de atuação. O gerenciamento profissional e experiente de projetos permite realizar projetos turnkey em qualquer ponto do mundo. Além de uma engenharia competente, oferecemos aos nossos clientes treinamento eficiente e impecável serviço de assistência técnica.

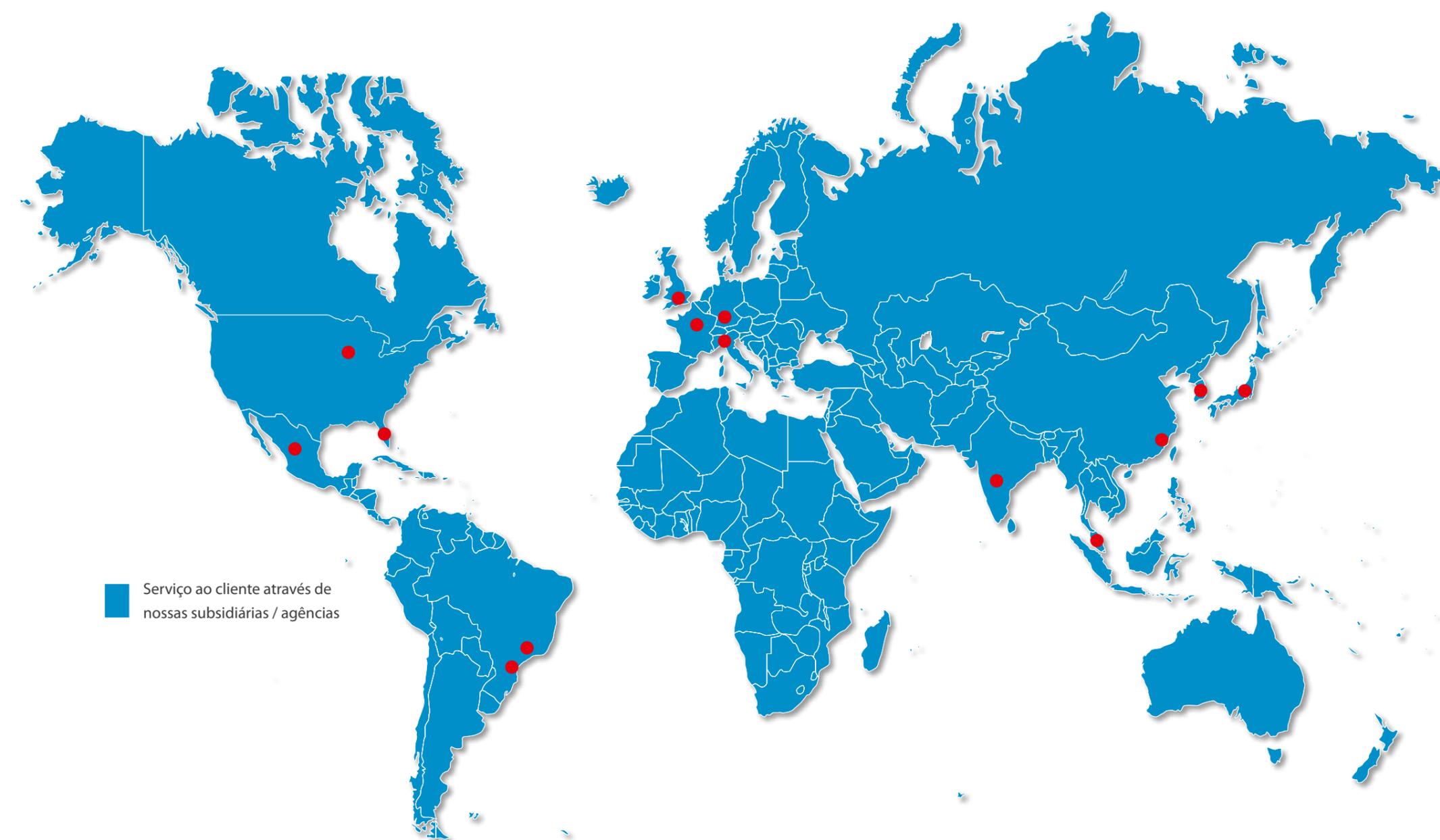
Serviço global

Serviço significa segurança, porque mesmo as melhores máquinas e sistemas estão sujeitos ao desgaste. Manutenções regulares realizadas por especialistas da rede de assistência global reduzem o risco de inoperância ao mínimo.

O gerenciamento de serviços para o cliente Optima está disponível 24 horas, 7 dias da semana, de forma personalizada, seja através da assistência in loco, remota ou online.

