



## 1. Presentación Empresa

- 1.1. Historia y localización
- 1.2. Misión, visión y valores
- 1.3. Certificaciones



Aplicaciones de Bombeo Industrial

## 1.1. Historia y localización

**Aplicaciones de Bombeo Industrial, S.L.**, de ahora en adelante **ABIN**, fue creada en el año 1994 centrándose su actividad en la venta, alquiler y reparación de equipos de bombeo industrial y sus accesorios. La compañía distribuye productos de firmas internacionales de reconocido prestigio como, por ejemplo, Selwood Pumps, Brendon Powerwhasers, Western Global, Smith&Loveless. Aunque España juega un papel importante en sus mercados la empresa también distribuye productos en el extranjero.

Con una trayectoria de más de 20 años, hoy por hoy, **ABIN** está considerada todo un referente en sistemas de bombeo habiendo alcanzado posiciones de liderazgo en áreas tan exigentes como la medioambiental, la construcción, ingeniería, industria, entre otros.



**Sede Social**

R/Industria 34-35 Políg. Ind. Os Capelos | 15175 Carral, A Coruña



**Delegación**

C/ Nevada 9 Políg. El Malvar | 28500 Arganda del Rey, Madrid



## 1.2. Misión, visión y valores

### Misión

Brindar un servicio que satisfaga plenamente las necesidades, requerimientos y expectativas de los clientes puesto que constituyen la esencia de nuestra actividad

### Visión

Ser una empresa innovadora y líder en nuestro sector ofreciendo productos de excelente calidad, durabilidad y fiabilidad

### Valores

- La protección y el cuidado del medioambiente
- La seguridad y salud de nuestros trabajadores y la promoción de la mejora de las condiciones de trabajo
- El cumplimiento de los requisitos legales y otros requisitos suscritos
- El compromiso con el pacto mundial

## 1.3. Certificaciones

Llevamos a cabo nuestra actividad bajo condiciones controladas que se someten a una constante supervisión ya que perseguimos un proceso incesante de mejora. Ello, consecuentemente, se traduce a un incremento de nuestra participación en el mercado, reducción de costes, disminución de riesgos y generación de oportunidades de mejora obteniendo como resultado clientes altamente satisfechos. Contamos, por ende, con las certificaciones siguientes:

### **UNE-EN-ISO 9001:2015**

Sistema de Gestión de la Calidad

### **UNE-EN-ISO 14001:2015**

Sistema de Gestión Ambiental

### **OHSAS 18001:2007**

Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo

## 2. Productos Selwood

2.1. Selwood

2.2. Principales aplicaciones y sectores

2.3. La gama Selwood



**Equipos Selwood**

## 2.1. Selwood

Somos distribuidores de equipos **Selwood** una de las mayores empresas de propiedad privada al servicio de la construcción y de los mercados de alquiler industrial en el Reino Unido con una experiencia de más de 70 años siendo líderes mundiales en la fabricación de bombas.

**Selwood** ha diseñado y fabricado bombas transportables durante más de 50 años y, actualmente, está reconocida como una de las empresas punteras en este campo. En este momento, exporta un 70% de unidades de bomba a través de una red de distribuidores en todo el mundo.

Hoy en día, la empresa trata las necesidades de muchas industrias.

## 2.2. Aplicaciones y sectores

### Aplicaciones:

Agua limpia  
Agua con sólidos finos/gruesos  
Aguas residuales  
Lodo/barro  
Petróleo y productos de la industria del petróleo  
Líquidos viscosos  
Polímeros, etc.

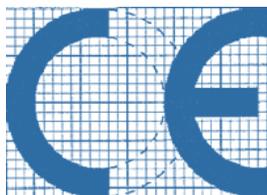
### Sectores:

Construcción e ingeniería civil  
Naval  
Cantera y minería  
Petróleo y gas  
Medioambiente y control de la contaminación  
Gestión de efluentes industriales  
Agua y tratamiento de aguas  
Alquiler, etc.

## 2.3. La Gama Selwood

Disponemos de una completa gama de productos para todas las aplicaciones entre los que se incluyen bombas de manipulación de sólidos, de drenaje de alto volumen, de gran altura, hidráulica sumergible, trituradora y de desplazamiento positivo.

