

## Stehende Abrichtwerkzeuge

### DIAROLL-Diamantabrichter

- Produktübersicht . . . . . 3-2
- Abrichter für Rund- und Flanschleifen . . . . . 3-3
- Abrichter für Innenschleifen . . . . . 3-5
- Abrichter für Profilschleifen . . . . . 3-6
- Halterbeispiele für DIAROLL-Geräte . . . . . 3-7

### DIALETTEN-Diamantabrichter

- Produktübersicht DIALETTEN-Abrichter . . . . . 3-8
  - Anwendung . . . . . 3-9
- DIALETTEN-Abrichter mit Nadel-Diamanten . . . . . 3-10
- DIALETTEN-Abrichter mit Körnungs-Diamanten . . . . . 3-12
- Produktübersicht DIALETTEN-Abrichter mit MKD- und CVD-Diamant . . . . . 3-14
  - Anwendungsbereiche . . . . . 3-15
- DIALETTEN-Abrichter mit MKD
  - Normal-DIALETTEN . . . . . 3-16
  - Doppel-DIALETTEN . . . . . 3-18
  - Quattro-DIALETTEN . . . . . 3-19
- DIALETTEN-Abrichter mit CVD-Diamant
  - Normal-DIALETTEN . . . . . 3-20
  - Doppel-DIALETTEN . . . . . 3-22
  - Quattro-DIALETTEN . . . . . 3-23
- Halterbeispiele für DIALETTEN-Abrichter . . . . . 3-24

### Vielkornabrichter

- Produktübersicht . . . . . 3-28
- Y-Diamantabrichter YA . . . . . 3-29
- Diamant-Vielkornabrichter VA . . . . . 3-30
- Diamant-Aggregate AGD . . . . . 3-33
- Halterbeispiele für Diamant-Aggregate AGD . . . . . 3-34

### Abrichtleisten

- Produktübersicht . . . . . 3-36
- Diamant-Abrichtleisten . . . . . 3-37

### Handabrichter

- Produktübersicht . . . . . 3-38
- Diamant-Handabrichter HAB . . . . . 3-39

### Einkornabrichter

- Produktübersicht Einkornabrichter mit Naturdiamanten . . . . . 3-40
- Einweg-Abrichtdiamanten . . . . . 3-41
  - Richtlinien für den Einsatz von Einkorndiamanten . . . . . 3-41
- Produktübersicht Einkornabrichter mit MKD- und CVD-Diamanten . . . . . 3-44
- MKD- und CVD-Diamant-Einkornabrichter . . . . . 3-45
- Halterbeispiele für Einkornabrichter . . . . . 3-46

### Dreieckabrichter

- Produktübersicht . . . . . 3-50
- Dreieckabrichter mit DIAPACT(PKD) . . . . . 3-51
- Dreieckabrichter mit CVD-Diamant . . . . . 3-52
- Halterbeispiele für Dreieckabrichter . . . . . 3-53
- Aufnahmen für Dreiecksabrichter . . . . . 3-54

### Profilabrichter

- Produktübersicht neue MKD-Profilabrichter . . . . . 3-56
- Halter für neue MKD-Profilabrichter . . . . . 3-57
- Profilabrichter mit neuem MKD-Diamant . . . . . 3-58
- Aufnahmen für Profilabrichter . . . . . 3-59
- Produktübersicht . . . . . 3-60
- Halter für Profilabrichter . . . . . 3-61
- Profilabrichter mit Naturdiamant . . . . . 3-62
- Profilabrichter mit MKD-Diamant . . . . . 3-63
- Profilabrichter mit CVD-Diamant . . . . . 3-64
- Aufnahmen für Profilabrichter . . . . . 3-65

### Wendeplattenabrichter

- Produktübersicht . . . . . 3-72
- Wendeplattenabrichter . . . . . 3-73
- Aufnahmen für Wendeplattenabrichter . . . . . 3-76

### M-Dresser

- Produktübersicht . . . . . 3-78
- M-Dresser Typen . . . . . 3-79

## Rotierende Abrichtwerkzeuge

### WEISS DRESSER

- Produktübersicht . . . . . 3-66
- DRESSER Abrichtgeräte . . . . . 3-67
- DRESSER Abrichteinheiten . . . . . 3-67
  - Diamant-Abrichträder . . . . . 3-67
  - Diamant-Abrichttöpfe . . . . . 3-68
- Zubehör und Ersatzteile . . . . . 3-69

### Abrichtwelle

- Produktübersicht . . . . . 3-70
- Abrichtwelle für CBN- und Diamantscheiben . . . . . 3-70



### Produktspektrum

DIAROLL-Diamantabrichter  
Haltebeispiele für DIAROLL-Geräte

→ Seite 3-3

→ Seite 3-7

### Vorteile im Überblick

- Grosse Stabilität und Robustheit
- Kein Umfassen wie bei Einkorn-Abrichtdiamanten
- Geringe Lagerhaltungskosten
- Zeitersparnis (erhöhter Abrichtvorschub)
- Grosse Abrichtleistung, dadurch lange Lebensdauer
- Variierbare Griffigkeit der Schleifscheibe
- Günstiges Verhältnis zwischen Preis und Diamantgewicht



### Produktmerkmale

- Handgesetzte Natur- oder synthetische Diamanten, in verschleissfestem Sintermetall eingebettet.
- Form, Grösse, Qualität und Gesamtgewicht der Diamanten je nach Typ und Anwendungsbereich verschieden.

### Anwendungsbereiche

- Abrichten von Schleifscheiben in Korund-, Edelkorund- und Siliziumkarbid-Körnung mit keramischer und Kunstharzbindung.
- Auf Rund-, Innen-, Centerless- und Flachsleifmaschinen.
- Beim Einstech-, Pendel- und Profilschleifen.

### Einsatzbedingungen

- **Hinweis: Kühlen ist sehr wichtig!**
- DIAROLL-Geräte kurz einspannen und fest anziehen.
- DIAROLL-Geräte so einspannen, dass die beiden Achsen Scheibe – DIAROLL parallel laufen.
- Abrichtzustellung beim Innenschleifen 0.01 mm, beim Rund- und Flachsleifen 0.02 – 0.03 mm.
- Bei zwei- und mehrreihigen DIAROLL-Geräten den Abrichtvorschub erhöhen, bis die Scheibe die gewünschte Griffigkeit aufweist.
- Zum Schruppschleifen Abrichtvorschub erhöhen, beim Feinschleifen Abrichtvorschub reduzieren.
- Je nach DIAROLL-Typ sollte die Kontaktfläche zur Schleifscheibe nie grösser als 2 – 6 mm werden. Ist diese Fläche entstanden, Schraube lösen, DIAROLL etwas weiterdrehen, dann Schraube wieder fest anziehen.



## DIAROLL-Diamantabrichter für Rund- und Flachsleifen

### Typ C

	Geeignet für Schleifscheiben			Diamantgewicht [Karat]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]		
	bis 600	bis 100	36 – 46	2	C

### Typ G

	Geeignet für Schleifscheiben			Diamantgewicht [Karat]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]		
	bis 600	bis 100	54 – 80	2	G

### Typ J

	Geeignet für Schleifscheiben			Diamantgewicht [Karat]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]		
	bis 600	bis 100	80 – 150	2	J

### Typ MC

	Geeignet für Schleifscheiben			Diamantgewicht [Karat]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]		
	bis 1000	bis 300	36 – 46	5	MC

### Typ MG

	Geeignet für Schleifscheiben			Diamantgewicht [Karat]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]		
	bis 1000	bis 300	54 – 80	4.5	MG

Fortsetzung und Bestellbeispiel siehe nächste Seite



### Typ MJ

	Geeignet für Schleifscheiben			Diamantgewicht [Karat]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]		
	bis 1000	bis 300	80 – 150	4	MJ

### Typ SM

	Geeignet für Schleifscheiben			Diamantgewicht [Karat]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]		
	bis 1500	bis 600	36 – 46	14	SM

### Typ B

	Geeignet für Schleifscheiben			Diamantgewicht [Karat]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]		
	bis 300	bis 50	60 – 120	0.75	B

### Typ F

	Geeignet für Schleifscheiben			Diamantgewicht [Karat]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]		
	bis 300	bis 50	46 – 80	0.5	F

### Typ ASS

	Geeignet für Schleifscheiben			Diamantgewicht [Karat]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]		
	bis 600	bis 100	46 – 120	1	ASS

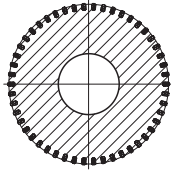
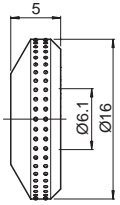
### Bestellbeispiel

- DIAROLL MG
- Halterbeispiele → Seite 3-7



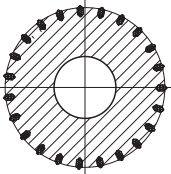
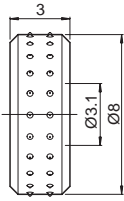
## DIAROLL-Diamantabrichter für Innenschleifen

### Typ H



Geeignet für Schleifscheiben				
Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]	Diamantgewicht [Karat]	Typ
bis 150	bis 20	60 – 300	0.5	H

### Typ Miniroll



Geeignet für Schleifscheiben				
Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]	Diamantgewicht [Karat]	Typ
bis 100	bis 20	60 – 300	0.3	Miniroll

