



大源產業株式會社

DAEWON INDUSTRIAL Co., Ltd.



DAEWON INDUSTRIAL Co., Ltd.
www.daewon-ind.co.kr



COMPANY HISTORY

• 2011.12

Achieved "Food Safety Management System Certificate" the following standard ; KS Q ISO 22000:2009.
Obtuvo la certificación por su "Sistema de gestión de la inocuidad de los alimentos" bajo la norma KS Q ISO 22000:2009.

• 2011.01

Expanded production capacity of 9 Layer Cast machine.
Amplió la capacidad de producción de la máquina de molde de 9 capas.

• 2009.03

Expanded production capacity of 7 Layer Co-Extrusion machine.
Amplió la capacidad de producción de la máquina de co-extrusión de 7 capas.

• 2006.09

Expanded production capacity of 3 Layer Co-extrusion Machine(2unit), Solvent Dry Laminating Machine, Pouch Making Machine(2unit).
Amplió la capacidad de producción de la máquina de co-extrusión de 3 capas (2unidades), de la máquina de laminación seca con solvente, de la máquina para hacer bolsas (2unidades).

• 2003.05

Expanded production capacity of solvent dry laminating machine.
Amplió la capacidad de producción de la máquina de laminación seca con solvente.

• 2001.09

Expanded production capacity of 9 colors gravure printing machine and solvent free dry laminating machine.
Amplió la capacidad de producción de máquina de impresión de huecograbado (9colores), de la máquina de laminación seca sin solvente.

• 2000.05

Expanded production capacity of extrusion Lamination coating machine and Coextrusion blown film machine.
Amplió la capacidad de producción de la máquina de recubrimiento por extrusión laminación (1unidad) y de la máquina de co-extrusora de película soplada (1unidad).

• 1999.05

Achieved "Quality system certificate" Quality standards KSA 9002, ISO 9002, EN ISO 9002.
Obtuvo el "Certificado de sistema de calidad" KSA 9002, ISO 9002, EN ISO 9002.

• 1996.10

Designated as Excellent Small and Medium Company by IBK Bank.
Fue designada por el Banco IBK(NOMBRE DEL BANCO COREANO) como excelente mediana y pequeña empresa.

• 1988.08

Changed company name to DAEWON IND.CO.,LTD.
Fue renombrada como DAEWON IND.CO.,LTD.

• 1982.08

Moved into a new factory in INCHEON, Began production of 3-layer L-LDPE film.
Se transfirió a la nueva fábrica en INCHEON y se inició la producción de la película LLDPE de 3 capas.

• 1978.09

Established Daewon Plastic Industry Co.
Establecimiento de Daewon Plastic Industry Co.

• 1971.02

Established "HEUNG-GOOK ION EXCHANGE CHEMICAL CO." in Seoul
Establecimiento de "HEUNG-GOOK ION EXCHANGE CHEMICAL CO." en Seúl



DAEWON

We'll make it sure to reflect product's publicity, roles and natures.

We'll promise to meet timely delivery and to supply high quality services.

We'll strive to develop differentiated packaging with high technology & automated facilities.

Founded in 1971, Daewon Industrial Co., Ltd. is the leading enterprise in the production of distinct and fine quality packaging materials.

For the last four decades, we, Daewon, have accumulated our capacity steadily but ceaselessly, and have provided the packaging materials for foodstuffs, pharmaceuticals, and agricultural & industrial products.