Todos los productos cumplen con la Directiva Europea de seguridad de máquinas y disponen de su correspondiente marcado CE y declaración de conformidad.



» **Productos eficientes, versátiles y resistentes para las aplicaciones más exigentes**



### Gama "D"

Bombas de Drenaje

Bombas centrifugas de alta eficiencia para una transferencia de fluido de alto volumen



### Gama "H"

Bombas de Gran Altura

Máximo rendimiento y eficiencia para drenaje de gran altura



### Gama "HS"

Hidráulica Sumergible

Opciones de sólidos, drenaje, gran altura y trituradora para proporcionar versatilidad en grandes profundidades



### Gama "PD"

Bombas de Desplazamiento Positivo

Flujos no turbulentos para líquidos fuertes. Se utiliza para dar respuesta a los derrames de petróleo, en la recuperación y operaciones de limpieza



### Gama "C"

Bombas Trituradora

Acción de corte para aplicaciones exigentes. Bombas resistentes, fiables y sin bloqueo



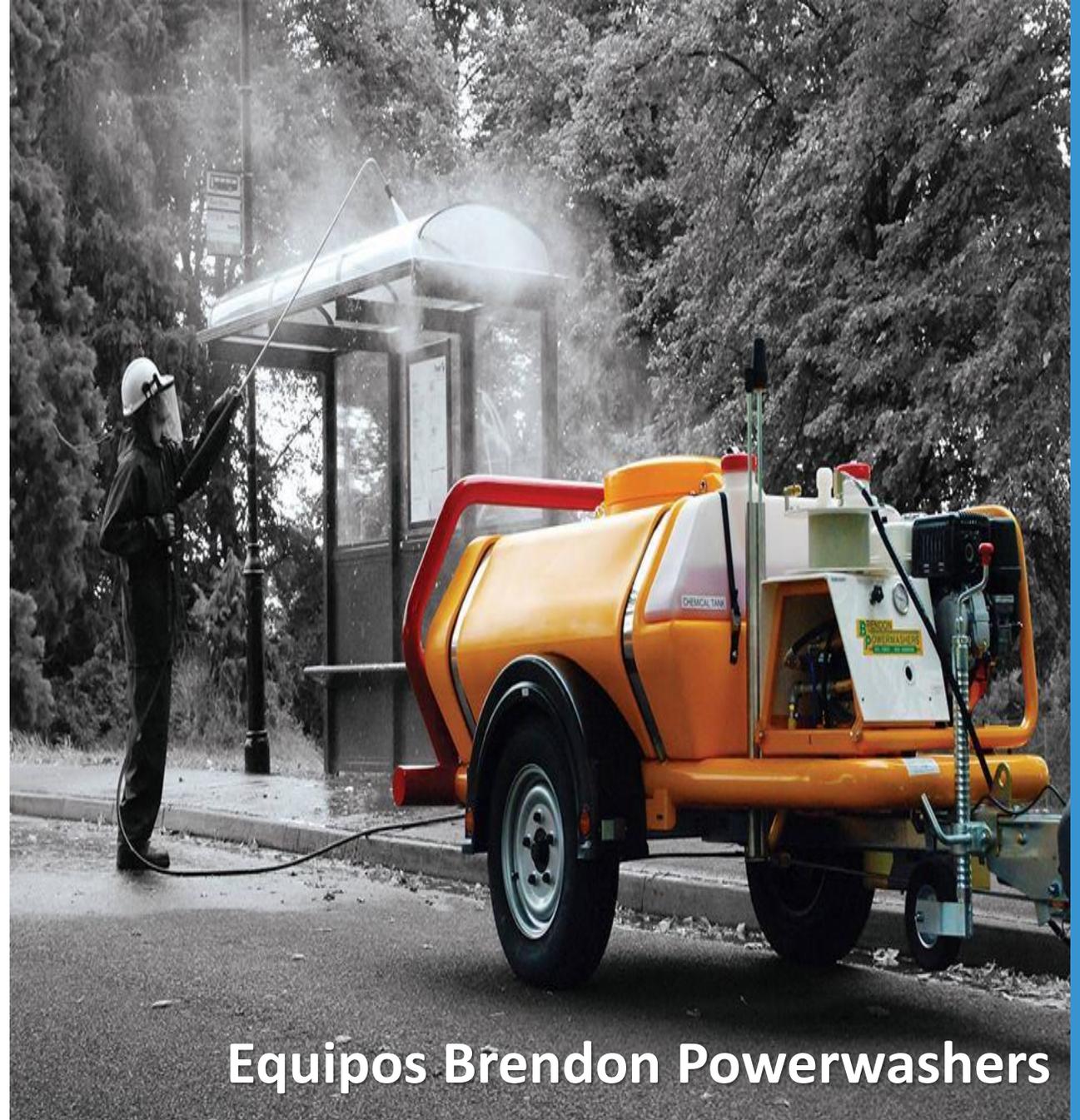
### Gama "S"