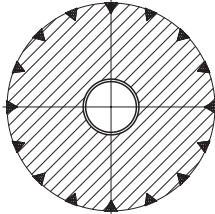
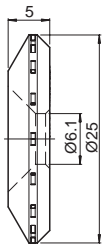
## Bestellbeispiel

- DIAROLL Miniroll
- Halterbeispiele → [Seite 3-7](#)



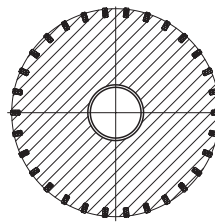
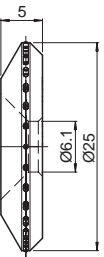
### DIAROLL-Diamantabrichter für Profilschleifen

#### Typ AS



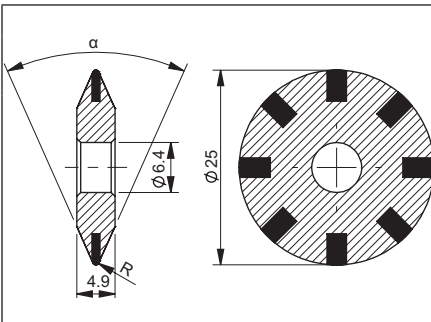
Geeignet für Schleifscheiben					Diamantgewicht [Karat]	Typ
Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]				
bis 600	bis 100	46 – 120		2	AS	

#### Typ AZ



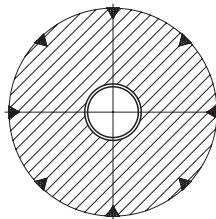
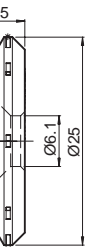
Geeignet für Schleifscheiben					Diamantgewicht [Karat]	Typ
Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]				
bis 600	bis 100	80 – 150		2	AZ	

#### Typ AR (CVD-Ausführung) Anwendung: weiche bis mittelharte Scheiben



Geeignet für Schleifscheiben					Winkel a	Radius R	Typ
Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]					
bis 600	bis 100	46 – 100		30°, 40°, 60°	0.1, 0.125, 0.2, 0.25, 0.3, 0.4	AR	

#### Typ ASN



Geeignet für Schleifscheiben					Diamantgewicht [Karat]	Typ
Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]				
bis 400	bis 50	60 – 120		1	ASN	

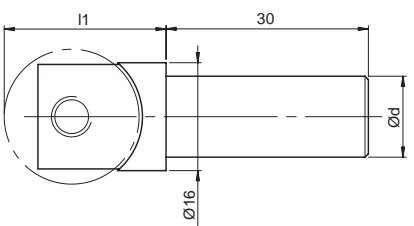
### Bestellbeispiel

- DIAROLL AR 30/125
- Halterbeispiele → Seite 3-7

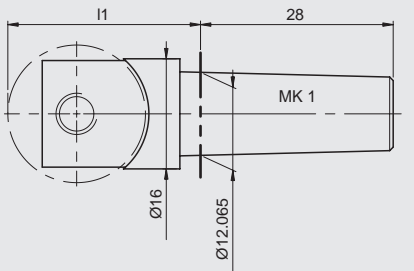
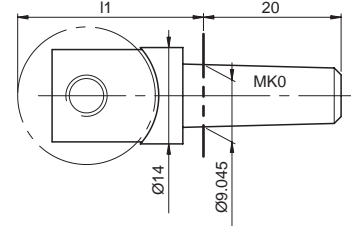
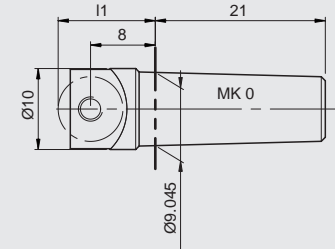


## Halterbeispiele für DIAROLL-Geräte

### DIAROLL-Halter mit zylindrischem Schaft

	Lieferbare Ausführungen Ød [mm]	Einbaumass l1 [mm] für DIAROLL-Gerät				
		B, H	C, F, G, J	MC, MG, MJ	AS, ASS, ASN, AZ	SM
	6					
	8					
	9					
	9.5					
	10	21	22	24	27	32
	11					
	12					
	12.5					
	14					
	15					

### DIAROLL-Halter mit konischem Schaft

	Ausführung	Einbaumass l1 [mm] für DIAROLL-Gerät					
		B, H	C, F, G, J	MC, MG, MJ	AS, ASS, ASN, AZ, AR	SM	Miniroll
	Morse Konus 1	25	26	28	31	36	–
	Morse Konus 0	24	25	27	30	35	–
	Morse Konus 0			–			12

## Bestellbeispiele

#### Halter mit zylindrischem Schaft:

- Halter zyl. Ø10 mm für DIAROLL H <sup>1)</sup>

#### Halter mit konischem Schaft:

- Halter Morse Konus 1 für DIAROLL MG <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup>Weitere Halter nach Angabe



### Produktspektrum

Nadel-DIALETTEN (Typ Z und Typ P)

Körnungs-DIALETTEN (Typ Z und Typ P)

Produktübersicht MKD- und CVD-Diamant-DIALETTEN

- MKD-DIALETTEN
- CVD-Diamant-DIALETTEN

→ Seite 3-10

→ Seite 3-12

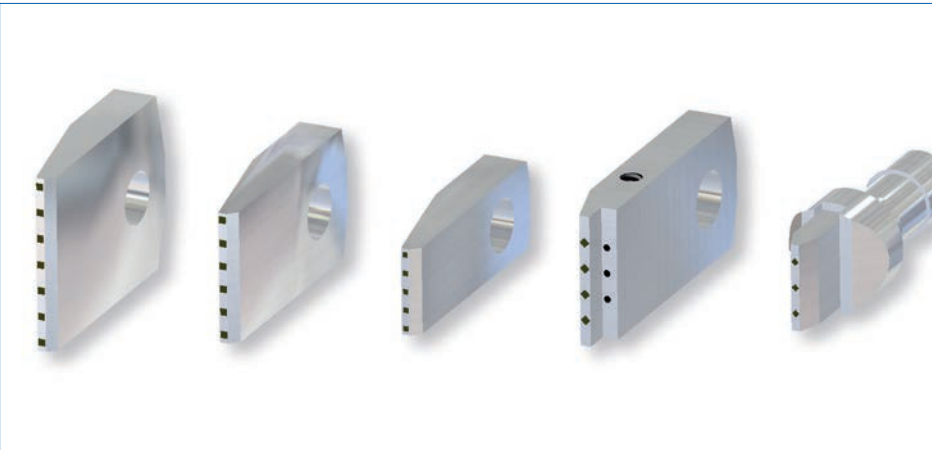
→ Seite 3-14

→ Seite 3-16

→ Seite 3-20

### Vorteile im Überblick

- DIALETTEN ersetzen häufig teurere geschliffene Profildiamanten
- Keinerlei Service erforderlich
- Zeitersparnis (erhöhter Abrichtvorschub)
- Grosse Abrichtleistung, dadurch lange Lebensdauer
- Variierbare Griffigkeit der Schleifscheibe
- Gutes Preis-Leistungs-verhältnis



### Produktmerkmale

- Handgesetzte, gestreute oder mittels Setzmuster angeordnete Natur- oder synthetische Diamanten, in verschleissfestem Sintermetall eingebettet.
- Sintermetall je nach Scheibenhärte und Scheibenart unterschiedlich.
- Diamantgrösse und -gewicht je nach Typ verschieden.
- DIALETTE je nach Anwendung oder Maschinentyp geklemmt oder direkt gelötet auf Halter einsetzbar.

### Anwendungsbereiche

- Abrichten von Schleifscheiben in Korund-, Edelmetall- und Siliziumkarbid-Körnung mit keramischer und Kunstharzbindung.
- Auf Rund-, Centerless- und Flachsleifmaschinen.
- Beim Einstech-, Pendel- und Profilschleifen.

### Einsatzbedingungen

- DIALETTE kurz einspannen und fest anziehen.
- Die Achse der DIALETTE sollte genau auf das Zentrum der Schleifscheibe ausgerichtet sein.
- Ausreichende Kühlung erhöht die Lebensdauer der DIALETTEN.