O serviço começa com a máquina funcionando. Treinamentos customizados para o operador resultam no manuseio seguro da tecnologia Optima. Nem sempre é necessário investir em novas máquinas - atualizações inovadoras de máquinas e pacotes de customização da Optima transformam máquinas usadas em soluções de última geração.

Presença Global.



■ Serviço ao cliente através de nossas subsidiárias / agências

● Subsidiárias

Alemanha

OPTIMA packaging group GmbH, Schwaebisch Hall
 OPTIMA nonwovens GmbH, Schwaebisch Hall
 OPTIMA consumer GmbH, Schwaebisch Hall
 OPTIMA life science GmbH, Schwaebisch Hall
 OPTIMA pharma GmbH, Schwaebisch Hall
 OPTIMA pharma GmbH, Gladenbach-Mornshausen
 METALL + PLASTIC GmbH, Radolfzell-Stahringen

EUA

OPTIMA Machinery Corporation, Green Bay, Wisconsin

México

OPTIMA packaging machines S.A. de C.V., Mexico City

Brasil

OPTIMA do Brasil Máquinas de Embalagem Ltda., São Paulo
 GEVAS do Brasil Ltda., Joinville

Reino Unido

OPTIMA Packaging Machinery PLC, Winchester

França

Sierem SARL, Comines Cédex
 OPTIMA packaging France S.A.R.L., Comines Cédex

Itália

AMOTEK S.r.l., Zola Predosa - Bologna

China

OPTIMA Packaging Machines Co. Ltd., Shanghai

Coréia do Sul

OPTIMA Korea Ltd., Seoul

Japão

OPTIMA Japan Co. Ltd., Kyoto

Índia

OPTIMA India packaging machines Pvt. Ltd., Karnataka

Malásia

OPTIMA PACKAGING MACHINES (M) SDN. BHD., Petaling Jaya



Higiene compacta

Desde de 1970, a Optima Nonwovens tem sido um dos indicadores de tendências do mercado, exercendo forte impacto na melhoria dos processos de automação.

Esta tradição está presente em cada novo projeto de embalagem. As linhas Optima são desenvolvidas para atender aos mais altos níveis de exigência. A implantação de características específicas, como: volume de produção, confiabilidade da máquina, nível de automação e marketing no ponto-de-venda, são evidentes, e os produtores lucram diretamente com os benefícios destas máquinas inovadoras, tecnicamente maduras.



Sistemas perfeitos de embalagem: Produtos higiênicos de papel e não-tecido

Existem inúmeros produtos higiênicos de papel para uso doméstico. Conseqüentemente, o setor precisa de máquinas altamente flexíveis. As linhas de embalagem da Optima Nonwovens atendem a todos os formatos padrões – muito frequentemente de pequenas a grandes quantidades com um único tipo de máquina, proporcionando aos nossos clientes os benefícios de um investimento econômico e uma máquina com construção modular. As máquinas da Optima Nonwovens são preparadas para compor uma linha de produção inteiramente automática.

- ▶ **Produtos de papel** (toalhas de papel, lençóis industriais)
- ▶ **Produtos em rolos**
(papel higiênico, papel toalha para cozinha...)
- ▶ **Almofadas de algodão**
- ▶ **Lençóis umedecidos**
- ▶ **Lençóis descartáveis**

Mais do que apenas compacto: Empacotamento rápido e seguro

No empacotamento de fraldas, alta velocidade associada a reduzidas dimensões de embalagem são essenciais. Nessas condições, somente as melhores máquinas oferecem a máxima flexibilidade e proteção do produto.

Máquinas semi ou totalmente automáticas da Optima Nonwovens embalam as fraldas com a máxima precisão e, se necessário, tão rapidamente que o olho humano não consegue acompanhar os movimentos da máquina.

- ▶ **Fraldas**

Indispensável: Eficiência para produtos de higiene

Força inovadora de uma empresa experiente: A participação ativa em uma série de grupos de pesquisa garante que a competência mecatrônica da Optima Nonwovens esteja sempre atualizada. A interação perfeita de software, eletrônica e mecânica é um fator crucial para o sucesso de engenharia da máquina.

Aspecto adicional: embalagens de produtos higiênicos são consideradas embalagens de venda. As máquinas desenvolvidas pela Optima Nonwovens levam em consideração esta característica, principalmente no segmento de cuidados pessoais.

- ▶ **Produtos para incontinência**
- ▶ **Produtos para higiene feminina**
(absorventes, protetores diários...)