Bombas Manipulación de Sólidos

Proporcionan un rendimiento líder del mercado para las aplicaciones más exigentes

### 3. Productos Brendon Powerwashers

- 3.1. Brendon Powerwashers
- 3.2. Aplicaciones y sectores
- 3.3. La gama Brendon



**Equipos Brendon Powerwashers**

## 3.1. Brendon Powerwashers

Somos distribuidores de equipos **Brendon Powerwashers** empresa con más de 20 años de experiencia en el sector siendo un referente en el Reino Unido en mercados de alquiler y construcción ofreciendo productos robustos y resistentes, fiables y de excelente calidad.

**Brendon** ha participado en numerosos proyectos de construcción relevantes, por ejemplo, Euro túnel Translink, Londres subterráneo, y más recientemente en el proyecto de la Terminal 5 del Aeropuerto de Heathrow.

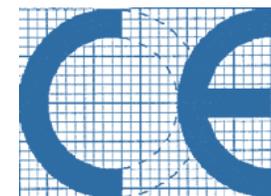
La empresa es, hoy por hoy, el proveedor preferente de la mayoría de las empresas de alquiler con más prestigio.



## 3.2. Aplicaciones y sectores

Los equipos de lavado a presión ofrecen la máxima garantía en su funcionamiento, son equipos resistentes, de alta calidad y seguros siendo adecuados para su empleo en la industria, construcción, sector naval, agricultura, municipal, entre otros.

Todos los productos cumplen con la Directiva Europea de seguridad de máquinas y disponen de su correspondiente marcado CE y declaración de conformidad.