### Einsatzparameter

- Abrichtzustellung: 0.02 – 0.03 mm
- Abrichtvorschub: 0.05 – 0.20 mm/U  
Abhängig von Scheibenkörnung und gewünschter Oberfläche

Mit zunehmender Diagonalstellung der DIALETTE kann:

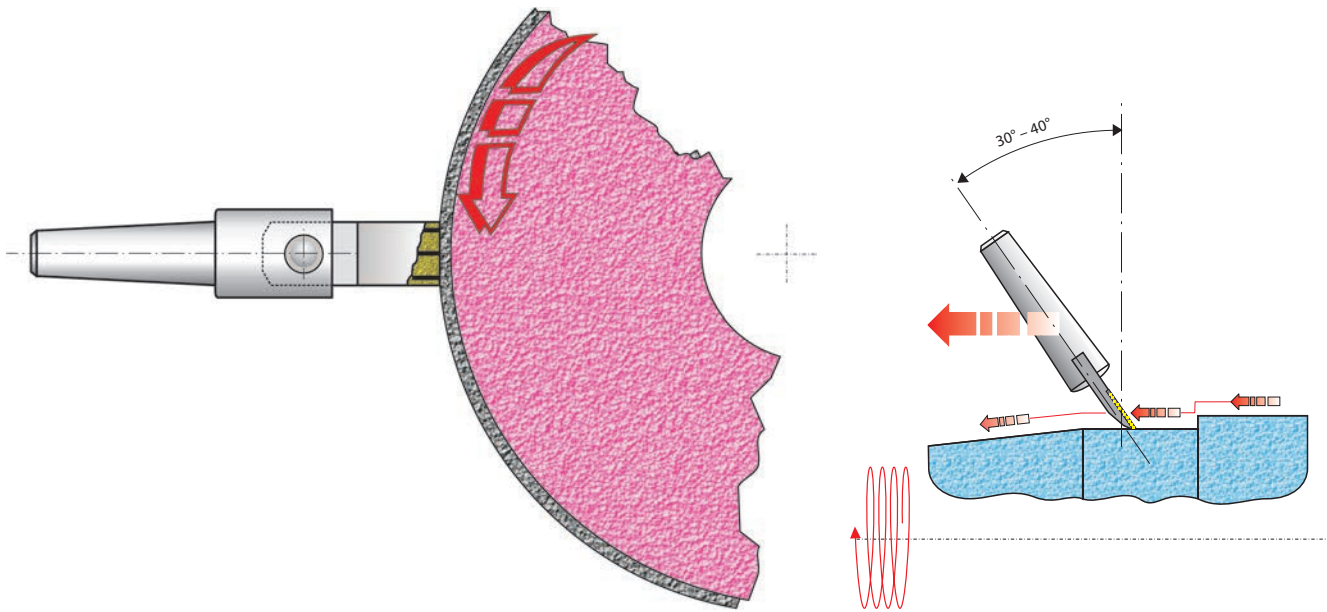
1. Bei gleichbleibendem Abrichtvorschub eine feinere Oberfläche erzielt werden oder
2. Bei gleichbleibender Oberflächengüte der Abrichtvorschub erhöht werden.

**Hinweis:** Hat sich die DIALETTE einmal der Schleifscheibe angepasst, sollte die Lage nicht mehr verändert werden.





## Anwendung



## Wichtiger Hinweis

- Metallener DIALETTEN-Rücken muss in der Abrichtbewegung immer zuvorderst sein, damit das Werkzeug freischneidet.
- Von Zeit zu Zeit die Diamanten wieder freistellen, indem man mit einer Zustellung von 0.1 mm und hohem Vorschub (ca. 500 bis 800 mm/min) mehrmals eine Schleifscheibe abrichtet.

## Vorschubformel für DIALETTEN-Abrichter

Der Abrichtvorschub  $v_d$  in mm/min lässt sich mittels der nachstehenden Formel bestimmen:

$$v_d \text{ Normalschleifen} = \frac{n_s \times b_d}{4}$$

$$v_d \text{ Feinschleifen} = \frac{n_s \times b_d}{6}$$

Wenn Wirkbreite  $b_d$  (X-Mass) der Fliese nicht bekannt ist, dann eine Wirkbreite  $b_d$  von 0.9 mm in die Formel einsetzen.

$b_d$  = Wirkbreite in mm

$n_s$  = Drehzahl Schleifscheibe pro min

$v_d$  = Abrichtvorschub in mm/min



### DIALETTEN-Abrichter mit Nadel-Diamanten in Normalausführung Typ Z

- Normalausführung Typ Z (Nadelqualität 1)
- Anwendung bei normalen Abrichtprozessen mit geringen Oberflächenanforderungen
- Für erhöhte Anforderungen wird die Präzisionsausführung Typ P empfohlen
- Erhältlich in vier Bindungsarten
- Zwei Längen lieferbar

#### Typ ZS

	Geeignet für Schleifscheiben				Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]	Wirkbreite [mm]	
bis 500	bis 100	36 – 46	1.40	ZS 36 ...	
		46 – 60	1.15	ZS 46 ...	
		60 – 80	0.90	ZS 60 ...	
		80 – 150	0.85	ZS 80 ...	
		150 – 300	0.70	ZS 100 ...	

#### Typ ZM

	Geeignet für Schleifscheiben				Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]	Wirkbreite [mm]	
300 – 800	50 – 250	36 – 46	1.40	ZM 36 ...	
		46 – 60	1.15	ZM 46 ...	
		60 – 80	0.90	ZM 60 ...	
		80 – 150	0.85	ZM 80 ...	
		150 – 300	0.70	ZM 100 ...	

#### Typ ZB

	Geeignet für Schleifscheiben				Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]	Wirkbreite [mm]	
500 – 1500	100 – 600	36 – 46	1.40	ZB 36 ...	
		46 – 60	1.15	ZB 46 ...	
		60 – 80	0.90	ZB 60 ...	
		80 – 150	0.85	ZB 80 ...	
		150 – 300	0.70	ZB 100 ...	

### Bestellinformationen

Verfügbare Ausführungen <sup>1)</sup>	Bindungsbezeichnung	Bindungsart	Anwendung / Scheibentyp	<b>Bestellbeispiel für:</b> Typ: ZM 60 ... Ausführung: Kupferbindung, Länge 33 mm <input type="checkbox"/> Nadel-DIALETTE <input checked="" type="checkbox"/> ZM 60 <u>V</u> <u>L</u> Halterbeispiele → Seite 3-24
<b>Bindung<sup>2)</sup></b>	V	Kupferbindung	sehr weiche bis weiche Korundscheiben	
	W25	Wolframbindung	weiche bis mittelharte Korundscheiben	
	W	Wolframbindung	mittlere bis harte Korundscheiben	
	U	Hartmetallbindung	Siliziumkarbidscheiben	
	<b>Ausführung K</b>		<b>Ausführung L</b>	
<b>Länge l [mm]</b>	28		33	

<sup>1)</sup> Andere DIALETTEN auf Anfrage

<sup>2)</sup> Andere Bindungen auf Anfrage



## DIALETTEN-Abriecher mit Nadel-Diamanten in Präzisionsausführung Typ P

- Präzisionsausführung Typ P (Nadelqualität „super“)
- Anwendung bei kontinuierlichen Abriechprozessen und hohen Oberflächenanforderungen an das Werkstück
- Erhältlich in vier Bindungsarten
- Zwei Längen lieferbar

### Typ PS

	Geeignet für Schleifscheiben				Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]	Wirkbreite [mm]	
bis 500	bis 100	46 – 60	1.15	PS 46 ...	
		60 – 80	0.90	PS 60 ...	
		80 – 150	0.85	PS 80 ...	
		150 – 300	0.70	PS 100 ...	

### Typ PM

	Geeignet für Schleifscheiben				Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]	Wirkbreite [mm]	
300 – 800	50 – 250	46 – 60	1.15	PM 46 ...	
		60 – 80	0.90	PM 60 ...	
		80 – 150	0.85	PM 80 ...	
		150 – 300	0.70	PM 100 ...	

### Typ PB

	Geeignet für Schleifscheiben				Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]	Wirkbreite [mm]	
500 – 1500	100 – 600	46 – 60	1.15	PB 46 ...	
		60 – 80	0.90	PB 60 ...	
		80 – 150	0.85	PB 80 ...	
		150 – 300	0.70	PB 100 ...	

## Bestellinformationen

Verfügbare Ausführungen <sup>1)</sup>	Bindungsbezeichnung	Bindungsart	Anwendung / Scheibentyp	Bestellbeispiel für: Typ: PB 60 ... Ausführung: Kupferbindung, Länge 33 mm <input type="checkbox"/> Nadel-DIALETTE <input checked="" type="checkbox"/> PB 60 <u>V</u> <u>L</u>
Bindung <sup>2)</sup>	V	Kupferbindung	sehr weiche bis weiche Korundscheiben	
	W25	Wolframbindung	weiche bis mittelharte Korundscheiben	
	W	Wolframbindung	mittlere bis harte Korundscheiben	
	U	Hartmetallbindung	Siliziumkarbidscheiben	
		Ausführung K	Ausführung L	
Länge l [mm]	28		33	

<sup>1)</sup> Andere DIALETTEN auf Anfrage    <sup>2)</sup> Andere Bindungen auf Anfrage



### DIALETTEN-Abrichter mit Diamantkörnung in Normalausführung Typ Z

- Normalausführung Typ Z (Diamanten handgesetzt)
- Anwendung bei normalen Abrichtprozessen mit geringen Oberflächenanforderungen
- Für erhöhte Anforderungen wird die Präzisionsausführung Typ P empfohlen
- Erhältlich in vier Bindungsarten
- Zwei Längen lieferbar

#### Typ ZS D

	Geeignet für Schleifscheiben				Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]	Wirkbreite [mm]	
bis 500	bis 100	180 – 240	0.35	ZS D 356 ...	
		120 – 180	0.45	ZS D 501 ...	
		80 – 120	0.75	ZS D 711 ...	
		60 – 100	0.85	ZS D 852 ...	
		54 – 80	1.00	ZS D 1001 ...	
		36 – 54	1.20	ZS D 1181 ...	

#### Typ ZM D

	Geeignet für Schleifscheiben				Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]	Wirkbreite [mm]	
300 – 800	50 – 250	180 – 240	0.35	ZM D 356 ...	
		120 – 180	0.45	ZM D 501 ...	
		80 – 120	0.75	ZM D 711 ...	
		60 – 100	0.85	ZM D 852 ...	
		54 – 80	1.00	ZM D 1001 ...	
		36 – 54	1.20	ZM D 1181 ...	