Um passo a frente: Embalagem pronta para expedição incluso o controle de qualidade

O setor de automação de fim de linha recebe os produtos de higiene já embalados e transfere-os para posterior processamento da embalagem secundária à embalagem final.

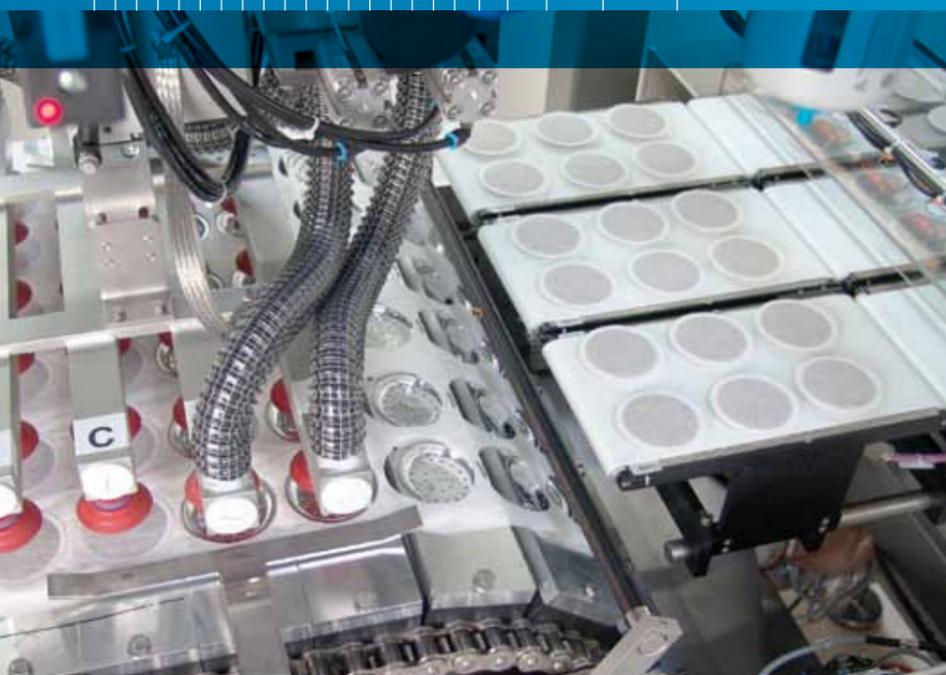
Qualidade assegurada para os clientes através de processos de produção e embalagem totalmente controlados. Os sistemas de automação de fim de linha oferecem ao usuário uma solução completa, o que também garante vantagens econômicas para a empresa.



Exigências elevadas? Nós abraçamos desafios!

Diariamente, enormes quantidades de produtos alimentícios, cosméticos e químicos são dosados, envasados, embalados...

...muitos deles com máquinas produzidas pela Optima Consumer, e por ótimas razões: benefícios centrais incluem máquinas flexíveis, alta produtividade, proteção do produto, e processamento seguro. A Optima Consumer oferece soluções tecnológicas para que os processos de dosagem, envase e embalagem sejam, ainda, muito mais fáceis, seguros e eficientes. Fornecendo soluções desde o início do processo até linhas completas – além das funções de manipulação e montagem.



Tecnologias de embalagem para todos os gostos

Optima Consumer é o seu parceiro de confiança para os processos de dosagem, envase e embalagem de produtos alimentícios – desde secos a líquidos.

Estamos atentos aos mais variados requisitos da indústria. Nossos sistemas modulares representam um investimento seguro e permitem, em caso de necessidade, incluir funções adicionais, como sistemas de manipulação e montagem. Para isso, nossa experiente engenharia garante que todos os sistemas correspondam rigorosamente às necessidades dos clientes, trabalhando inclusive em projetos complexos de modalidade turnkey.

Poderosas tecnologias de dosagem e embalagem para produtos químicos

Produtos químicos secos e líquidos requerem equipamentos específicos de dosagem. Os sistemas da Optima Consumer satisfazem diversificados requerimentos: máxima proteção do produto, alto rendimento e precisão na dosagem - a solução ideal que integra todos os aspectos.

Desde máquinas semi-automáticas até linhas totalmente automáticas: todos os sistemas de porcionamento e dosagem são perfeitamente ajustados às flexíveis máquinas de montagem, fechamento e embalagem da Optima Consumer. Seu design aberto permite ainda a combinação com outros sistemas, incluindo linhas completas e soluções especiais, específicas de cada cliente.