» **Productos robustos, fiables y de excelente calidad**

## 3.3. La Gama Brendon

### Modelo 20KPE

**Presión máxima:** 140 BAR | 2000 PSI

**Volumen:** 2,9 GPM | 13,2 LPM

**Bomba:** CAT de pistón triple

**Motor:** Honda GX200 con arranque retráctil y alerta por falta aceite

**Transmisión:** Accionamiento mediante caja cambios

**Suministro:** Alimentación por succión o directa

**Manguera succión:** Manguera de 1" pulg. de 4,5 m opcional con colador de succión de acero inoxidable

**Manguera descarga:** Trenzada 3/8 pulg. 10 m con enchufe rápido con rosca

**Pistola:** Con acoplamiento giratorio y enchufe rápido con rosca

**Lanza:** De acero inoxidable de dos piezas de 1 m

**Tobera:** NZ1505

**Consumo combustible:** 1,70 L/h (Aprox.)

**Peso y dimensiones:** 67 Kg. 1085 mm x 600 mm x 670 mm

**Válvula seguridad:** Protege la bomba del sobrecalentamiento de la recirculación

**Sistema químico:** De alta presión dosificado con manguera de entrada de producto químico y filtro



Minicisterna Limpiadora



50 KPE



40 KPE



Tanque Limpiador Estático



15 KPE-HV (+ES)



30 KPE (+ES)



20 KPS



20 KPE



Cisterna Limpiadora 20



15 KPJ



Cisterna Limpiadora 30 | 50



Cisterna Limpiadora 30

## 3.3. La Gama Brendon

### Modelo 20KLN (+ES)

**Presión máxima:** 140 BAR | 2000 PSI

**Volumen:** 2,9 GPM | 13,2 LPM

**Bomba:** CAT de pistón triple

**Motor:** Yanmar 48LN Diésel - arranque eléctrico opcional

**Transmisión:** Accionamiento mediante caja cambios

**Suministro:** Alimentación por succión o directa

**Manguera succión:** Manguera de DI 3/4 pulg. de 4,5 m opcional con colador de succión de acero inoxidable

**Manguera descarga:** Trenzada 3/8 pulg. 10 m con enchufe rápido con rosca

**Pistola:** Con acoplamiento giratorio y enchufe rápido con rosca

**Lanza:** De acero inoxidable de dos piezas de 1 m

**Tobera:** NZ1505

**Consumo combustible:** 1,70 L/h (Aprox.)

**Peso y dimensiones:** 86 Kg. 1085 mm x 600 mm x 670 mm

**Válvula seguridad:** Protege la bomba del sobrecalentamiento de la recirculación

**Sistema químico:** De alta presión dosificado con manguera de entrada de producto químico y filtro



### Modelo 30KPE (+ES)

**Presión máxima:** 207 BAR | 3000 PSI

**Volumen:** 3,3 GPM | 15 LPM

**Bomba:** CAT de pistón triple

**Motor:** Honda GX390 con arranque retráctil. Opción de arranque eléctrico

**Transmisión:** Por correa asegura una larga vida al motor

**Suministro:** Alimentación por succión o directa

**Manguera succión:** Manguera de DI 1" pulg. de 4,5 m opcional con colador de succión de acero inoxidable

**Manguera descarga:** Trenzada 3/8 pulg. 10 m con enchufe rápido con rosca

**Pistola:** Con acoplamiento giratorio y enchufe rápido con rosca

**Lanza:** De acero inoxidable de dos piezas de 1 m

**Tobera:** NZ15045

**Consumo combustible:** 1,50 L/h (Aprox.) - Depósito 4,6 L

**Peso y dimensiones:** 115 Kg. 1050 mm x 680 mm x 800 mm

**Válvula seguridad:** Protege la bomba del sobrecalentamiento de la recirculación

**Sistema químico:** De alta presión dosificado con manguera de entrada de producto químico y filtro (sólo opera con alimentación por succión)



### 3.3. La Gama Brendon

#### Modelo 30KLN (+ES)

**Presión máxima:** 207 BAR | 3000 PSI

**Volumen:** 3,3 GPM | 15 LPM

**Bomba:** CAT de pistón triple

**Motor:** LN100 Yanmar con arranque eléctrico y arranque con cuerda como opción secundaria

**Transmisión:** Por correa asegura la larga vida del motor

**Suministro:** Alimentación por succión o directa

**Manguera succión:** Manguera de DI 3/4 pulg. de 4,5 m opcional con colador de succión de acero inoxidable

**Manguera descarga:** Trenzada 3/8 pulg. 15 m con enchufe rápido con rosca

**Pistola:** Con acoplamiento giratorio y enchufe rápido con rosca

**Lanza:** De acero inoxidable de dos piezas de 1 m

**Tobera:** NZ15045

**Consumo combustible:** 1,50 L/h (Aprox.) - Depósito 4,6 L

**Peso y dimensiones:** 147 Kg. 1050 mm x 680 mm x 800 mm

**Válvula seguridad:** Protege la bomba del sobrecalentamiento de la recirculación

**Sistema químico:** De alta presión dosificado con manguera de entrada de producto químico y filtro (sólo opera con alimentación por succión)



#### Cisterna limpiadora

**Presión máxima:** 140 BAR | 2000 PSI ; 207 BAR | 3000 PSI (según modelo)

**Volumen:** 2,9 GPM | 13,2 LPM ; 3,3 GPM | 15 LPM (según modelo)

**Motor:** Honda ; Yanmar (según modelo)

**Depósito de agua:** 940 L (polietileno) con deflectores

**Depósito de anticongelante:** 15 L

**Depósito químico:** 28 L

**Chasis:** Tubular resistente

**Dimensiones:** 3450 mm x 1600 mm x 1400 mm (todos los modelos)

**Remolque:** de un solo eje con suspensión de goma completa y rueda de maniobra de utilización intensiva. Frenos de marcha atrás de estacionamiento manual y sobre carretera e iluminación, de acuerdo con la normativa vial