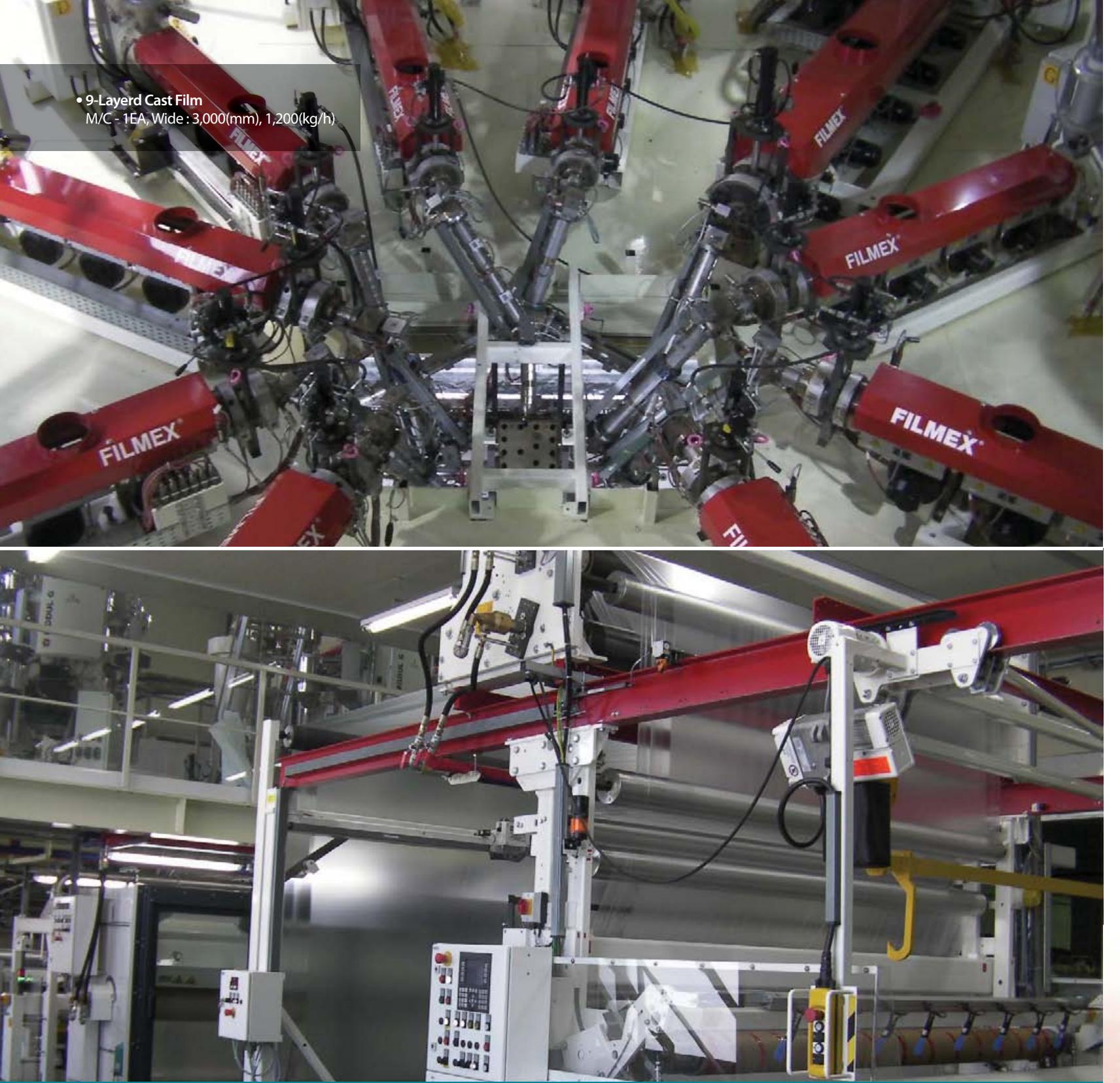
We have complete production lines from film making to pouch making optimizing convenience, efficiency and cost saving.

Through the unyielding pursuit of innovation and service excellence, we will utilize our fundamental knowledge of packaging including high barrier materials to satisfy customers.

DAEWON INDUSTRIAL Co., Ltd. fue fundada en 1971 y es una empresa líder en la producción de diversos materiales de alta calidad embalaje. Durante las últimas cuatro décadas, hemos mantenido nuestra calidad rigurosamente y proporcionado materiales de embalaje para: alimentos, productos farmacéuticos y productos agrícolas e industriales. Tenemos líneas completas de producción que llevan a cabo de la película a la bolsa, optimizando comodidad, eficiencia y ahorro de costos. A través de la búsqueda incansable de innovación y excelencia en el servicio, estamos utilizando nuestro conocimiento fundamental de los envases, incluidos los materiales de alta barrera para satisfacer a los clientes.

J. H . Park
J. H. PARK





9-LAYERED CAST FILMS

Thermoforming Film (Película termoformada)

We provide full solution for thermoforming packaging for a full range of fresh or frozen application.

Thermoforming refers to a manufacturing process in which a plastic sheet is heated to a flexible forming temperature, formed to a specific shape in a mold, and trimmed to create a desired shape.