#### Typ ZB D

	Geeignet für Schleifscheiben				Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]	Wirkbreite [mm]	
500 – 1500	100 – 600	180 – 240	0.35	ZB D 356 ...	
		120 – 180	0.45	ZB D 501 ...	
		80 – 120	0.75	ZB D 711 ...	
		60 – 100	0.85	ZB D 852 ...	
		54 – 80	1.00	ZB D 1001 ...	
		36 – 54	1.20	ZB D 1181 ...	

### Bestellinformationen

Verfügbare Ausführungen <sup>1)</sup>	Bindungsbezeichnung	Bindungsart	Anwendung / Scheibentyp
	V	Kupferbindung	sehr weiche bis weiche Korundscheiben
	W25	Wolframbindung	weiche bis mittelharte Korundscheiben
	W	Wolframbindung	mittlere bis harte Korundscheiben
	U	Hartmetallbindung	Siliziumkarbidscheiben
		<b>Ausführung K</b>	<b>Ausführung L</b>
<b>Länge l [mm]</b>		28	33

<sup>1)</sup> Andere DIALETTEN auf Anfrage

<sup>2)</sup> Andere Bindungen auf Anfrage

#### Bestellbeispiel für:

Typ: ZS D 1001 ...  
Ausführung:  
Wolframbindung, Länge 28 mm

- Körnungs-DIALETTE
- ZS D 1001 W K

Halterbeispiele → Seite 3-24



## DIALETTEN-Abrichter mit Diamantkörnung in Präzisionsausführung Typ P

- Präzisionsausführung Typ P (Diamanten gesetzt mittels Setzmuster)
- Anwendung bei kontinuierlichen Abrichtprozessen und hohen Oberflächenanforderungen an das Werkstück
- Erhältlich in vier Bindungsarten
- Zwei Längen lieferbar

### Typ PS D

	Geeignet für Schleifscheiben				Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]	Wirkbreite [mm]	
bis 500	bis 100	180 – 240	0.35	PS D 356 ...	
		120 – 180	0.45	PS D 501 ...	
		80 – 120	0.75	PS D 711 ...	
		60 – 100	0.85	PS D 852 ...	
		54 – 80	1.00	PS D 1001 ...	
		36 – 54	1.20	PS D 1181 ...	

### Typ PM D

	Geeignet für Schleifscheiben				Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]	Wirkbreite [mm]	
300 – 800	50 – 250	180 – 240	0.35	PM D 356 ...	
		120 – 180	0.45	PM D 501 ...	
		80 – 120	0.75	PM D 711 ...	
		60 – 100	0.85	PM D 852 ...	
		54 – 80	1.00	PM D 1001 ...	
		36 – 54	1.20	PM D 1181 ...	

### Typ PB D

	Geeignet für Schleifscheiben				Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]	Wirkbreite [mm]	
500 – 1500	100 – 600	180 – 240	0.35	PB D 356 ...	
		120 – 180	0.45	PB D 501 ...	
		80 – 120	0.75	PB D 711 ...	
		60 – 100	0.85	PB D 852 ...	
		54 – 80	1.00	PB D 1001 ...	
		36 – 54	1.20	PB D 1181 ...	

## Bestellinformationen

Verfügbare Ausführungen <sup>1)</sup>	Bindungsbezeichnung	Bindungsart	Anwendung / Scheibentyp	Ausführung	
				K	L
Bindung <sup>2)</sup>	V	Kupferbindung	sehr weiche bis weiche Korundscheiben	28	33
	W25	Wolframbindung	weiche bis mittelharte Korundscheiben	28	33
	W	Wolframbindung	mittlere bis harte Korundscheiben	28	33
	U	Hartmetallbindung	Siliziumkarbidscheiben	28	33
Länge l [mm]				28	33

<sup>1)</sup> Andere DIALETTEN auf Anfrage

<sup>2)</sup> Andere Bindungen auf Anfrage

### Bestellbeispiel für:

Typ: PB D 501 ...  
Ausführung:  
Hartmetallbindung, Länge 28 mm

- Körnungs-DIALETTE
- PB D 501 U K

Halterbeispiele → Seite 3-24



### Produktspektrum

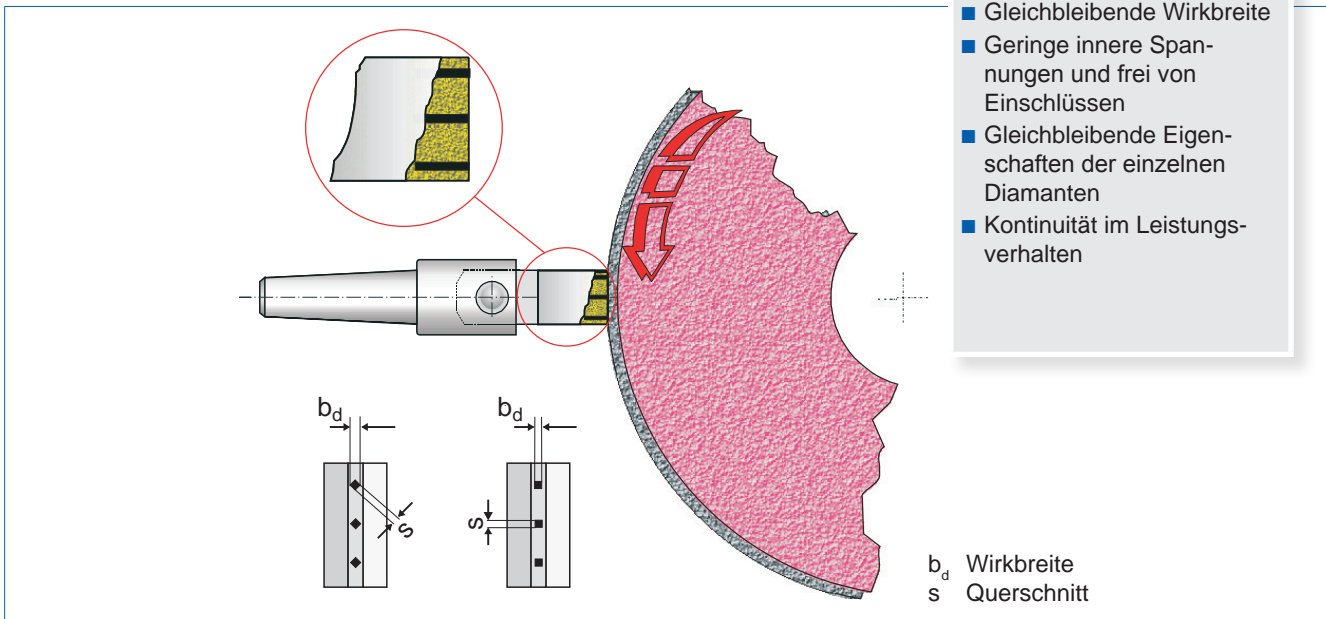
MKD-DIALETTEN  
CVD-Diamant-DIALETTEN

→ Seite 3-16

→ Seite 3-20

### Vorteile im Überblick

- Kein Umfassen, dadurch wartungsfrei
- Gleichbleibende Wirkbreite
- Geringe innere Spannungen und frei von Einschlüssen
- Gleichbleibende Eigenschaften der einzelnen Diamanten
- Kontinuität im Leistungsverhalten

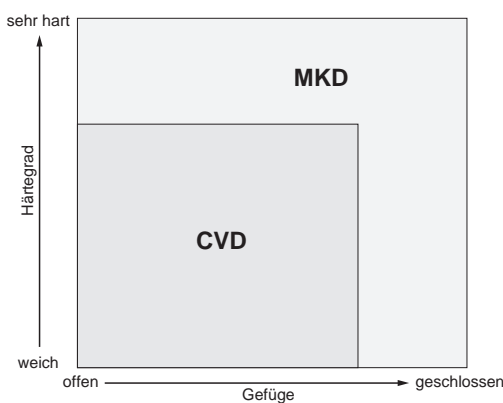


### Produktmerkmale

Diese DIALETTEN sind in der Formgebung und im Aufbau ähnlich wie die Nadel- und Körnungs-DIALETTEN. Die MKD- und CVD-Diamant-DIALETTEN sind mit allen Halterformen kompatibel und somit problemlos austauschbar.

Die einseitig bestückten MKD- und CVD-Diamant-DIALETTEN sind auch mit innerer Kühlmittelzufuhr erhältlich. Die hier zum Einsatz gelangenden synthetischen Diamanten sind im Querschnitt quadratisch und behalten diesen Querschnitt auch in ihrer Gesamtlänge bei.

### Einsatzbereich



### Einsatzbedingungen

- DIALETTE kurz einspannen und fest anziehen.
- Die Achse der DIALETTE sollte genau auf das Zentrum der Schleifscheibe ausgerichtet sein.
- Ausreichende Kühlung erhöht die Lebensdauer der DIALETTEN.