## 3.3. La Gama Brendon

### Roto - Jet (BRJET25)

**Aplicación:** Limpieza de grandes zonas con rapidez. El Roto - Jet es ideal para zonas pavimentadas con bloques, zonas de patio, superficies de hormigón, pavimento de asfalto

**Diámetro limpieza:** 480 mm

**Diámetro domo:** 520 mm

**Presiones de trabajo:**

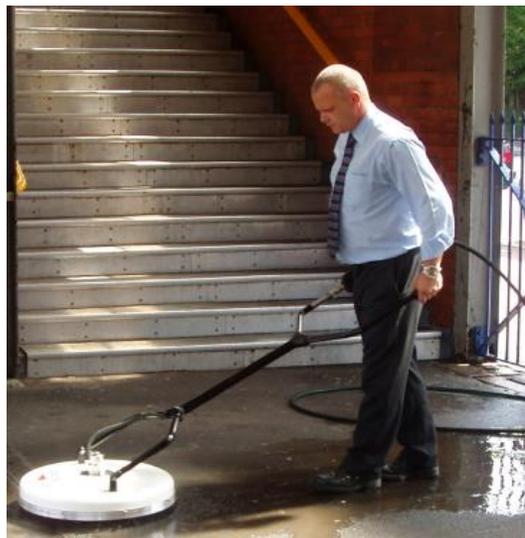
Min: 207 BAR | 3000 PSI - A 3,3 gpm | 15 lpm

Máx: 275 BAR | 4000 PSI - A 6,6 gpm | 30 lpm

**Temperatura del agua:** 80°C (Máx.)

**Peso:** 14 Kg

El agua a alta presión y los residuos están contenidos en una cubierta ligera con un faldón de cerdas lo que permite trabajar cerca de peatones, el público en general y en zonas con tráfico



### Kit de limpieza con chorro de arena

El Kit de limpieza con chorro de arena industrial está compuesto por un alojamiento de aluminio ligero y fácil de manejar y una boquilla de mezcla de carburo de tungsteno de larga duración.

El diseño Venturi de alta eficiencia se puede utilizar con una amplia gama de presiones y flujos de trabajo y puede absorber hasta 450 Kg de arena/hora.

Todo ello está montado en una lanza que incluye acoplamientos rápidos con rosca lo que permite convertir con rapidez el lavador de alta presión en un dispositivo para la limpieza con chorro de arena húmeda (la limpieza con chorro de arena húmeda evita el polvo asociado con la limpieza con chorro de arena seca).



## 4. Productos Western Global

### 4.1. Western Global

### 4.2. Tanques Western: características

### 4.3. La gama Western



Tanques Western Global

www.abin.es



CE GLOBAL



PPG2 UNITED KINGDOM



TUV EUROPE



LLOYD'S REGISTER GLOBAL

Vlarem

Vlarem Belgium



KIWA NETHERLANDS



UN & ADR USA & CANADA



UL/ULC GLOBAL



## 4.1. Western Global

En 1962 nace **Western Global** como un negocio familiar en el Reino Unido. En el año 2014 Western se expande y orienta su mercado hacia Australia y Sudáfrica pasando a ser una organización a nivel internacional.

La empresa se ha convertido en todo un referencial como proveedor principal de tanques portátiles y sus equipos para el almacenaje y el manejo de combustibles, lubricantes y otros fluidos. **Western Global** es capaz de suministrar tanques y soluciones para el repostaje de combustible con calidad excelente amoldándose, en todo momento, a las necesidades del cliente y diseñando productos a medida a escala mundial bajo los estándares y la normativa más exigente. La empresa se halla abalada por más de 50 años de experiencia.