Ofrecemos una solución completa de termoformando embalaje para un amplio alcance de aplicaciones frescas o congeladas. Termoformando se refiere a un proceso de fabricación en el que se calienta una lámina de plástico a una temperatura flexible que se forma en un molde y se recorta para crear un tamaño deseado.

Application (Aplicación)

- Ready to eat product, cheese, fresh meats, smoked & processed meat, sea food, bakery, pizza, pasta, etc.
- Productos listos para alimentación (quesos, carnes frescas, carnes ahumadas y procesadas, mariscos, panadería, pizza, pasta, etc.)

Specifications (Especificaciones)

- PA/LLDPE/PA/LLDPE/LLDPE+MPE
- PA/LLDPE/EVOH/PA/LLDPE
- PA/LLDPE/PA/EVOH/PA/LLDPE/LLDPE+MPE



Application (Aplicación)

- High Barrier Film, Easy Peel Film, Metallocene Film, Fresh Food Packaging.
- Agricultural Film, Industrial packaging, Food wrap, Bags, etc.
- Película de alta barrera, película cáscara fácil, metaceno película, envasado de alimentos frescos.
- Película agrícola, embalaje industrial, envoltura de los alimentos, bolsas, etc.

Specifications (Especificaciones)

LLDPE/EVOH/LLDPE+MPE
LLDPE/EVOH/LLDPE+EASY PEEL



7-LAYERED BLOWN FILMS

Film Making (Fabricación de Película)

The resin is fed in the machine and then the material is conveyed continuously forward by a rotating screw inside a heated barrel being softened by both friction and heat. The softened plastic is then forced out through a die and tube type of film is formed and final roll stock is produced after cut in half of that film.

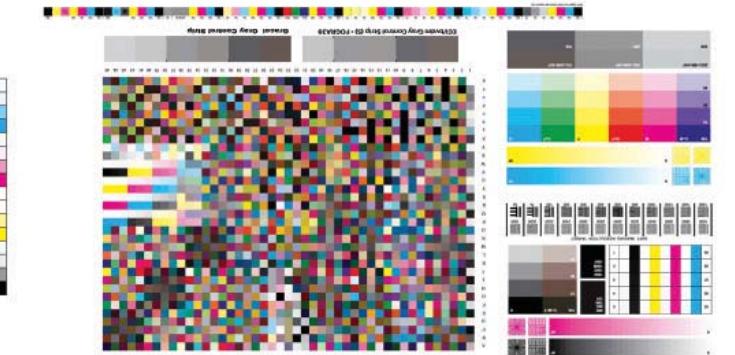
La resina se pone en la máquina y luego el material se transporta continuamente por medio de un tornillo que gira dentro de un cilindro para calentarlo y hacerlo más suave. Por la fricción y el calor, el plástico suavizado sale se teñe y la capa que resulta se corta.

CMS(Color management system)

1. Printing Defects Auto-Checking
2. Ink Auto-Mixing System
3. Automatic Cylinder Grinding Machine

Sistema de gestión del color

1. Ensayo automático de los defectos de impresión
2. Sistema automático de mezcla de tinta
3. Máquina automática de cilindros de molienda



▶ IGT Print ability Tester



▶ Portable Spectrophotometer



▶ Spectrophotometer

PRINTING

Printing Process (Proceso de Impresión)

Gravure printing process involves engraving texts or the image onto an image carrier. In gravure printing, the image is engraved onto a copper cylinder because it uses a rotary printing press. Rotary gravure presses are the fastest and widest presses in operation, printing everything from narrow labels to wide films.

El proceso de huecograbar es un proceso en el cual textos o imágenes se ponen en los productos finales. Imprimiendo por este medio, una imagen se pone sobre un cilindro de cobre para utilizar un método rotativo de imprimir. Prenses rotativas de huecograbado son las máquinas más rápidas y con más alcance en la operación para imprimir desde etiquetas estrechas hasta capas muy anchas.

Specialties (Especialidades)

1. Printing Defects Auto-Checking
(Ensayo automático de los defectos de impresión)
2. Ink Auto-Mixing System
(Sistema automático de mezcla de tinta)
 - X-rite Color i7
 - Ink Formulation 6
 - Color Quality 6
 - Automatic Dispenser
 - Automatic Mixer
 - IGT Print ability Tester G1-5
3. Automatic Cylinder Grinding Machine
(Máquina automática de cilindros de molienda)
4. Reverse & Surface Printing
(Impresión de marcha atrás y superficie)
Turn Bar System(9 Color) / Sistema de barra vuelta(9colores)



LAMINATING

Laminating Process (Proceso de laminación)

This is a laminating process using adhesives. Laminating adhesives generally bond clear laminate plastic films to various plastic films, paper or metallic foil substrates.

