

Presentación de empresa

Somos una empresa de ingeniería con amplia experiencia en instalaciones de recepción, transporte y dosificación de ingredientes a procesos industriales. Somos especialistas en tecnología, maquinaria e instalaciones para la industria de alimentación animal y humana, cosmética, química, pasta y papel, etc

En los últimos 30 años hemos creado un conjunto de instalaciones y controles automáticos para facilitar al máximo la utilización de la gran diversidad de ingredientes existentes.

En MANGRA diseñamos, fabricamos e instalamos tanques de recepción y almacenamiento , sistemas de filtración, equipos de preparación de productos químicos, sistemas de dosificación de ingredientes, intercambiadores de calor (vapor-eléctricos), equipos de control de procesos y todas las tuberías e instalaciones eléctricas y los elementos necesarios de un suministro bajo la modalidad de "llave-en-mano".

En MANGRA mantenemos posiciones de liderazgo a través de la investigación y la innovación, por esa razón somos líderes en el sector de dosificación y controles de proceso.

Uno de nuestros últimos desarrollos es la tecnología de transporte de productos sólidos en “fase densa” que transporta todo tipo de material en polvo y granel.

Esta maquinaria innovadora permite ahorro energético, no requiere mantenimiento y es de aplicación flexible y fácil de instalar. El sistema de transporte neumático en “fase densa” permite sustituir las cintas transportadoras, los elevadores de cangilones, los tornillos sinfín y el transporte neumático en “fase diluida”.

Además esta nueva tecnología mejora notablemente el proceso de transporte y disminuye los costes de montaje y puesta en marcha de otras tecnologías.

Esta tecnología permite transportar con total seguridad una amplia variedad de materiales que pueden ser frágiles, abrasivos, tóxicos, plásticos, etc.



Nuestros clientes cuentan con la asistencia de ingenieros especializados en el diseño de la instalación, soporte técnico y montaje mecánico, ofreciendo además la posibilidad de la modalidad "llave en mano". Instalaciones disponibles en acero inoxidable AISI 304 o AISI 316 para temperaturas de hasta 200°C y configuraciones antideflagrantes ATEX 21 y ATEX 22.

Nuestra oficina técnica se encuentra a su disposición para cualquier personalización que necesite, adaptándose a sus necesidades para un resultado satisfactorio y rentable.

Principales ventajas

- 01

Sistema cerrado que evita emisiones de polvo y contaminación con otros materiales.
- 02

Permite el transporte a distancias de más de 500 metros y para una capacidad productiva de hasta 200 toneladas/hora.
- 03

Manipulación suave de los productos transportados evitando su rotura.
- 04

Bajo desgaste del equipo, reduciendo costes de mantenimiento.
- 05

Bajo consumo de aire comprimido y de energía.
- 06

Total adaptabilidad de la línea de transporte, minimizando las necesidades de espacio.
- 07

Alto rendimiento y flexibilidad.
- 08

Diámetros pequeños de tubería de transporte.
- 09

Permite transportar materiales abrasivos usando bajas velocidades de transporte.
- 10

Sencillez, facilidad de instalación y ampliación.
- 11

Rápido retorno de inversión.
- 12

No se separan las partículas ligeras de las pesadas durante el transporte. No hay desmezcla o segmentación.
- 13