### Einsatzparameter

- Abrichtzustellung: 0.02 – 0.03 mm
- Abrichtvorschub: 0.05 – 0.20 mm/U  
Abhängig von Scheibenkörnung und gewünschter Oberfläche

Mit zunehmender Diagonalstellung der DIALETTE kann:

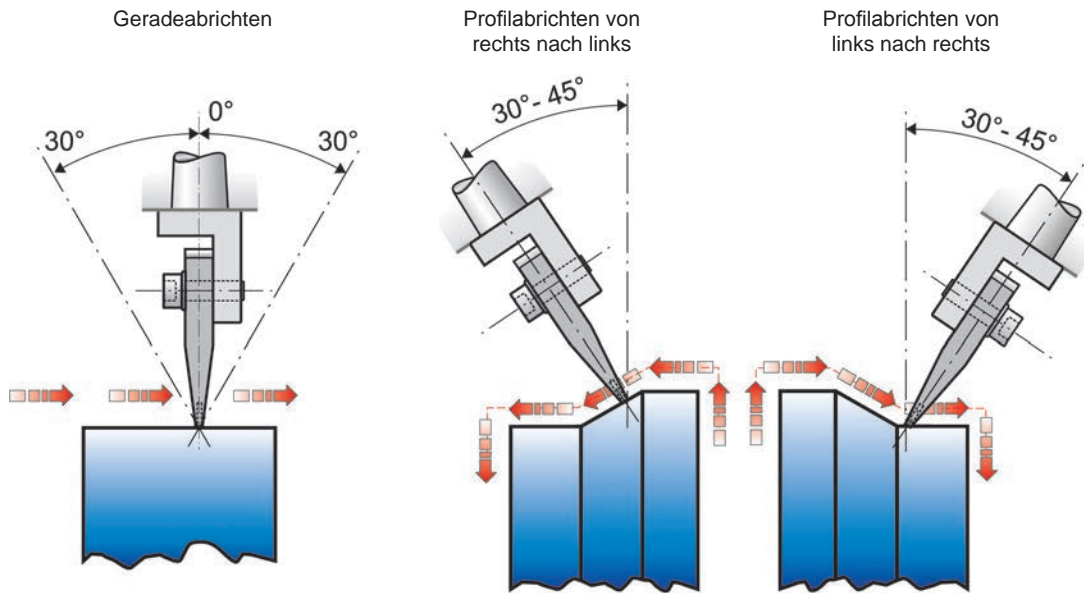
1. Bei gleichbleibendem Abrichtvorschub eine feinere Oberfläche erzielt werden oder
2. Bei gleichbleibender Oberflächengüte der Abrichtvorschub erhöht werden.

**Hinweis:** Hat sich die DIALETTE einmal der Schleifscheibe angepasst, sollte die Lage nicht mehr verändert werden.



## Anwendungsbereiche

- Abrichten von herkömmlichen Korundscheiben, Einsatz hauptsächlich aber in Sinterkorund- und Siliziumkarbid-Schleifscheiben.
  - Für kontrollierte Schleifprozesse.
- Zum CNC-Abrichten (wiederholbare Schleifbedingungen).
  - Anwendung auf Rund-, Centerless- und Flachscheifmaschinen, beim Einstech-, Pendel- und Profilschleifen.



Die Diamanten können parallel oder auch unter 45° eingesetzt werden.

## Empfehlung

MKD-Version	
Weiche Scheiben	parallele Version
Harte Scheiben	45°-Version
Radiusabrichten	parallele Version

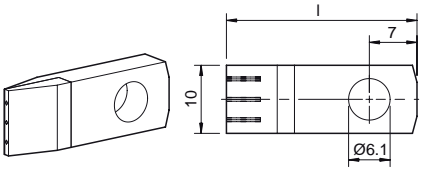
CVD-Diamant-Version	
Grundsätzlich	45°-Version
Radiusabrichten	parallele Version



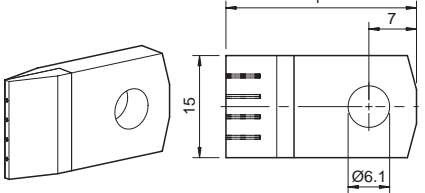
### DIALETTEN-Abriecher mit MKD

- Erhältlich in vier Bindungsarten
- Zwei Längen lieferbar

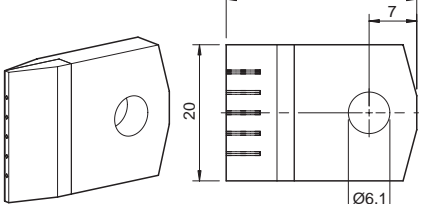
#### Typ HS

	Geeignet für Schleifscheiben			Wirkbreite $b_d$ Version 45° [mm]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [ $\mu$ m]		
bis 500	bis 100	ab 280	0.42	HS 03-3 ...	
		150 – 300	0.56	HS 04-3 ...	
		80 – 150	0.85	HS 06-3 ...	
		60 – 80	1.15	HS 08-3 ...	
		46 – 60	1.55	HS 11-3 ...	

#### Typ HM

	Geeignet für Schleifscheiben			Wirkbreite $b_d$ Version 45° [mm]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [ $\mu$ m]		
300 – 800	50 – 250	ab 280	0.42	HM 03-4 ...	
		150 – 300	0.56	HM 04-4 ...	
		80 – 150	0.85	HM 06-4 ...	
		60 – 80	1.15	HM 08-4 ...	
		46 – 60	1.55	HM 11-4 ...	

#### Typ HB

	Geeignet für Schleifscheiben			Wirkbreite $b_d$ Version 45° [mm]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [ $\mu$ m]		
500 – 1500	100 – 600	ab 280	0.42	HB 03-5 ...	
		150 – 300	0.56	HB 04-5 ...	
		80 – 150	0.85	HB 06-5 ...	
		60 – 80	1.15	HB 08-5 ...	
		46 – 60	1.55	HB 11-5 ...	

### Bestellinformationen

Verfügbare Ausführungen <sup>1)</sup>	Bindungsbezeichnung	Bindungsart	Anwendung / Scheibentyp
	W25	Wolframbindung	weiche bis mittelharte Korundscheiben
	W	Wolframbindung	mittlere bis harte Korundscheiben
	U	Hartmetallbindung	Siliziumkarbidscheiben
	Ausführung K		Ausführung L
Länge l [mm]	28		33

<sup>1)</sup> Andere MKD-DIALETTEN auf Anfrage <sup>2)</sup> Andere Bindungen auf Anfrage

#### Bestellbeispiel für:

Typ: HS 11-3 ...  
Ausführung:  
Kupferbindung, Länge 33 mm

- MKD-DIALETTE
- HS 11-3 V L

Halterbeispiele → Seite 3-24





## DIALETTEN-Abriecher mit MKD mit innerer Kühlmittelzufuhr

- Einsatz bei offenem Gefüge oder wo die Kühlung allgemein Probleme bereitet, sei es durch Unzugänglichkeit, fehlende Anschlüsse oder sonstiges.
- Erhältlich in zwei Bindungsarten
- Zwei Längen lieferbar
- Die Lieferung erfolgt mit Anschluss und 0.5-m-Schlauch

### Typ HS

	Geeignet für Schleifscheiben			Wirkbreite $b_d$ Version 45° [mm]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [ $\mu$ m]		
bis 500	bis 100	ab 280	0.42	HS 03-3 ... T	
		150 – 300	0.56	HS 04-3 ... T	
		80 – 150	0.85	HS 06-3 ... T	
		60 – 80	1.15	HS 08-3 ... T	
		46 – 60	1.55	HS 11-3 ... T	

### Typ HM

	Geeignet für Schleifscheiben			Wirkbreite $b_d$ Version 45° [mm]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [ $\mu$ m]		
300 – 800	50 – 250	ab 280	0.42	HM 03-4 ... T	
		150 – 300	0.56	HM 04-4 ... T	
		80 – 150	0.85	HM 06-4 ... T	
		60 – 80	1.15	HM 08-4 ... T	
		46 – 60	1.55	HM 11-4 ... T	

### Typ HB

	Geeignet für Schleifscheiben			Wirkbreite $b_d$ Version 45° [mm]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [ $\mu$ m]		
500 – 1500	100 – 600	ab 280	0.42	HB 03-5 ... T	
		150 – 300	0.56	HB 04-5 ... T	
		80 – 150	0.85	HB 06-5 ... T	
		60 – 80	1.15	HB 08-5 ... T	
		46 – 60	1.55	HB 11-5 ... T	

## Bestellinformationen

Verfügbare Ausführungen <sup>1)</sup>	Bindungsbezeichnung	Bindungsart	Anwendung / Scheibentyp	<b>Bestellbeispiel für:</b> Typ: HM 08-4 ... T Ausführung: Wolframbindung, Länge 28 mm ■ MKD-DIALETTE ■ HM 08-4 <u>W25</u> <u>K</u> T
	Bindung <sup>2)</sup>	V	Kupferbindung	
	W25	Wolframbindung	weiche bis mittelharte Korundscheiben	
	<b>Ausführung K</b>		<b>Ausführung L</b>	
<b>Länge l [mm]</b>	28		33	

<sup>1)</sup> Andere MKD-DIALETTEN auf Anfrage <sup>2)</sup> Andere Bindungen auf Anfrage

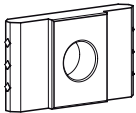
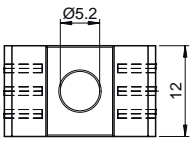
Halterbeispiele → Seite 3-24



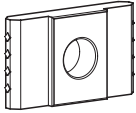
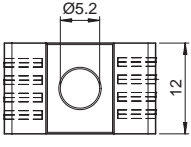
### Doppel-DIALETTEN-Abrichter mit MKD

■ Erhältlich in zwei Bindungsarten

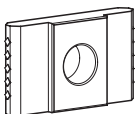
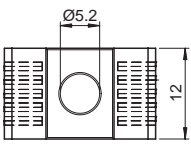
#### Typ HS

 	Geeignet für Schleifscheiben			Wirkbreite $b_d$ Version 45° [mm]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]		
bis 500	bis 100	ab 280	0.42	HS 03-3 2...	
		150 – 300	0.56	HS 04-3 2...	
		80 – 150	0.85	HS 06-3 2...	
		60 – 80	1.15	HS 08-3 2...	
		46 – 60	1.55	HS 11-3 2...	