## 4.2. Tanques Western: características

Doble pared: capacidad de contención 110%

Tanque interior removible

Adecuados para transporte (ADR)

Dimensionados para eficiencia en transporte

Apilable (eficiencia en almacenamiento)

Ranuras de 4 vías para montacargas

Provistos de puntos de elevación para izado del tanque

Escotilla de acceso

Gabinete con cerradura

Conectividad con otros equipos

## 4.3. La Gama Western

### Transcube Global

Línea de tanques de combustible de doble pared adecuados para transporte: conforme a los requisitos de ADR relativos al transporte de mercancías peligrosas por carretera.

- . **Contención de doble pared 110%**. Su sistema integrado de contención secundaria a prueba de intemperie elimina la necesidad de bandejas o cubetos
- . **Tanque interior removible**. El tanque interior es completamente removible permitiendo acceso completo al área de contención secundaria facilitando las tareas de limpieza y mantenimiento
- . **Escotilla de acceso**. Permite el acceso al tanque interno para operaciones de mantenimiento e inspecciones
- . **Bastidor galvanizado**. Estructura robusta y segura con protección adicional contra golpes
- . **Gabinete “enviroconnect”**. Gabinete con cerradura para los equipos que asegura todos los puertos y accesorios, así como captura todos los derrames y goteos. El acceso seguro a las mangueras permite abastecer combustible mientras el gabinete está cerrado
- . **Conectividad**. Transcube Global puede conectarse hasta con tres equipos accionados por motores diésel y a la vez suministrar combustible mediante la bomba
- . **Deflectores internos**. Diseñados para maximizar la estabilidad al manejar el tanque lleno de combustible
- . **Soportes de esquina “Cubelogic”**. Los soportes de esquina galvanizados permiten el izado con grúa y se pueden apilar con facilidad hasta dos unidades cuando están llenas y hasta tres unidades cuando están vacías



TRANSCUBE Global



TRANSCUBE Standby



TRANSCUBE Remolque



TRANSTAINER Global



TRANSTAINER Standby



TRANSCUBE Offshore

» Tanques de combustible seguros y adecuados para el transporte. Eficiencia en el almacenamiento y transporte

## 5. Productos Smith&Loveless (S&L)

5.1. Smith&Loveless

5.2. Estaciones de bombeo

5.3. Desarenadores



Productos S&L



## 5.1. Smith&Loveless

Somos distribuidores de estaciones de bombeo **Smith & Loveless (S&L)**, empresa con más de 70 años de experiencia pionera en la industria de bombeo de agua y aguas residuales.

Desde la década de 1940 **S&L** ha suministrado a los municipios e industria estaciones de bombeo rentables, seguras y eficientes para operadores en los siete continentes.

Se ha comprobado que las estaciones de bombeo **S&L** han demostrado ser eficientes, inatacables y seguras estando, además, diseñadas para reducir los costes en consumo energético.

## 5.2. Estaciones de bombeo

Las estaciones de bombeo **S&L** ofrecen beneficios respecto a otros equipos, por ejemplo, entre ellas cabe citar:

