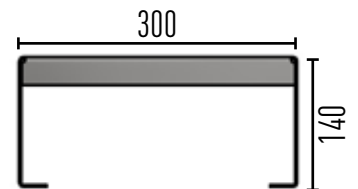
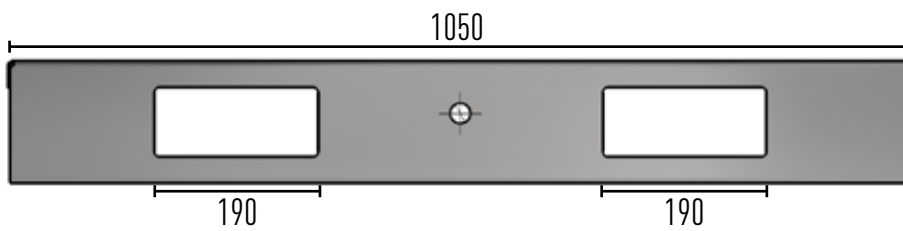


AGITADORES IBC

- ✓ Solución ideal para depósitos IBC
- ✓ Agitador con turbina Stil Ø400 de 3 palas abatibles
- ✓ Apto para boca de Ø100
- ✓ Manipulable con carretilla elevadora
- ✓ Reductor Sinfín marca NORD



MODELO	RPM	KW	HELICES
ST-30 AR	109	0.25	1
ST-40 AR	189	0.55	1
ST-40 AR	189	0.75	1
ST-40 AR	283	0.75	1
ST-40 AR	287	1.1	1
ST-50 AR	289	2.2	1
ST-50 AR	289	2.2	2

SOPORTE	MATERIAL
BASICO	Inoxidable
MURAL	Acero al carbono o Inoxidable

OPCIONES
Eje desmontable mediante platos
Fabricación con materiales plásticos: PP, PVC, PTFE, PVDF y PEHD
Motores trifásicos 380v, 220v y neumáticos.



AGITADORES IBC

OPCIONES MOTOR:

BRIDA Y RETÉN DE VITON

La utilización de la brida de inoxidable con retén de vitón es debido a:

- Su alta resistencia química a gran variedad de vapores
- Soportar temperaturas altas
- Su buena resistencia a la deformación
- Su excelente retención a la dureza original del diseño

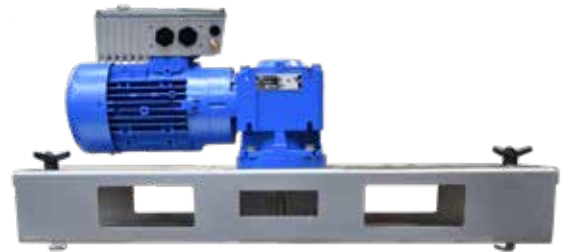
Beneficios: Permite la protección del Motor-Reductor de los vapores desprendidos del proceso de agitación y que con el tiempo puedan dañar al equipo, esto permite alargar la vida útil del equipo y obtener una agitación eficiente.



VARIADOR DE FRECUENCIA INTEGRADO AL MOTOR:

Variador integrado en el motor de forma compacta y limpia. Incorpora paro/marcha y potenciómetro.

Beneficios: Permite la regulación de la velocidad de giro para ajustar la agitación según las necesidades desde el mismo IBC teniendo en todo momento el control de la operación.



MOTOR NEUMÁTICO:

Motor Neumático directo con opción de incorporar motor Neumático con reductor.



TURBINA ADICIONAL:

Se recomienda el uso de esta segunda turbina con buje pasante para ajustarla a altura precisa cuando se necesita homogeneizar productos con viscosidades superiores a los 10.000cps

Beneficios: Mezcla la totalidad del contenido del IBC incorporando el producto en superficie al fondo y no dejando rincones sin mezclar.



MARCADO

Marcado Motor eléctrico ATEX II 2G EEx-d II B T4

Marcada Equipo de agitación CE EEx II 2G c IIB T4 Gb

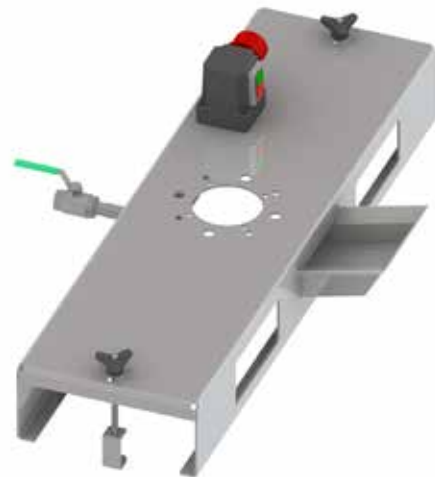
Beneficios: Permite el uso del agitador en zonas clasificadas 1 y 21.

AGITADORES IBC

OPCIONES SOPORTE:

- ✓ Tolva de adición de sólidos
- ✓ Tubo de adición de líquidos
- ✓ Botonera Paro-Marcha

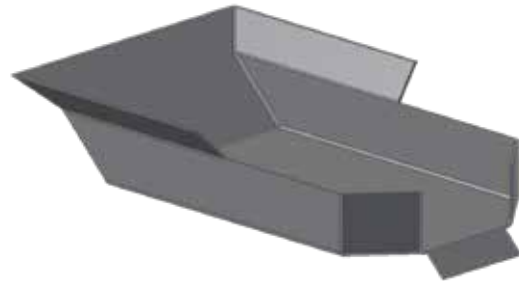
Con la utilización de los suplementos opcionales, se obtiene una mayor eficiencia del uso del agitador. Permitiendo la posibilidad del equipo a integrarse a distintos procesos de agitación.