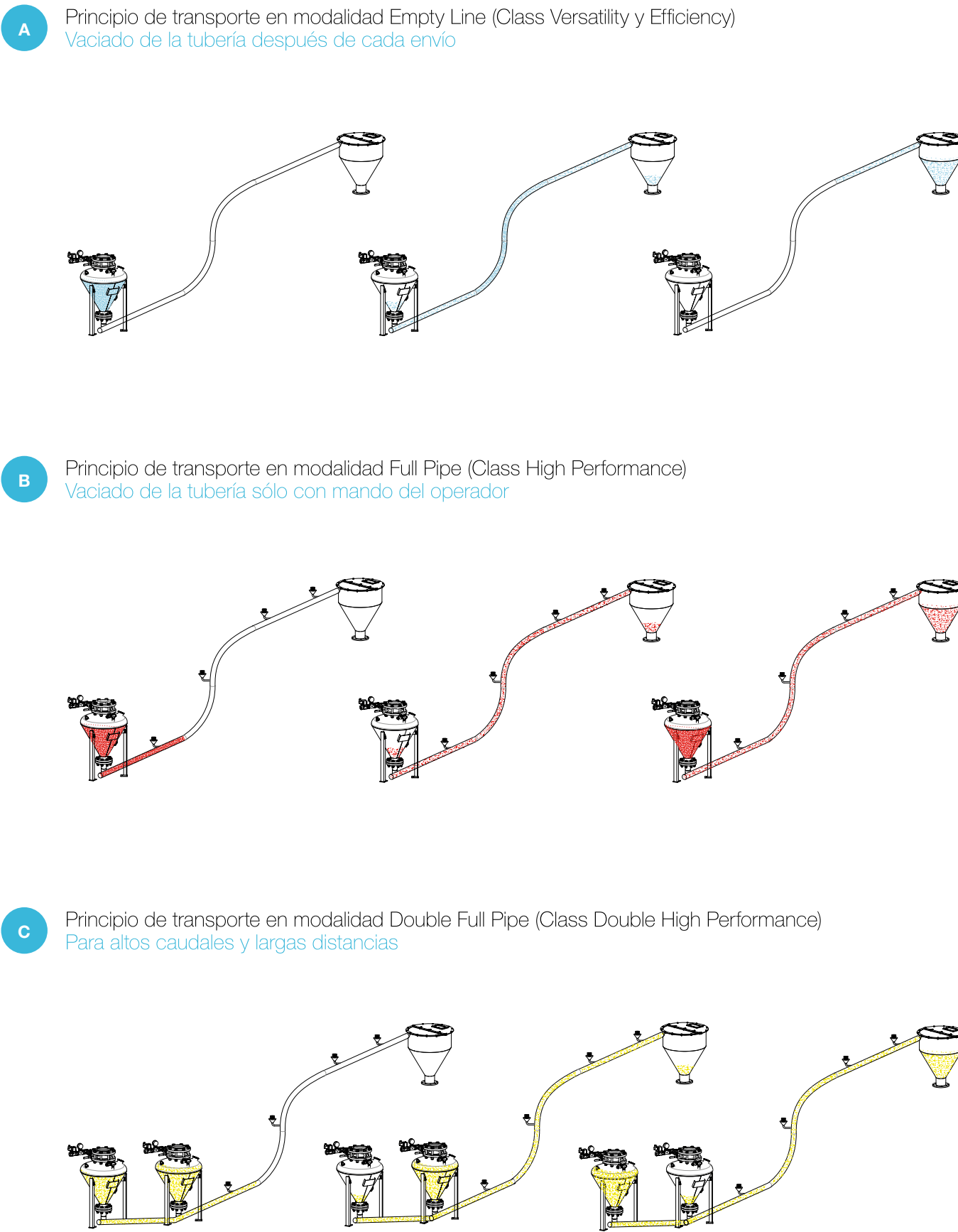
Filtro de aire en destino de pequeñas dimensiones.



Comparativa

	Transporte fase diluida con soplante	Transporte fase densa con depósito pulsor
Caudal	19T/h	19T/h
Distancia	150m	150m
Diámetro tubería	Ø204mm	-40% Ø115mm
Caudal aire	4.000m³/h	-90% 400m³/h
Presión del transporte	0,8bar	3,1bar
Potencia consumida soplante/compresor	99kw	-63% 35kw

Modalidades de transporte en fase densa



Algunos materiales desplazables

A

Ácido adipico
Acido ascórbico
Acido bórico
Acido cítrico
Acido crómico
Acrilamida
Alimento para peces
Almidón
Alúmina
Alúmina calcinada
Alúmina hidratada
Aluminato de calcio
Anhídrido fosfórico
Antracita
Arcilla
Arcilla calcinada
Arcilla húmeda
Arena
Arena de olivino
Arena de sílice
Arena mixta y ceniza de sosa
Arroz
Arroz crujiente
Avena verde
Azúcar
Azúcar blanco y moreno
Azúcar de fruta granulada