Este proceso de laminación utiliza adhesivos. Adhesivo de laminación generalmente pega claras capas laminadas de plástico a varias capas de plástico, papel o sustratos de lámina metálica.

Specialties (Especialidades)

1. Both Non-solvent and Solvent Dry Lamination Machines are equipped.
Ambas máquinas de laminación con solvente y sin solvente están equipadas.
2. Corona treatment equipped in all machines.
Tratamiento de corona equipada en todas las máquinas.
3. Both Dry and Extrusion Lamination Machines are equipped.
Ambas máquinas de laminación extrusora y seca están equipadas.



Extrusion Lamination ▶
Laminación extrusora

Extrusion Lamination Coating •
M/C - 2EA, Wide : 1,300(mm)
Solvent Free Dry-Lamination •
M/C - 1EA, Wide : 1,240(mm), 300(m/min)
Dry-Lamination •
M/C - 1EA, Wide : 1,240(mm), 200(m/min)
Dry-Lamination •
M/C - 2EA, Wide : 1,420(mm), 300(m/min)



BAG MAKING

Bag Making Process (Proceso de la fabricación del bolsas)

This pouch making process is the final stage making pouches meeting customer's various types of requirements. The types of pouches are as follows ; 3side sealed pouches, stand up pouches, zipper pouches, fancy shape pouches, etc.

Este proceso de fabricación de bolsa es la etapa final para lograr todos los requisitos de nuestros clientes. Los tipos de bolsas son los siguientes: bolsas de 3 sellados planos, bolsas de pie, bolsitas, bolsas con cremallera, etc.

Specialties (Especialidades)

1. Various types of pouches such as 3 Side Seal, Re-closable, Doy Pack, Tug & Folded, Side Gusset Pouches, etc. are produced. Diversos tipos de bolsas, tales como 3 sellos planos, recerrable, bolsa Doy Pack, Tug & Folded, laterales escudete bolsas, etc.
2. High Speed Back Making Machines from Totani are equipped. Las máquinas de Totani que hacen las bolsas de alta velocidad están equipadas.



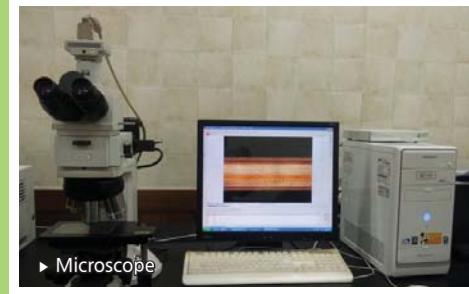
Laser Scoring for easy cut pouch or roll ▶
Lasér Marcador para bolsas de corte facil/rollos



3-Side Sealing M/C, Q/TY : 3•
Zipper & Standing Pouch M/C, Q/TY : 2•
Center Press Sealed Pouch M/C, Q/TY : 2•
Standing Pouch M/C, Q/TY : 2•
2 Side Zipper & Standing Pouch M/C, Q/TY : 3•
High Speed Standing Pouch M/C, Q/TY : 2•

TEST MACHINE

- CMS Color Management System (Sistema de gestión del color)
- Microscope Analysis (Análisis de la estructura de embalaje con microscopio)
- Haze Analysis (Medidor de Haze)
- I-MARK(Size) Checking (Prueba de actual tamaño, I-MARK)
- Sealing Testing (Prueba de Sellabilidad con Medidor de Haze)
- Solvent Remaining Testing with Gas Chromatography
(Prueba de solvente restante con Cromatógrafo de gases)
- OTR(Oxygen Transmittance Rate) Testing
(Comprobador de tasa de transmisión de oxígeno)
- WVTR (Water Vapor Transmittance Rate) Testing
(Comprobador de tasa de transmisión de agua)



• Test Machine List (Máquina de Ensayo)

Boiling Tester (韓) : Boil & Retort Testing

Universal Testing Machine (KSU-01M, 韓) : "Tensile, Tearing, Seal strength, Slip, Elongation, Compression"