A frente das tendências em cosméticos

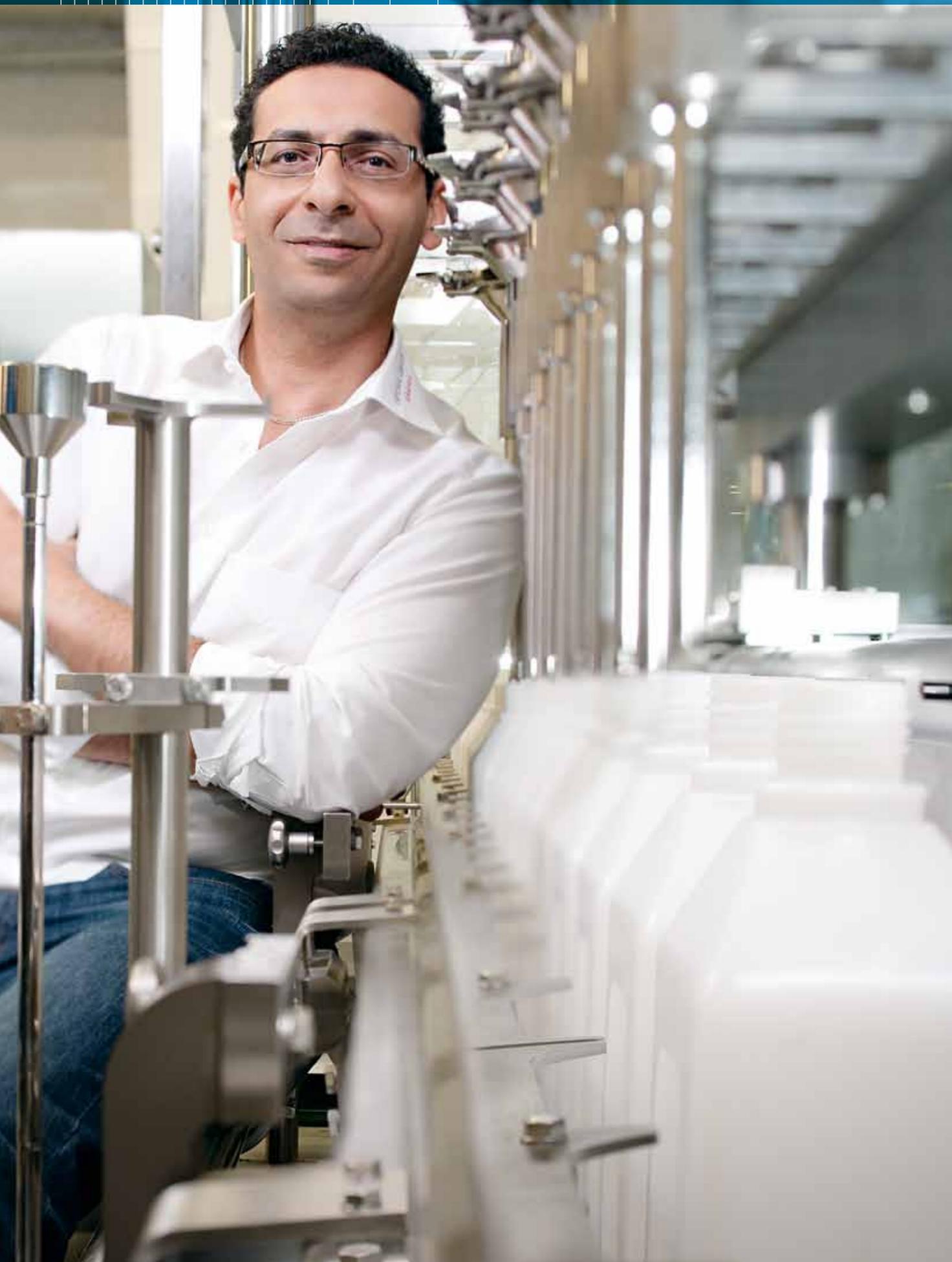
O mercado de cosméticos é dominado por lançamentos de tendências – embalagens criativas e ousadas. Consequentemente, os processos de envase e embalagem destes produtos estão sujeitos às suas próprias regras.

Os fabricantes de cosméticos preocupam-se com a máxima flexibilidade de seus investimentos. Por isso, a Optima Consumer oferece soluções tecnológicas inovadoras, não somente para os processos de envase e embalagem, como também processos automáticos de troca de formato ou uma série de módulos funcionais.

