



TITAN A TITANOVÉ SLITINY

TITANIUM AND TITANIUM ALLOYS

Chemické složení (hm. %)*

	N max.	C max.	H max.	Fe max.	O max.	Al	V	Pd	Mo	Ni	ostatní	Ti
Grade 1	0.03	0.08	0.015	0.20	0.18							bal.
Grade 2	0.03	0.08	0.015	0.30	0.25							bal.
Grade 3	0.05	0.08	0.015	0.30	0.35							bal.
Grade 4	0.05	0.08	0.015	0.50	0.40							bal.
Grade 5	0.05	0.08	0.015	0.40	0.20	5.5-6.75	3.5-4.5					bal.
Grade 5 ELI	0.05	0.08	0.015	0.25	0.13	5.5-6.5	3.5-4.5					bal.
Grade 7	0.03	0.08	0.015	0.30	0.25			0.12-0.25				bal.
Grade 9	0.03	0.08	0.015	0.25	0.15	2.5-3.5	2.0-3.0					bal.
Grade 11	0.03	0.08	0.015	0.20	0.18			0.12-0.25				bal.
Grade 12	0.03	0.08	0.015	0.30	0.25				0.2-0.4	0.6-0.9		bal.
Ti-6Al-7Nb	0.05	0.08	0.009	0.25	0.20	5.5-6.5					Nb = 6.5-7.5 Ta = 0.5 max.	bal.

Mechanické vlastnosti*

	Hustota ρ (g/cm ³)	Pevnost v tahu R_m (MPa)	Mez kluzu $R_{p0.2}$ (MPa)	Tažnost A_s (% min)
Grade 1	4.51	min. 240	170 - 310	24
Grade 2	4.51	min. 345	275 - 450	20
Grade 3	4.51	min. 450	380 - 550	18
Grade 4	4.51	min. 550	483 - 655	15
Grade 5	4.43	min. 895	min. 828	10
Grade 5 ELI	4.45	min. 860	min. 795	10
Grade 7	4.51	min. 345	275 - 450	20
Grade 9	4.51	min. 620	min. 483	12
Grade 11	4.50	min. 240	138 - 310	24
Grade 12	4.51	min. 483	min. 345	18
Ti-6Al-7Nb	4.51	min. 900	min. 800	10

* Všechny hodnoty odpovídají specifikacím ASTM B-XXX.

Dostupnost

	Tyče	Plechy válcované za tepla	Plechy válcované za studena	Trubka bezešvá	Trubka svařovaná	Drát	Drát svařovací
Grade 1	X	X	X	O	O	X	X
Grade 2	X	X	X	X	X	X	X
Grade 3	X		O			X	X
Grade 4	X	X	X	O	O	X	X
Grade 5	X	X	X			X	X
Grade 5 ELI	X	X	X	X ¹⁾		X	X
Grade 7	X	X	X	X	X	X	X
Grade 9		O	O	X	X	X	X
Grade 11	X	X	X	O	O	X	X
Grade 12	X	X	X	O	O	O	
Ti-6Al-7Nb	X					X	

X k dispozici ze skladu

O k dispozici z výroby

¹⁾ duté kanylované tyče

Jako spolehlivý partner pro zpracování a dodávky nabízíme následující služby:



Plechy

- Řezání na míru
- Vyřezání tvarů (vodním paprskem)
- Laminování ochrannou UV fólií

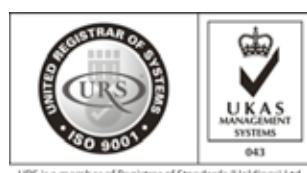
Tyče, trubky, roury

- Řezání na délku nebo úkos
- Odstranění otřepů, sražení hran a broušení
- Frézování hranolů z kruhových tyčí



BIBUS METALS s.r.o.

Vídeňská 125
CZ-619 00 Brno
Tel. +420 547 125 383
Fax +420 547 125 380
info@bibusmetals.cz
www.bibusmetals.cz



URS is a member of Registrar of Standards (Holding) Ltd.