#### Typ HM

 	Geeignet für Schleifscheiben			Wirkbreite $b_d$ Version 45° [mm]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]		
300 – 800	50 – 250	ab 280	0.42	HM 03-4 2...	
		150 – 300	0.56	HM 04-4 2...	
		80 – 150	0.85	HM 06-4 2...	
		60 – 80	1.15	HM 08-4 2...	
		46 – 60	1.55	HM 11-4 2...	

#### Typ HB

 	Geeignet für Schleifscheiben			Wirkbreite $b_d$ Version 45° [mm]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]		
500 – 1500	100 – 600	ab 280	0.42	HB 03-5 2...	
		150 – 300	0.56	HB 04-5 2...	
		80 – 150	0.85	HB 06-5 2...	
		60 – 80	1.15	HB 08-5 2...	
		46 – 60	1.55	HB 11-5 2...	

### Bestellinformationen

Verfügbare Ausführungen<sup>1)</sup>

Bindungsbezeichnung	Bindungsart	Anwendung / Scheibentyp
V	Kupferbindung	sehr weiche bis weiche Korundscheiben
W25	Wolframbindung	weiche bis mittelharte Korundscheiben

<sup>1)</sup> Andere MKD-DIALETTEN auf Anfrage <sup>2)</sup> Andere Bindungen auf Anfrage

Bestellbeispiel für:

Typ: HB 06-5 2...

Ausführung: Kupferbindung

- MKD-DIALETTE
- HB 06-5 2V

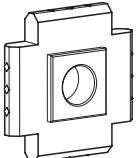
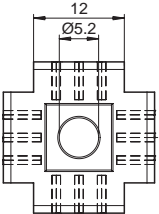
Halterbeispiele → Seite 3-27



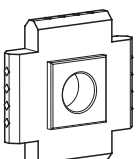
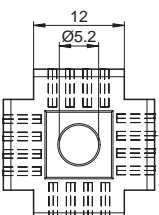
## Quattro-DIALETTEN-Abriecher mit MKD

■ Erhältlich in zwei Bindungsarten

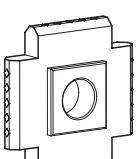
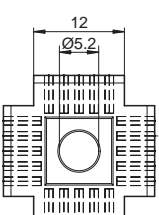
### Typ HS

 	Geeignet für Schleifscheiben			Wirkbreite $b_d$ Version 45° [mm]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]		
bis 500	bis 100	ab 280	0.42	HS 03-3 Q...	
		150 – 300	0.56	HS 04-3 Q...	
		80 – 150	0.85	HS 06-3 Q...	
		60 – 80	1.15	HS 08-3 Q...	
		46 – 60	1.55	HS 11-3 Q...	

### Typ HM

 	Geeignet für Schleifscheiben			Wirkbreite $b_d$ Version 45° [mm]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]		
300 – 800	50 – 250	ab 280	0.42	HM 03-4 Q...	
		150 – 300	0.56	HM 04-4 Q...	
		80 – 150	0.85	HM 06-4 Q...	
		60 – 80	1.15	HM 08-4 Q...	
		46 – 60	1.55	HM 11-4 Q...	

### Typ HB

 	Geeignet für Schleifscheiben			Wirkbreite $b_d$ Version 45° [mm]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [µm]		
500 – 1500	100 – 600	ab 280	0.42	HB 03-5 Q...	
		150 – 300	0.56	HB 04-5 Q...	
		80 – 150	0.85	HB 06-5 Q...	
		60 – 80	1.15	HB 08-5 Q...	
		46 – 60	1.55	HB 11-5 Q...	

## Bestellinformationen

Verfügbare Ausführungen <sup>1)</sup>	Bindungsbezeichnung	Bindungsart	Anwendung / Scheibentyp
	Bindung <sup>2)</sup>	V	Kupferbindung
	W25	Wolframbindung	weiche bis mittelharte Korundscheiben

<sup>1)</sup> Andere MKD-DIALETTEN auf Anfrage <sup>2)</sup> Andere Bindungen auf Anfrage

### Bestellbeispiel für:

Typ: HM 04-4 Q...  
Ausführung: Wolframbindung

- MKD-DIALETTE
- HM 04-4 QW25

Halterbeispiele → Seite 3-27



### DIALETTEN-Abrichter mit CVD-Diamant

- Erhältlich in vier Bindungsarten
- Zwei Längen lieferbar

#### Typ CS

	Geeignet für Schleifscheiben			Wirkbreite $b_d$ Version 45° [mm]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [ $\mu$ m]		
bis 500	bis 100	ab 280	0.42	CS 03-3 ...	
		150 – 300	0.56	CS 04-3 ...	
		80 – 150	0.85	CS 06-3 ...	
		60 – 80	1.15	CS 08-3 ...	
		46 – 60	1.55	CS 11-3 ...	

#### Typ CM

	Geeignet für Schleifscheiben			Wirkbreite $b_d$ Version 45° [mm]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [ $\mu$ m]		
300 – 800	50 – 250	ab 280	0.42	CM 03-4 ...	
		150 – 300	0.56	CM 04-4 ...	
		80 – 150	0.85	CM 06-4 ...	
		60 – 80	1.15	CM 08-4 ...	
		46 – 60	1.55	CM 11-4 ...	

#### Typ CB

	Geeignet für Schleifscheiben			Wirkbreite $b_d$ Version 45° [mm]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [ $\mu$ m]		
500 – 1500	100 – 600	ab 280	0.42	CB 03-5 ...	
		150 – 300	0.56	CB 04-5 ...	
		80 – 150	0.85	CB 06-5 ...	
		60 – 80	1.15	CB 08-5 ...	
		46 – 60	1.55	CB 11-5 ...	

### Bestellinformationen

Verfügbare Ausführungen <sup>1)</sup>	Bindungsbezeichnung	Bindungsart	Anwendung / Scheibentyp	Bestellbeispiel für:	
				Typ: CS 11-3 ...	
Bindung <sup>2)</sup>	V	Kupferbindung	sehr weiche bis weiche Korundscheiben	Ausführung: Kupferbindung, Länge 33 mm	
	W25	Wolframbindung	weiche bis mittelharte Korundscheiben	<input type="checkbox"/> CVD-Diamant-DIALETTE <input type="checkbox"/> CS 11-3 V L	
	W	Wolframbindung	mittlere bis harte Korundscheiben		
	U	Hartmetallbindung	Siliziumkarbidscheiben		
		Ausführung K	Ausführung L	Halterbeispiele → Seite 3-24	
Länge l [mm]	28	33			

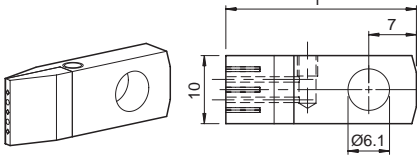
<sup>1)</sup> Andere CVD-Diamant-DIALETTEN auf Anfrage <sup>2)</sup> Andere Bindungen auf Anfrage



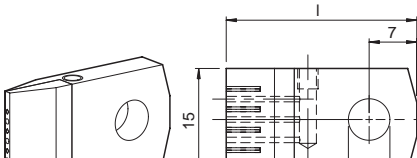
## DIALETTEN-Abriecher mit CVD-Diamant mit innerer Kühlmittelzufuhr

- Einsatz bei porösen Scheiben oder wo die Kühlung allgemein Probleme bereitet, sei es durch Unzugänglichkeit, fehlende Anschlüsse oder sonstiges.
- Erhältlich in zwei Bindungsarten
- Zwei Längen lieferbar
- Die Lieferung erfolgt mit Anschluss und 0.5 m Schlauch

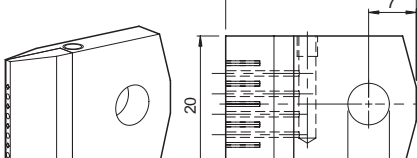
### Typ CS

	Geeignet für Schleifscheiben			Wirkbreite $b_d$ Version 45° [mm]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [ $\mu$ m]		
bis 500	bis 100	ab 280	0.42	CS 03-3 ... T	
		150 – 300	0.56	CS 04-3 ... T	
		80 – 150	0.85	CS 06-3 ... T	
		60 – 80	1.15	CS 08-3 ... T	
		46 – 60	1.55	CS 11-3 ... T	

### Typ CM

	Geeignet für Schleifscheiben			Wirkbreite $b_d$ Version 45° [mm]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [ $\mu$ m]		
300 – 800	50 – 250	ab 280	0.42	CM 03-4 ... T	
		150 – 300	0.56	CM 04-4 ... T	
		80 – 150	0.85	CM 06-4 ... T	
		60 – 80	1.15	CM 08-4 ... T	
		46 – 60	1.55	CM 11-4 ... T	

### Typ CB

	Geeignet für Schleifscheiben			Wirkbreite $b_d$ Version 45° [mm]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [ $\mu$ m]		
500 – 1500	100 – 600	ab 280	0.42	CB 03-5 ... T	
		150 – 300	0.56	CB 04-5 ... T	
		80 – 150	0.85	CB 06-5 ... T	
		60 – 80	1.15	CB 08-5 ... T	
		46 – 60	1.55	CB 11-5 ... T	