Leak Tester (韓) : Gas or Liquid Leakage Testing

Heat Gradient Tester (Tester Sangyo, 日) : Heat Seal Testing by Temperature

Gas Chromatograph (Acme 6100GC, 韩) : Gas-Phase Material Analysis

Barcode Scanner (Xaminer Elite, 美) : Barcode Scanning

Microscope (LV100, 日) : Packaging Structure Analysis

Oxygen Transmission Rate Tester (OX-Tran 2/61, 美) : Oxygen Transmission Rate Testing

Burst and Decay Tester (LIPPKE 4500, 美) : Burst and Decay Testing

Water Transmission Rate Tester (PERMATRAN-W 3/61, 美) : Water Transmission Rate Testing

Digital Tension Testing Machine (Kyoungsung, 韩) : "Tensile, Tearing, Seal strength, Slip, Elongation, Compression"

Haze Meter (NDH-5000, 日) : Haze Checking

Spectro Densitometer (939, 美) : Color Lab Testing

Transmission Densitometer (341, 美) : Packaging Concentration Cheking

Benchtop Spectrophotometer (Color i7, 美) : Color Mixing Checking

Automatic Ink Mixing Dispenser (A850, 伊) : Ink Mixing for Color

Digital Water Bath : Boil & Sterilization Fuction Checking

Viscosity Tester (Rigo, Zahn Cup)

Fourier Transform Infrared Spectroscopy(FT-IR) with Microscope (ThermoFisher Scientific, Nicolet iS 10)



EQUIPMENT LIST (Lista De Instalaciones)

Manufacturing Process	Machine Name	Unit	Specifications
Film Making	9-Layer Cast Film M/C (105,60,60,60,60,60,60,60mm)	1	Width : 2,600(mm), 1,200(kg/hr)
	7-Layer Extrusion Film M/C (65,45,55,55,55,45,65mm)	1	Width : 1,600(mm), 300(kg/hr)
	5-Layer Extrusion Film M/C (80,55,65,55,65mm)	1	Width : 1,600(mm), 300(kg/hr)
	3-Layer Extrusion Film M/C (65,100,65mm)	1	Width : 2,600(mm), 400(kg/hr)
	3-Layer Extrusion Film M/C (65,80,65mm)	1	Width : 2,200(mm), 350(kg/hr)
	3-Layer Extrusion Film M/C (65,80,65mm)	1	Width : 1,600(mm), 300(kg/hr)
Printing	9-Colors Printing M/C(turn bar)	1	Width : 420~1,200(mm), 250(m/min)
	9-Colors Printing M/C(turn bar)	1	Width : 420~1,200(mm), 300(m/min)
	10-Colors Printing M/C	1	Width : 420~1,300(mm), 350(m/min)
Lamination	Extrusion Lamination Coating M/C	2	Width : 1,200(mm), 200(m/min)
	Dry Lamination M/C(solvent type)	1	Wide : 1,250(mm), 200(m/min)
	Dry Lamination M/C(solvent type)	2	Wide : 1,350(mm), 250(m/min)
	Solvent Free Dry Lamination M/C	1	Wide : 1,250(mm), 300(m/min)
Slitting	Slitting M/C	7	Width : 1600(mm), 760mm DIA.
	Laser Scoring M/C	1	MT & TD direction, Any shape easy cutting
Bag Making	3-Side Sealing M/C	3	Size : 600x600/600x500(zip.), 60(zip.)-100(no zip.)
	Zipper & Standing Pouch M/C	2	Size : 350x550/300x500(zip.), 50(zip.)-70(no zip.)
	Center Press Sealed Pouch M/C	2	Size : 600(quad)/800(fin seal), 50
	Standing Pouch M/C	2	Size : 350x550, 70
	2 Side Zipper & Standing Pouch M/C	3	Size : 500x600/420x600(zip.), 45(zipper)-60(no zip.)
	High Speed Standing Pouch M/C	2	Size : 350x550, 300



大源產業株式會社

DAEWON INDUSTRIAL Co., Ltd.

#412-1, Cheongcheon-dong, Bupyung-gu, Incheon City, 403-030, Korea
Tel : 82-32-516-2211 / Fax : 82-32-516-2246
E-mail : dwicl@daewon-ind.co.kr, peter@daewon-ind.co.kr
Homepage : www.daewon-ind.co.kr