Especialização em produtos de filtragem

Competência em matéria de segurança: a produção de filtros de ar, água e diálise requer a combinação de diversos processos de trabalho, incluindo funções de manipulação e montagem, envase de alta precisão das substâncias filtrantes, fechamento (selagem), codificação, tecnologias de esterilização e funções de controle.

O resultado: as linhas da Optima são perfeitamente afinadas às necessidades do cliente.



Com certeza o melhor

A Optima Pharma possui mais de 25 anos de experiência em sistemas de envase e fechamento estéril, além do campo desafiador das tecnologias de liofilização, isolamento e contenção. Nossa vasta gama de sistemas permite soluções focadas para as áreas de medicina humana, veterinária e terapêutica, assim como produtos e aplicações da biotecnologia, life science e diagnósticos clínicos.

O conceito de linhas altamente flexíveis integra tecnologias de envase para líquidos e pós, com tecnologias de fechamento para praticamente todas as aplicações possíveis. Isoladores e túneis E-beam, bem como sistemas de liofilização, incluindo carga e descarga de sistemas customizados, para atender aos requerimentos de nossos clientes, podem ser perfeitamente integrados ao fluxo de produção, enquanto máquinas para início e fim de processo complementam nosso portfólio.

Focada na segurança dos procedimentos e processos exigidos pela indústria farmacêutica, a Optima Pharma alcança um novo patamar na certificação de tecnologias com processos inovadores até a maturidade operativa.

A Optima Pharma, composta pelas marcas Inova, Kugler, Klee e Metall+Plastic, é a parceria ideal para projetos complexos de turnkey. Seu projeto é nosso compromisso.



Envase estéril para os mais altos padrões

As linhas de envase da Optima Pharma atendem a todas as capacidades solicitadas - desde linhas de baixa produção para testes clínicos e laboratoriais, até alto rendimento. Esterilidade garantida.

Máquinas modulares padronizadas permitem soluções diversificadas, juntamente com a excelente competência de nossa engenharia, capaz de desenvolver soluções customizadas, quando necessário. As linhas individuais atendem rigorosamente às necessidades dos clientes, alcançando assim as mais elevadas exigências: tudo para o benefício do produto de nossos clientes.

- ▶ **Seringas pré-esterilizadas em bandejas**
- ▶ **Seringas plásticas e de vidro a granel**
- ▶ **Frascos- ampola**
- ▶ **Frascos**
- ▶ **Carpules**

Tecnologia de isoladores – para a máxima proteção do produto e do operador

Isoladores podem ser integrados a todos os tipos de equipamentos de processamento farmacêutico, incluindo máquinas de envase para líquidos/pós assépticos, túneis E-beam, túneis de despirogenização e sistemas de liofilização.

- ▶ **Isoladores para linhas de envase de líquidos/pós, sistemas de carga/descarga lio**
- ▶ **Túneis E-beam para esterilização do tubo da seringa**
- ▶ **Isoladores para teste de esterilidade**
- ▶ **Câmaras de transferência de gases H₂O₂**
- ▶ **Isoladores para dispersão/pesagem**
- ▶ **Dispositivo para o manuseio com luvas**

Produtos não-estéreis: Diversidade assegurada

Sejam máquinas monobloco compactas ou linhas completas de embalagem, a Optima Pharma domina a diversidade em materiais de embalagem. Desde frascos plásticos e vidros até recipientes customizados, desenvolvidos pelo criativo marketing de nossos clientes, nós elevamos o desafio. Nossas soluções padrão e customizadas são marcadas por uma notável flexibilidade tecnológica em uma grande diversidade de processos: limpeza, envase, revestimento, fechamento, selagem, montagem e manipulação. Construção monobloco ou modular para as mais variadas operações de diagnóstico in-vitro e in-vivo garantem máxima segurança de produção.

- ▶ **OTC:** Frascos, frascos-ampola e tampas
- ▶ **Diagnósticos:** Microampolas, carpules, cubetas, placas de microtitulação

Segurança completa – os benefícios da liofilização

Uma crescente parcela de produtos líquidos farmacêuticos sensíveis exigem conservação por liofilização. Graças à especialização ao longo de muitos anos, a Optima Pharma dispõe de um programa de produtos de características únicas na área da liofilização farmacêutica, incluindo carga e descarga: Único porque os processos de envase, embalagem e liofilização são sincronizados desde o início. As soluções completas surpreendem através de uma gestão de projetos de alta qualidade e experiência, que inclui a responsabilidade dos projetos turnkey. Todas as linhas estão de acordo com os mais elevados padrões de limpeza, assim como às normas de segurança americanas e europeias.