B

Bentonita
Bicarbonato de sodio

C

Cacahuetes
Cacao
Café seco
Cal hidratada
Caliza
Caolín
Carbón
Carbón activo
Carbón micronizado
Carbonato de calcio
Carbonato de circonio
Carbonato de níquel
Carbonato de potasio
Carbono negro
Carburo de calcio
Carburo de silicio
Carga de vidrio mezclado
Carnalita
Celita
Celulosa
Cemento
Cemento de alúmina
Cemento negro
Cemento Portland
Ceniza
Ceniza de sosa
Ceniza seca
Cenizas volantes
Cerámica fina seca
Cerámico
Cereales
Chips de baldosas de vinilo
Circón molido
Circonio
Citrato de sodio
Clorato de sodio
Cloruro de magnesio

Cloruro de polivinilo
Cobre polvo
Coco desecado
Comida para mascotas
Copolímero de resina
Copos de avena
Copos de patata
Copos de salvado
Coque de petróleo
Coque metalúrgico
Cuscús

D

Dextrosa
Dióxido de manganeso
Dióxido de silicio
Dolomita

E

Escoria de carbón
Espodumena
Estearato de calcio
Estearato de sodio
Estearato de zinc
Etileno acetato de vinilo

F

Fécula de patata
Feldespató
Ferrita
Fibra de vidrio
Fibra de vidrio picadas
Fluoruro de aluminio
Fluoruro de calcio
Fluoruro de sodio
Fosfato de calcio
Fosfato disódico
Fosfato mono amónico
Frita
Frita de vidrio
Fructosa polvo
Fructosa granulada

G

Gachas
Gelatina farmacéutica
Grafito
Granos de café verde
Gránulos de base de detergente
Gránulos de níquel
Gránulos de poliéster
Gránulos de polipropileno
Gránulos de resina de plástico
Gránulos de urea
Guisantes secos

H

Harina de centeno
Harina de patata
Harina de soja
Harina de trigo
Harinas de huesos
Hidroquinona
Hierbas medicinales

I

Ilmenita

J

Jabón seco

L

Lactosa
Leche en polvo
Lignito
Lima

Lodos secos

M

Madera carbonizada
Magnetita
Maíz
Malta de cebada
Malto dextrina
Manzanilla
Material refractario
Melamina
Mezcla de Carbono
Mezcla de mortero
Mica

Migas de pan

Minio

N

Nitrato de aluminio

O

Óxido de hierro
Óxido de magnesio
Óxido de molibdeno
Óxido de níquel
Óxido de Zinc

P

Pellets de lodo seco
Pellets de todos los materiales
Perborato de sodio
Percarbonato de sodio
Perlita
Peróxido de carbonato de sodio
Piedra triturada
Pirita

Poliacrilato de sodio

Poliéster

Poliestireno

Polietilenglicol

Poliétileno

Polímero superabsorbente

Polipropileno

Polvo Azulejos

Polvo criolita

Polvo de aluminio atomizado

Polvo de carbón

Polvo de cerámica

Polvo de fosfato trisódico

Polvo de fundición

Polvo de hierro

Polvo de roca

Polvo de mezcla para galletas

Polvo de polietileno

Polvo de PVC

Polvo de resina

Polvo de silicio

Popcorns

Potasa

Proteína en polvo

Pulpa de papel

PVC compound

Q

Queso parmesano

R

Resina de vinilo

Resina epoxídica

Resina fenólica

S

Sacarina sódica

Sal gruesa y fina

Sémola

Sémola de maíz

Silicato de aluminio

Silicato de calcio

Silicatos

Sílice

Soja

Sulfato de bario y estroncio

Sulfato de calcio

Sulfato de níquel

Sulfato de potasio

Sulfato de sodio

Sulfato ferroso

T

Tabaco

Talco

Tapas de plástico

Te

Trifosfato de sodio

U

Urea polimerizada

V

Vermiculita

Vidrio chatarra

Vidrio triturado

W

Wollastonita

Y

Yeso

Yeso molido

Z

Zeolita

Zinc en polvo

Transporte de productos sólidos en fase densa



Fontcuberta 1
P.I. La Coromina
08560 Manlleu
Barcelona

T +34 93 850 65 64
F +34 93 851 43 00

mangrasa@mangrasa.com
mangraair.com
mangrasa.com

