

The logo for tectuPRINT. The word 'tectu' is in a dark grey, lowercase, sans-serif font. The word 'PRINT' is in a light green, uppercase, sans-serif font. A horizontal bar with four colored segments (blue, magenta, yellow, and black) is positioned below the 'PRINT' text.

tectuPRINT

Решения для полиграфической промышленности
www.tectuprint.com

Модель StarCut



Производственная линия StarCut предназначена для продольной и поперечной резки рулонов бумаги с предварительно напечатанной информацией, в частности, инструкции к фармацевтическим и косметическим препаратам, на заданные форматы, например A5 (210x148 мм), A4 (297x210 мм), A3 (410x327 мм). Производственная линия состоит из секции размотки бумаги, устройства для выравнивания полотна по краю для точной подачи в секцию резки, устройство для продольной резки с дисковыми ножами, устройство для поперечной резки с 2-позиционным цилиндром для резки, устройством для выклада и выравнивания листов в стопе, а также конвейером для выклада. Опционально производственная линия может быть оборудована устройством для 100% видео-контроля качества продукции, а также клеевой секцией, предназначенной для нанесения клея между 2 слоями бумаги, чтобы при поперечной резке не происходило смещения верхнего слоя по отношению к нижнему.

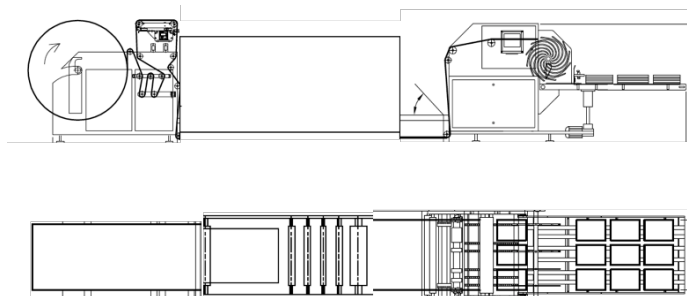
Технические характеристики:

Ширина полотна, макс	520 мм (20,5")
Ширина полотна, мин	180 мм (7")
Диаметр рулона	1270 мм
Скорость работы, макс	150 м/м
Толщина материала, мин	40 гр/м2
Толщина материала, макс	220 гр/м2
Длина листа, макс	406 мм (16")
Длина листа, мин	152 мм (5")
Кол-во листов в стопе, макс	1000 шт

Оборудование предназначена для финишной обработки продукции путем разрезания рулона бумаги на листы. Продукция: бумажные инструкции-вкладыши для фармацевтической и косметической промышленности. На этой модели машины можно резать бумагу от 40 гр/м2 до 220 гр/м2 на различные форматы. Установленный серво-привод на цилиндре для поперечной резки позволяет устанавливать любую длину листа, а ширина листа регулируется путем перемещения дисковых ножей по направляющей. Таким образом на этом оборудовании можно получить листы любого размера, что очень важно при работе с фармацевтической и косметической промышленностями.

Описание технологического процесса: в машину устанавливается рулон предварительной напечатанной бумаги, который разматывается и подается в устройство выравнивания полотна по кромке для последующей точной резки. После этого полотно проходит через секцию продольной резки в которой полотно разрезается на 2 или 3 части. После этого полотно подается в секцию поперечной резки в которой осуществляется резка на листы. После этого листы попадают в секцию для выклада в стопу в которой происходит выравнивание стопы.

Схема оборудования:



Техническая конфигурация:

1. Секция размотки UW 520 – 1 шт
2. Устройство для выравнивания полотна E+L – 1 шт
3. Секция для продольной резки – 1 шт
4. Секция поперечной резки – 1 шт
5. Устройство для выравнивания и выклада в стопу – 1 шт
6. Конвейер для вывода стопы бумаги – 1 шт
7. Устройство для нанесения клея – 1 шт

Секция размотки UW 520



Секция размотки предназначена для размотки рулонов бумаги от 40 гр/м² до 220 гр/м². Оборудована электрическим подъемником рулонов и столом для склейки полотна при замене одного рулона на другой. Максимальный диаметр рулона на размотке 1270 мм.

Устройство для выравнивания полотна по краю



Устройство для выравнивания полотна по краю
Устройство для выравнивания полотна по краю предназначено для выравнивания и стабилизации полотна перед секцией продольной резки. Устройство представляет собой систему поворачивающихся валов и систему управления с сенсорным дисплеем и двумя оптическими датчиками.

Секция продольной резки



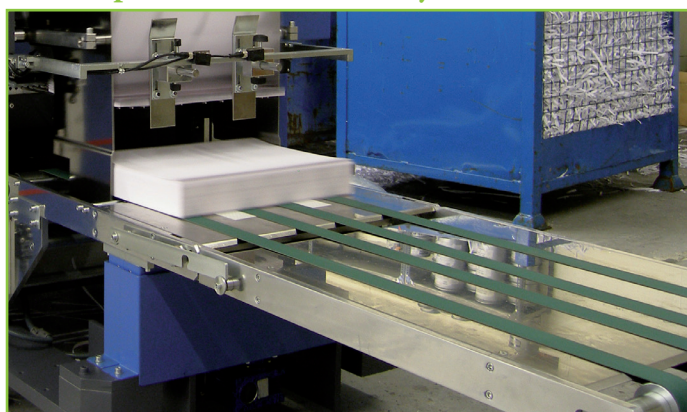
Секция продольной резки предназначена для разрезания полотна бумаги на две или три части и имеет в комплекте 4 дисковых ножа. Два ножа предназначены для разрезки полотна бумаги. 2 ножа предназначены для отрезания боковой кромки.

Устройство для выравнивания и выклада в стопу



Устройство представляет собой направляющие для листов бумаги, которые захватывают и выкладывают каждый лист отдельно, что обеспечивает идеальное качество выклада даже на самой большой скорости. Для выравнивания по боковому краю используются вибро стенки, которые подравнивают каждый лист. При использовании данной системы можно получить идеальную стопу, которую можно сразу упаковать и отправить клиенту.

Конвейер для вывода стопы бумаги



Конвейер предназначен для вывода нарезанной стопы (пачки) бумаги для того, чтобы оператору было удобно забирать стопу.

Система нанесения клея



Система нанесения клея предназначена для тех случаев, когда необходимо одновременно отрезать 2 листочка. Для этого наносится водный клей между двумя слоями и при поперечной резки оба листа отрезаются идеально ровно относительно друг друга.

tectuPRINT

Решения для полиграфической промышленности
www.tectuprint.com

Pol. Ind. Casablancas C/ Empordà nº 29
09192 Sant Quirze del Valles, Barcelona (Spain)
Phone. +34 937-221-664 · Fax. +34 937-310-588 · info@tectuprint.com