TOLVA DE ADICIÓN DE SÓLIDOS:

Este accesorio es apto para incorporar productos sólidos al IBC durante la agitación.

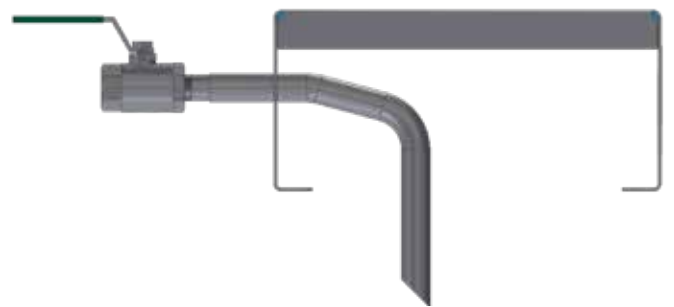
Beneficios: Mejora la calidad de la mezcla al incorporar el sólido al producto al momento en que se adiciona. Reduce la formación de grumos y mejora el tiempo de mezcla



TUBO DE ADICIÓN DE LÍQUIDOS:

Este accesorio es apto para incorporar productos líquidos al IBC durante la agitación.

Beneficios: Mejora la calidad de la mezcla al incorporar el sólido al producto al momento en que se adiciona y mejora el tiempo de mezcla



BOTONERA PARO/MARCHA:

Permite el control del agitador desde el propio IBC. La botonera viene provista de un enchufe rápido CETAC 16A, para conectar un cable de manera fácil, limpia y rápida.

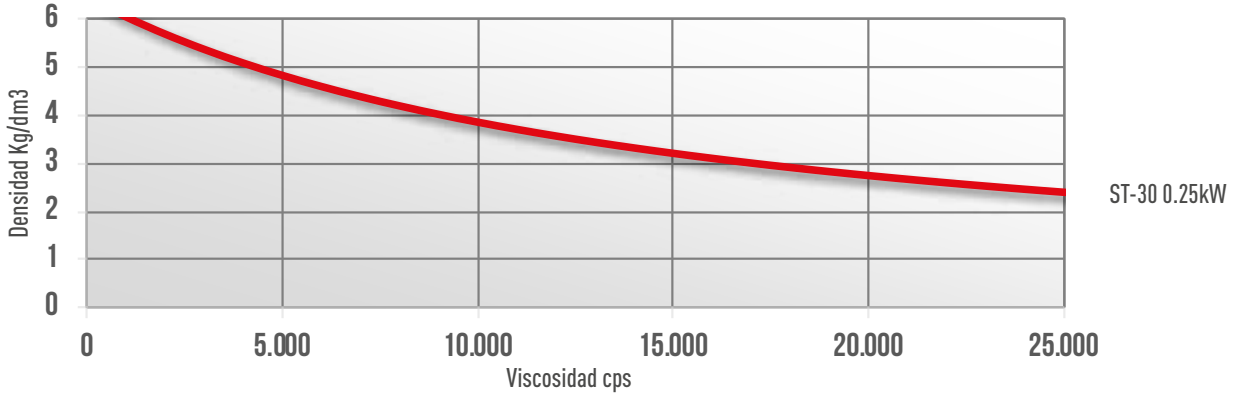
Beneficios: Permite el manejo del agitador desde el propio IBC. Evitamos transportar el agitador llevando cables colgando porque lo podemos desmontar completamente y recoger para su traslado con la carretilla elevadora.



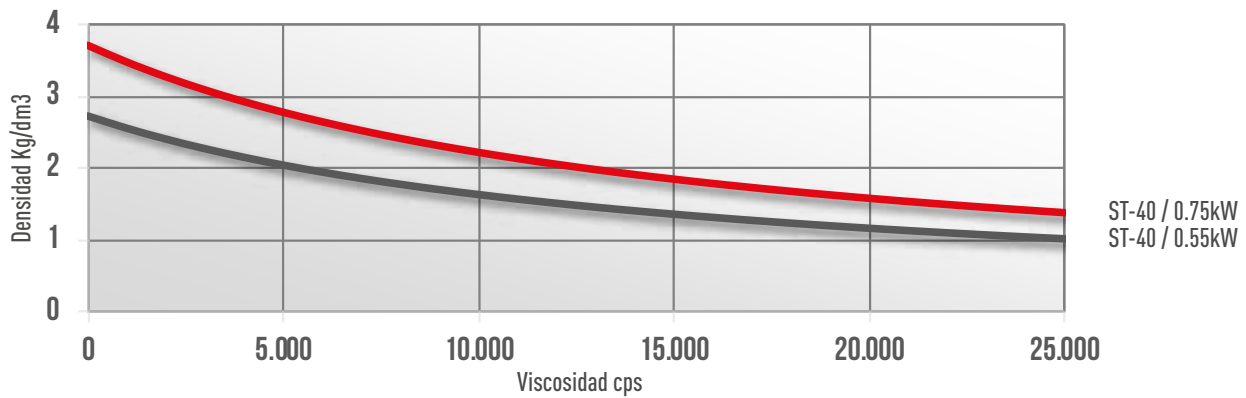
AGITADORES IBC

Modelo según densidad y viscosidad

100 RPM



200 RPM



300 RPM