- ▶ **Frascos-ampola / Frascos / Ampolas / Blisters**

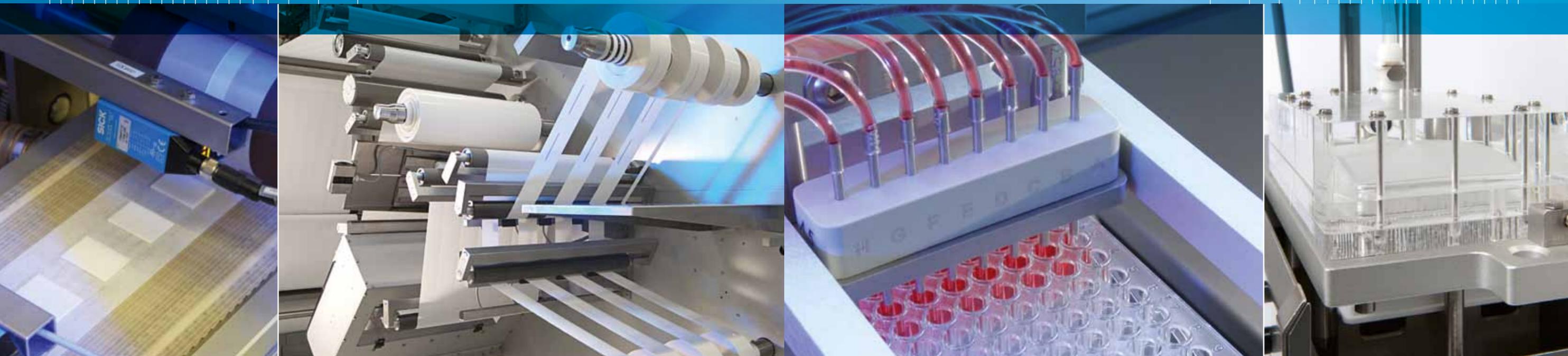


A pura arte do processamento

Linhas de produção e embalagem para as indústrias médica, farmacêutica e diagnóstico.

A Optima Life Science, com suas marcas Medicon e Doyen, é especialista em tecnologias de processamento para a produção dos mais modernos curativos ou fitas de teste para diagnóstico. Com seu sistema ImmuCoat®, a marca Medicon oferece uma solução única, modular, escalável e transferível para meios de diagnóstico.

Comunicação aberta e estrutura organizacional flexível são características da Optima. As sinergias resultantes completam o vasto conhecimento especializado da Optima Life Science e garantem aos clientes a sua vantagem no mercado.



Sistemas de processamento em filme

Com suas marcas Medicon e Doyen, a Optima Life Science oferece linhas de produção e embalagem para produtos médicos e farmacêuticos. A capacidade atende desde pequenas até altas produções. Diferentes funções podem ser combinadas para atender às demandas específicas de nossos clientes.

Linhas de produção e embalagem

para curativos inovadores

- ▶ Curativos antimicrobianos
- ▶ Almofadados
- ▶ Adesivos hidrocolóides
- ▶ Produtos em película

para testes rápidos

- ▶ Fitas de teste de fluxo lateral
- ▶ Lab on a chip

para produtos farmacêuticos

- ▶ Adesivos transdermais
- ▶ Películas orais

Linhas de revestimento para placas ELISA

ImmuCoat® é uma plataforma de máquina escalável com design modular, para revestimento e processamento de placas de microtitulação. Quando necessário, o usuário pode adicionar, modificar ou combinar estações de processamento com diferentes funções.

Linhas de revestimento para placas de microtitulação para as seguintes aplicações

- ▶ ELISA
- ▶ Culturas celulares
- ▶ Biologia molecular
- ▶ Investigação

Placas de microtitulação contêm 96 cavidades (em inglês, "wells") isoladas entre si, dispostas em filas e colunas. Devido ao elevado número de cavidades e ao uso de modelos idênticos, as placas de microtitulação são ideais para culturas e testes.



Energia renovável: As unidades da Optima, na região de Schwabisch Hall, agora recebem energia limpa das hidroelétricas. Nosso parceiro garante a transferência da energia diretamente para a Optima.

Responsabilidade ambiental – uma abordagem sistêmica

Os aspectos ambientais tem sido um ponto central nas práticas gerais da Optima, muito antes do assunto “Sustentabilidade” ter se tornado moda

Não deixando ao acaso, desde 2007 a Optima estabeleceu um sistema de gestão ambiental para seis subsidiárias, certificadas por uma organização independente de acordo com a Norma ISO 14001.