Eficiencia más alta

Costes totales más bajos

Mayor fiabilidad

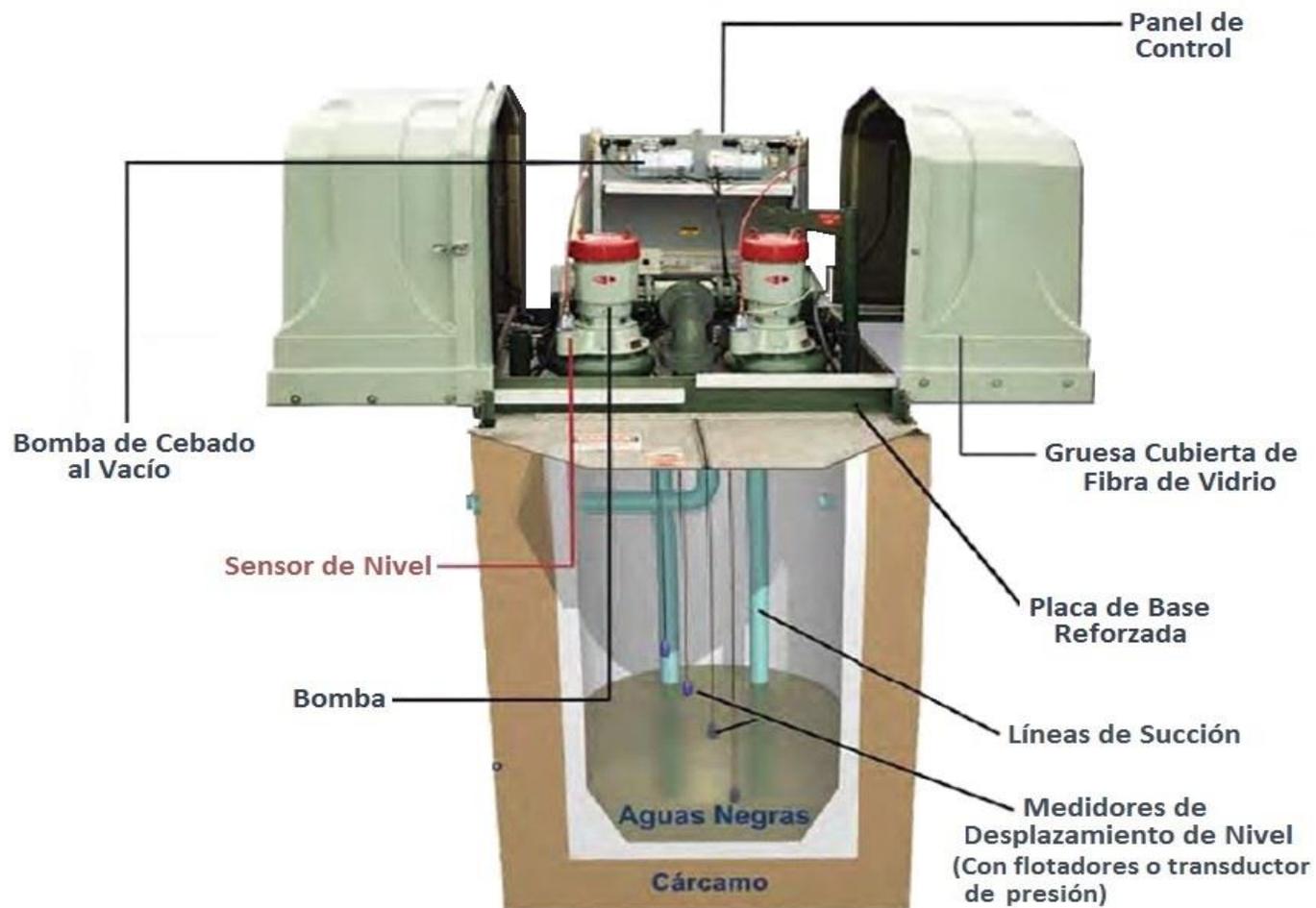
Acceso instantáneo al equipo desde la superficie