## Bestellinformationen

Verfügbare Ausführungen <sup>1)</sup>	Bindungsbezeichnung	Bindungsart	Anwendung / Scheibentyp
	Bindung <sup>2)</sup>	V	Kupferbindung
W25		Wolframbindung	weiche bis mittelharte Korundscheiben
Ausführung K		Ausführung L	
Länge l [mm]	28		33

<sup>1)</sup> Andere CVD-Diamant-DIALETTEN auf Anfrage <sup>2)</sup> Andere Bindungen auf Anfrage

### Bestellbeispiel für:

Typ: CM 08-4 ... T  
Ausführung:  
Wolframbindung, Länge 28 mm

- CVD-Diamant-DIALETTE
- CM 08-4 W25 K T

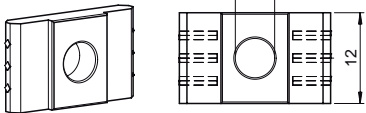
Halterbeispiele → Seite 3-24



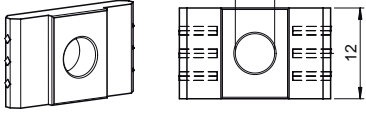
### Doppel-DIALETTEN-Abrichter mit CVD-Diamant

■ Erhältlich in zwei Bindungsarten

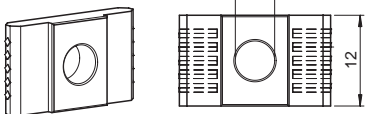
#### Typ CS

	Geeignet für Schleifscheiben			Wirkbreite $b_d$ Version 45° [mm]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [ $\mu$ m]		
	bis 500	bis 100	ab 280	0.42	CS 03-3 2...
			150 – 300	0.56	CS 04-3 2...
			80 – 150	0.85	CS 06-3 2...
			60 – 80	1.15	CS 08-3 2...
			46 – 60	1.55	CS 11-3 2...

#### Typ CM

	Geeignet für Schleifscheiben			Wirkbreite $b_d$ Version 45° [mm]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [ $\mu$ m]		
	300 – 800	50 – 250	ab 280	0.42	CM 03-4 2...
			150 – 300	0.56	CM 04-4 2...
			80 – 150	0.85	CM 06-4 2...
			60 – 80	1.15	CM 08-4 2...
			46 – 60	1.55	CM 11-4 2...

#### Typ CB

	Geeignet für Schleifscheiben			Wirkbreite $b_d$ Version 45° [mm]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [ $\mu$ m]		
	500 – 1500	100 – 600	ab 280	0.42	CB 03-5 2...
			150 – 300	0.56	CB 04-5 2...
			80 – 150	0.85	CB 06-5 2...
			60 – 80	1.15	CB 08-5 2...
			46 – 60	1.55	CB 11-5 2...

### Bestellinformationen

Verfügbare Ausführungen <sup>1)</sup>	Bindungsbezeichnung	Bindungsart	Anwendung / Scheibentyp
	Bindung <sup>2)</sup>	V	Kupferbindung
	W25	Wolframbindung	weiche bis mittelharte Korundscheiben

<sup>1)</sup> Andere CVD-Diamant-DIALETTEN auf Anfrage <sup>2)</sup> Andere Bindungen auf Anfrage

Bestellbeispiel für:

Typ: CB 06-5 2...

Ausführung: Kupferbindung

- CVD-Diamant-DIALETTE
- CB 06-5 2V

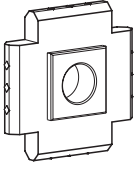
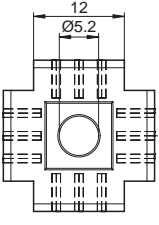
Halterbeispiele → Seite 3-27



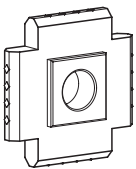
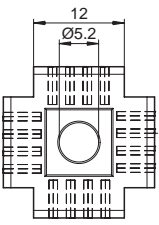
## Quattro-DIALETTEN-Abriecher mit CVD-Diamant

■ Erhältlich in zwei Bindungsarten

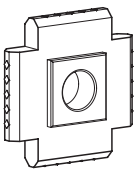
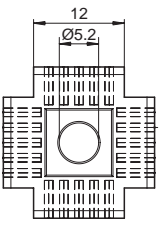
### Typ CS

 	Geeignet für Schleifscheiben			Wirkbreite $b_d$ Version 45° [mm]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [μm]		
bis 500	bis 100	ab 280	0.42	CS 03-3 Q...	
		150 – 300	0.56	CS 04-3 Q...	
		80 – 150	0.85	CS 06-3 Q...	
		60 – 80	1.15	CS 08-3 Q...	
		46 – 60	1.55	CS 11-3 Q...	

### Typ CM

 	Geeignet für Schleifscheiben			Wirkbreite $b_d$ Version 45° [mm]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [μm]		
300 – 800	50 – 250	ab 280	0.42	CM 03-4 Q...	
		150 – 300	0.56	CM 04-4 Q...	
		80 – 150	0.85	CM 06-4 Q...	
		60 – 80	1.15	CM 08-4 Q...	
		46 – 60	1.55	CM 11-4 Q...	

### Typ CB

 	Geeignet für Schleifscheiben			Wirkbreite $b_d$ Version 45° [mm]	Typ
	Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [μm]		
500 – 1500	100 – 600	ab 280	0.42	CB 03-5 Q...	
		150 – 300	0.56	CB 04-5 Q...	
		80 – 150	0.85	CB 06-5 Q...	
		60 – 80	1.15	CB 08-5 Q...	
		46 – 60	1.55	CB 11-5 Q...	

## Bestellinformationen

Verfügbare Ausführungen <sup>1)</sup>	Bindungsbezeichnung	Bindungsart	Anwendung / Scheibentyp
	Bindung <sup>2)</sup>	V	Kupferbindung
	W25	Wolframbindung	weiche bis mittelharte Korundscheiben

<sup>1)</sup> Andere CVD-Diamant-DIALETTEN auf Anfrage <sup>2)</sup> Andere Bindungen auf Anfrage

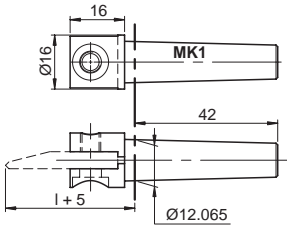
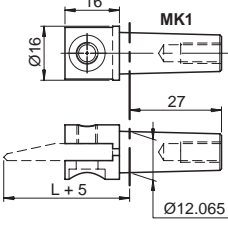
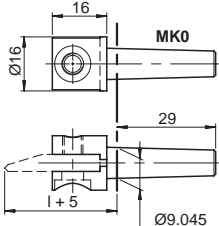
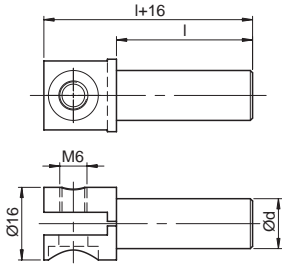
Bestellbeispiel für:  
Typ: CM 04-4 Q...  
Ausführung: Wolframbindung

- CVD-Diamant-DIALETTE
- CM 04-4 QW25

Halterbeispiele → Seite 3-27



### Halterbeispiel DIALETTEN schwenkbar auf Klemmhalter

	Typ	Beschreibung	
	D10	Morse Konus 1, lang	<b>Bestellbeispiel</b> ■ Halter D10 MK1 lang
	D11	Morse Konus 1, kurz	<b>Bestellbeispiel</b> ■ Halter D11 MK1 kurz
	D12	Morse Konus 0	<b>Bestellbeispiel</b> ■ Halter D12 MK0
	D13	Zylindrisch	<b>Bestellbeispiel</b> ■ Halter D13 ■ Zyl. Durchmesser Ød und Länge l nach Angabe