O sistema de proteção ambiental da Optima atinge notável economia de energia através da reciclagem de recursos e redução no consumo de água. Todas as atividades nas unidades da Optima são realizadas seguindo os princípios dos mais recentes indicadores ecológicos. Estes princípios são também aplicados na renovação de nossos prédios, através de melhorias na tecnologia de energia e design ecológico.

As atividades do sistema de gerenciamento ambiental incluem assegurar o cumprimento das mais recentes leis ambientais e possíveis providências que envolvam nossa empresa. Os treinamentos a funcionários são ministrados com a meta de gerar e cultivar consciência ecológica. Conformidade do sistema com padrões internacionais é validado através de auditorias anuais por uma organização de certificação independente.

Proteção ambiental – objetivo primário

O aspecto principal da proteção ao meio ambiente é a garantia da segurança dos recursos naturais - uma tarefa global que desafia cada um de nós!

Nossas ações falam por si só: a maior parte da energia necessária provém de fontes renováveis. Tecnologias industriais altamente inovadoras garantem a utilização responsável de recursos. Nossas máquinas são construídas para utilizar o mínimo consumo de energia - sem comprometer a qualidade.

Com este compromisso buscamos, como sempre, um objetivo a longo prazo. Desta forma, assumimos desenvolvê-lo constantemente. Nos preocupamos com as pessoas e a sociedade, por isso somos engajados em vários projetos sociais. Dentre eles: “Médicos sem Fronteiras”; “Comitê de Cidadania de Schwabisch Hall” e várias instituições de ensino superior.



Desenvolvimento demográfico – investimento no futuro

A inversão de idade da pirâmide é, atualmente, um dos maiores desafios da sociedade industrial. A Optima vem contrariando este efeito agindo proativamente no mercado de trabalho. Isto permitirá nossa empresa a manter o recrutamento sustentável e promover a integração de funcionários altamente qualificados e líderes no futuro.

Em cooperação com outras empresas, a Optima abriu caminho para o Campus Schwaebisch Hall, uma universidade que oferece atualmente três áreas de estudo. A Optima colabora ainda com a Dual University, que associa conhecimentos teóricos com a prática empresarial. Feiras universitárias, treinamento prático, suporte a teses de conclusão de curso, nos permitem descobrir talentos em um estágio primário e asseguram sua vaga na empresa. Aprendizizes na Optima têm uma excelente reputação. A quantidade de candidatas excede nossa capacidade – apesar das muitas vagas para aprendizes.

Carreiras estáveis e um notável senso de responsabilidade são fatores adicionais que sustentam nosso nome. Tomadas rápidas de decisão, divisão de lucros, ampla oportunidade de treinamento, benefícios e horário flexível, caracterizam o trabalho na Optima. Todos esses fatores, adicionados ao excelente perfil dos funcionários e excelente rede de contatos.

Economia sustentável – nossa responsabilidade social

O sucesso econômico é o futuro de uma empresa. A Optima é uma empresa independente, e vem conseguindo assegurar de forma contínua postos de trabalhos seguros com elevado nível de investimento por décadas.

A satisfação no trabalho e a orientação social fazem parte da filosofia da empresa: uma pesquisa junto aos colaboradores confirmou o clima positivo de trabalho. Além disso, como membro da sociedade, a Optima também realiza tarefas que ultrapassam a mera atuação empresarial.

Contribuição em projetos de trabalho com crianças e jovens inclui o apoio à fundação comunitária de Schwäbisch Hall. O apoio a associações, grupos estudantis, eventos desportivos e culturais, bem como doações anuais ao “Médicos sem Fronteiras” completam o comprometimento empresarial e social da Optima.

A Optima é um membro fundador do Packaging Valley Germany e.V., responsável por promover o grupo de empresas de embalagem na região..

Contatos Globais

A Segurança de um Parceiro Forte

ALEMANHA

OPTIMA packaging group GmbH

Steinbeisweg 20
74523 Schwaebisch Hall
Tel.: +49 791 506-0
Fax: +49 791 506-9000
info@optima-ger.com
www.optima-ger.com

OPTIMA nonwovens GmbH

Steinbeisweg 20
74523 Schwaebisch Hall
Tel.: +49 791 506-0
Fax: +49 791 506-9000
info@optima-nonwovens.com
www.optima-nonwovens.com

OPTIMA consumer GmbH

Geschwister-Scholl-Str. 89
74523 Schwaebisch Hall
Tel.: +49 791 94606-0
Fax: +49 791 94606-3019
info@optima-consumer.com
www.optima-consumer.com