Mayor seguridad laboral: sin necesidad de acceso a espacios confinados

Diseño a medida

Máxima calidad de fabricación

Garantía de protección: 10 años



Estructura de un sistema de bombeo en superficie

## » Sistema innovador para el bombeo de aguas residuales: Estación en Superficie

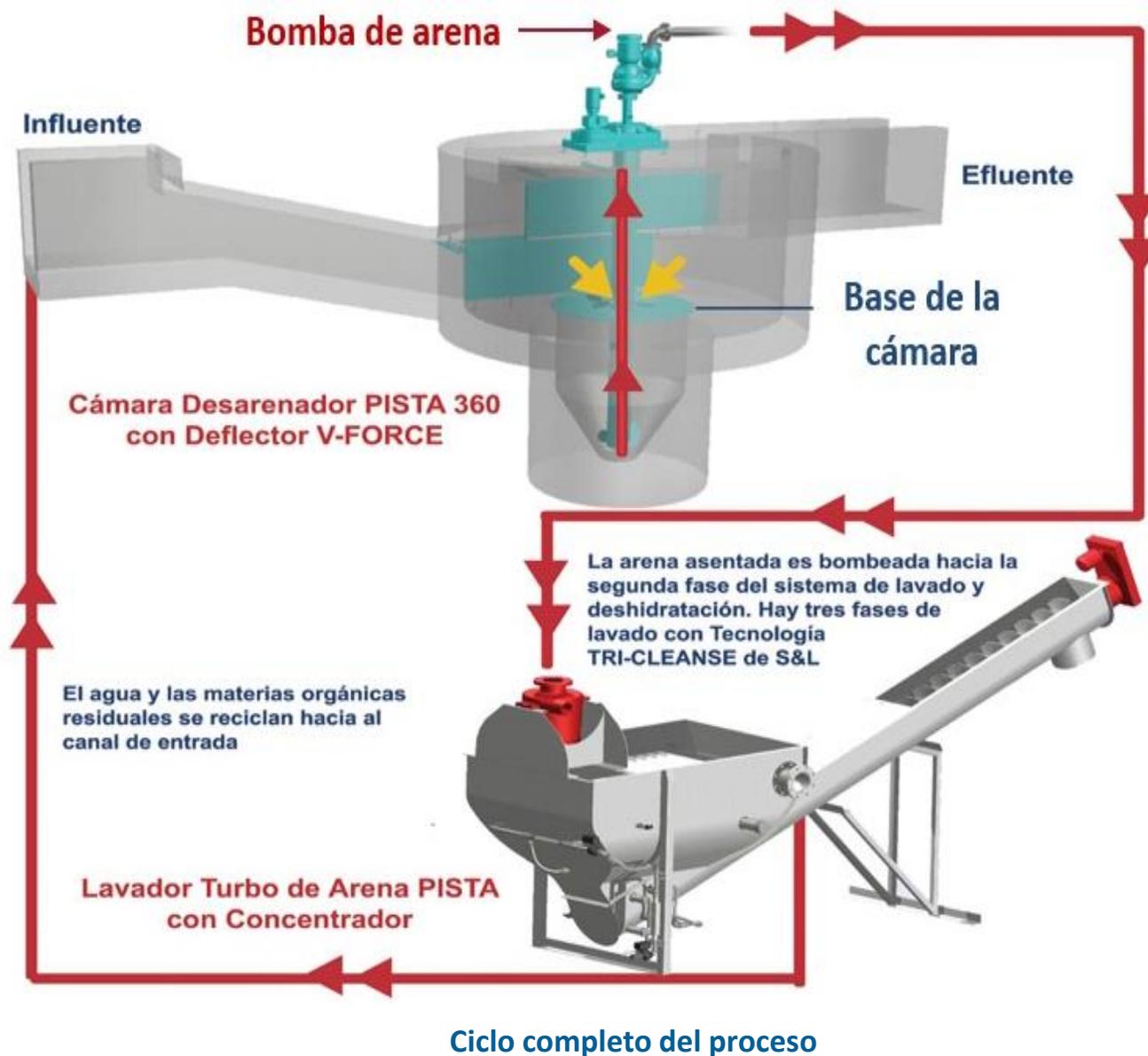
## 5.3. Desarenadores

Somos distribuidores del desarenador **PISTA® Smith & Loveless (S&L)**, un sistema de ingeniería de tecnología avanzada para separación de arenas.

Este novedoso sistema ofrece múltiples ventajas sobre los sistemas de desarenado empleados normalmente. Entre ellas reseñamos:

- Alta eficiencia: eliminación del orden del 95% de arena de hasta 105µm
- Reducción significativa de los requisitos de espacio
- Ahorro importante de consumo de energía
- Reducción en costes asociados a la instalación (fase de obra)
- Ahorro en costes de mantenimiento preventivo
- Posibilidad de acoplar en una única estructura el desarenador y los equipos de tamizado (sistema de pretratamiento compacto)

» **Desarenadores PISTA®: una solución inteligente para el proceso de pretratamiento de aguas**





### Oficinas Centrales

Políg. Ind. Os Capelos - R/Industria 34-35 | 15175 Carral, A Coruña

Teléf.: (+34) 981 135 852 | e-mail: abin@abin.es

### Delegación

Políg. El Malvar - C/Nevada 9 | 28500 Arganda del Rey, Madrid

Teléf.: (+34) 918 706 844 | e-mail: abin.madrid@abin.es

Producido por: ABIN 2019

Aplicaciones de Bombeo Industrial, S.L. “Comprometidos con productos y servicios excelentes”

[www.abin.es](http://www.abin.es)