OPTIMA pharma GmbH

Otto-Hahn-Str. 1
74523 Schwaebisch Hall
Tel.: +49 791 9495-0
Fax: +49 791 9495-2610
info@optima-pharma.com
www.optima-pharma.com

OPTIMA pharma GmbH

Vor dem Langen Loh 8
35075 Gladenbach-Mornshausen
Tel.: +49 6462 91576-0
Fax: +49 6462 91576-148
info@optima-pharma.com
www.optima-pharma.com

METALL + PLASTIC GmbH

Bodmaner Str. 2
78315 Radolfzell-Stahringen
Tel.: +49 7738 9280-0
Fax: +49 7738 9280-10
info@metall-plastic.de
www.metall-plastic.de

OPTIMA life science GmbH

Steinbeisweg 20
74523 Schwaebisch Hall
Tel.: +49 791 506-1900
Fax: +49 791 506-1520
info@optima-lifescience.com
www.optima-lifescience.com

SUBSIDIÁRIAS

REINO UNIDO**OPTIMA Packaging Machinery PLC**

7 Loader Close
Kings Worthy
Hampshire SO23 7TF, UK
Tel.: +44 1962 620898
Fax: +49 791 506 6500
info@optima-gb.com
www.optima-gb.com

FRANÇA**OPTIMA packaging France S.A.R.L.**

Zone d'Activités de l'Energie
4, rue Ampère B.P. 9
59559 Comines Cédex, France
Tel.: +33 320 6306-48
Fax: +33 320 6306-41
info@optima-fra.com
www.optima-fra.com



FRANÇA

Sierem SARL

Zone d'Activités de l'Énergie
4, rue Ampère B.P. 9
59559 Comines Cédex, France
Tel.: +33 320 6306-40
Fax: +33 320 6306-41
info@sierem-fra.com
www.sierem-fra.com

ITÁLIA

AMOTEK S.r.l. a socio unico

Via Piemonte 5
40069 Zola Predosa
Bologna, Italy
Tel.: +39 051 61868-11
Fax: +39 051 61868-88
sales@amotek-ita.com
www.amotek-ita.com

EUA

OPTIMA Machinery Corporation

1330 Contract Drive
Green Bay, WI 54304, USA
Tel.: +1 920 339-2222
Fax: +1 920 339-2233
info@optima-usa.com
www.optima-usa.com

MÉXICO

OPTIMA packaging machines, S.A. de C.V.

San Jorge 198
Col. Pedregal Santa Úrsula
Del. Coyoacán
C.P. 04600 México, D.F. México
Tel.: +52 55 5421-0271
Fax: +52 55 5610-4452
info@optima-mex.com
www.optima-mex.com

BRASIL

OPTIMA do Brasil Máquinas de Embalagem Ltda.

Rua Joana Foresto Storani, 500
13280-000 Vinhedo - SP, Brazil
Tel.: +55 19 3886-9800
Fax: +55 19 3886-9810
info@optima-bra.com
www.optima-bra.com

ÍNDIA

OPTIMA India packaging machines Pvt. Ltd.

No. 2, 2nd Floor, Sri Datri Nivas
Nagawara Circle, Outer Ring Road
Opp. Manyata Softech Park
Bengaluru – 560045
Karnataka, India
Tel.: +91 80-40854449
info@optima-ind.com
www.optima-ind.com

JAPÃO

OPTIMA Japan Co. Ltd.

362 Shimizu-cho
Kawaramachi-dori
Nijio-agaru, Nakagyo-ku
Kyoto 6040911, Japan
Tel.: +81 75 223-1588
Fax: +81 75 223-1595
optima@alles.or.jp

CORÉIA DO SUL

OPTIMA Korea Ltd.

1107 HyunDai Topics
44-3 Bangi-dong, Songpa-gu,
Seoul 138-827, Korea
Tel.: +82 2 414 7105
Fax: +82 2 414 7106
info@optima-kr.com

CHINA

OPTIMA Packaging Machines (Shanghai) Co., Ltd.

No. 695 Fengmao Road
Malu Town, Jiading District
Shanghai 201801, China
Tel.: +86 21 6707 0888
Fax: +86 21 6707 0889
info@optima-cn.com
www.optima-cn.com

MALÁSIA

OPTIMA PACKAGING MACHINES (M) SDN. BHD.

5008 A 1st Floor
Jalan Lunas, Batu 2.5
09000 Kulim, Kedah
Malaysia
Tel.: +60 4 495 1619
info@optima-mal.com
www.optima-mal.com

Saiba Mais:
www.optima-bra.com