## Halterbeispiel DIALETTEN direkt auf Halter gelötet

	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>Beschreibung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D14</td> <td>Morse Konus 1, Fortuna</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	Beschreibung	D14	Morse Konus 1, Fortuna	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>Beschreibung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D14</td> <td>Morse Konus 1, Fortuna</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	Beschreibung	D14	Morse Konus 1, Fortuna	<p><b>Bestellbeispiel für:</b> Nadel-DIALETTE ZB 80 V (D hinter der Typenbezeichnung für „gelötet“)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Nadel-DIALETTE ZB 80 V D</li> <li>■ Halter D14 MK1 Fortuna</li> </ul> <p>Hinweis: Kann auch mit 0° Neigung bestellt werden. Bitte bei der Bestellung angeben: 0° geneigt</p>
Typ	Beschreibung										
D14	Morse Konus 1, Fortuna										
Typ	Beschreibung										
D14	Morse Konus 1, Fortuna										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>Beschreibung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D15</td> <td>Zylindrischer Halter</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	Beschreibung	D15	Zylindrischer Halter	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>Beschreibung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D15</td> <td>Zylindrischer Halter</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	Beschreibung	D15	Zylindrischer Halter	<p><b>Bestellbeispiel für:</b> Nadel-DIALETTE ZB 80 V (D hinter der Typenbezeichnung für „gelötet“)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Nadel-DIALETTE ZB 80 V D</li> <li>■ Halter D15</li> <li>■ Zyl. Durchmesser Ød und Länge l nach Angabe</li> </ul>
Typ	Beschreibung										
D15	Zylindrischer Halter										
Typ	Beschreibung										
D15	Zylindrischer Halter										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>Beschreibung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D16</td> <td>Morse Konus 1, kurz</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	Beschreibung	D16	Morse Konus 1, kurz	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>Beschreibung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D16</td> <td>Morse Konus 1, kurz</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	Beschreibung	D16	Morse Konus 1, kurz	<p><b>Bestellbeispiel für:</b> Nadel-DIALETTE ZB 60 V (D hinter der Typenbezeichnung für „gelötet“)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Nadel-DIALETTE ZB 60 V D</li> <li>■ Halter D16 MK1 kurz</li> </ul>
Typ	Beschreibung										
D16	Morse Konus 1, kurz										
Typ	Beschreibung										
D16	Morse Konus 1, kurz										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>Beschreibung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D18</td> <td>Morse Konus 1, lang</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	Beschreibung	D18	Morse Konus 1, lang	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>Beschreibung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D18</td> <td>Morse Konus 1, lang</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	Beschreibung	D18	Morse Konus 1, lang	<p><b>Bestellbeispiel für:</b> Nadel-DIALETTE ZB 60 V (D hinter der Typenbezeichnung für „gelötet“)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Nadel-DIALETTE ZB 60 V D</li> <li>■ Halter D18 MK1 lang</li> </ul>
Typ	Beschreibung										
D18	Morse Konus 1, lang										
Typ	Beschreibung										
D18	Morse Konus 1, lang										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>Beschreibung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D19</td> <td>Morse Konus 0</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	Beschreibung	D19	Morse Konus 0	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>Beschreibung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D19</td> <td>Morse Konus 0</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	Beschreibung	D19	Morse Konus 0	<p><b>Bestellbeispiel für:</b> Nadel-DIALETTE ZB 60 V (D hinter der Typenbezeichnung für „gelötet“)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Nadel-DIALETTE ZB 60 V D</li> <li>■ Halter D19 MK0</li> </ul>
Typ	Beschreibung										
D19	Morse Konus 0										
Typ	Beschreibung										
D19	Morse Konus 0										

Fortsetzung siehe nächste Seite



	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>Beschreibung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D20</td> <td>Zylindrischer Halter, geneigt</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	Beschreibung	D20	Zylindrischer Halter, geneigt		<p><b>Bestellbeispiel für:</b> Nadel-DIALETTE ZB 60 V (D hinter der Typenbezeichnung für „gelötet“)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Nadel-DIALETTE ZB 60 V D</li> <li>■ Halter D20</li> <li>■ Zyl. Durchmesser Ød, Länge l und Winkel β (geneigt) nach Angabe</li> </ul>
Typ	Beschreibung						
D20	Zylindrischer Halter, geneigt						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>Beschreibung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D21</td> <td>Zylindrischer Halter, schräg</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	Beschreibung	D21	Zylindrischer Halter, schräg		<p><b>Bestellbeispiel für:</b> Nadel-DIALETTE ZB 60 V (D hinter der Typenbezeichnung für „gelötet“)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Nadel-DIALETTE ZB 60 V D</li> <li>■ Halter D21</li> <li>■ Zyl. Durchmesser Ød, Länge l und Winkel β (schräg) nach Angabe</li> </ul>
Typ	Beschreibung						
D21	Zylindrischer Halter, schräg						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>Beschreibung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D22</td> <td>Diaform</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	Beschreibung	D22	Diaform		<p><b>Bestellbeispiel für:</b> Nadel-DIALETTE ZB 60 V (D hinter der Typenbezeichnung für „gelötet“)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Nadel-DIALETTE ZB 60 V D</li> <li>■ Halter D22 Diaform</li> <li>■ Länge l nach Angabe</li> </ul>
Typ	Beschreibung						
D22	Diaform						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>Beschreibung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D23</td> <td>Kellenberger Ø16</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	Beschreibung	D23	Kellenberger Ø16		<p><b>Bestellbeispiel für:</b> Nadel-DIALETTE ZB 60 V (D hinter der Typenbezeichnung für „gelötet“)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Nadel-DIALETTE ZB 60 V D</li> <li>■ Halter D23 Kellenberger Ø16</li> </ul>
Typ	Beschreibung						
D23	Kellenberger Ø16						



## Halterbeispiele für Doppel- und Quattro-DIALETTEN

	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>Beschreibung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D30</td> <td>Morse Konus 1, lang</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	Beschreibung	D30	Morse Konus 1, lang	<p><b>Bestellbeispiel</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Halter D30 MK1 lang</li> </ul>
Typ	Beschreibung					
D30	Morse Konus 1, lang					
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>Beschreibung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D31</td> <td>Morse Konus 1, kurz</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	Beschreibung	D31	Morse Konus 1, kurz	<p><b>Bestellbeispiel</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Halter D31 MK1 kurz</li> </ul>
Typ	Beschreibung					
D31	Morse Konus 1, kurz					
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>Beschreibung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D32</td> <td>Morse Konus 0</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	Beschreibung	D32	Morse Konus 0	<p><b>Bestellbeispiel</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Halter D32 MK0</li> </ul>
Typ	Beschreibung					
D32	Morse Konus 0					
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>Beschreibung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D33</td> <td>Zylindrischer Halter</td> </tr> </tbody> </table>	Typ	Beschreibung	D33	Zylindrischer Halter	<p><b>Bestellbeispiel</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Halter D33</li> <li>■ Zyl. Durchmesser <math>\varnothing d</math> und Länge <math>l</math> nach Angabe</li> </ul>
Typ	Beschreibung					
D33	Zylindrischer Halter					
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ</th> <th>Beschreibung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D34</td> <td>Kellenberger <math>\varnothing 16</math></td> </tr> </tbody> </table>	Typ	Beschreibung	D34	Kellenberger $\varnothing 16$	<p><b>Bestellbeispiel</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Halter D34 Kellenberger <math>\varnothing 16</math></li> </ul>
Typ	Beschreibung					
D34	Kellenberger $\varnothing 16$					



### Produktspektrum

Y-Diamantabrichter YA und Halterbeispiele  
Diamant-Vielkornabrichter VA und Halterbeispiele  
Diamant-Aggregate AGD und Halterbeispiele

→ Seite 3-29

→ Seite 3-30

→ Seite 3-33

### Vorteile im Überblick

- Grosse Stabilität und Robustheit
- Kurze Einbaumasse
- Bis zur vollständigen Abnützung keinerlei Service erforderlich
- Geringe Lagerhaltungskosten
- Zeitersparnis (erhöhter Abrichtvorschub)
- Grosse Abrichtleistung, lange Lebensdauer
- Variierbare Griffigkeit der Schleifscheibe
- Günstiges Verhältnis zwischen Preis und Diamantgewicht



### Produktmerkmale

- Diamantgrösse und -gewicht je nach Typ und Anwendungsbereich verschieden.

#### Y-Diamantabrichter YA

- Handgesetzte Naturdiamant-Nadeln, in verschleissfestem Sintermetall eingebettet.

#### Diamant-Vielkornabrichter VA / Diamant-Aggregate AGD

- Blockige Natur- oder synthetische Diamant-Körnung, in verschleissfestem Sintermetall eingebettet.

### Anwendungsbereiche

- Abrichten von Schleifscheiben in Korund-, Edelkorund- und Siliziumkarbid-Körnung mit keramischer oder Kunstharzbindung.
- Beim Einstech- und Pendelschleifen, AGD auch beim Gewindeschleifen.

#### Y-Diamantabrichter YA / Diamant-Vielkornabrichter VA / Diamant-Aggregate AGD

- Einsetzbar auf Rund-, Centerless- und Flachsleifmaschinen.
- YA und VA für Scheibendurchmesser 300 – 1500 mm
- AGD für Scheibendurchmesser bis 300 mm und eher feinkörnige Scheiben.

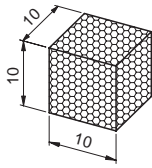
### Einsatzbedingungen

- Möglichst kurz einspannen und fest anziehen.
- Die Achse des Abrichtgerätes sollte genau auf das Zentrum der Schleifscheibe ausgerichtet sein.
- Ausreichende Kühlung erhöht die Lebensdauer der Diamanten.

- Abrichtzustellung 0.01 – 0.03 mm
- Abrichtvorschub so weit erhöhen, bis die Scheibe die gewünschte Griffigkeit aufweist.



## Y-Diamantabrichter YA



Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Geeignet für Schleifscheiben		Diamantgewicht [Karat]	Typ
		Körnung [µm]			
300 – 1200	30 – 60	bis 36		5	YA36
		36 – 54		3	YA46
		54 – 80		2.5	YA60
		80 – 150		2	YA80

## Halterbeispiele

■ Weitere Halter → Seite 3-34 oder nach Angabe

	Bezeichnung	Typ
	Zylindrischer Halter	Y25
	Morse Konus 1	Y26
	Morse Konus 0	Y27
	Morse Konus 1 geneigt	Y28

## Bestellbeispiel

■ YA46, Halter Y26 MK1



### Diamant-Vielkornabrichter VA

	Diamantgewicht [Karat]	Geeignet für Schleifscheiben			Typ
		Durchmesser [mm]	Breite [mm]	Körnung [ $\mu\text{m}$ ]	
	1.5	bis 600	bis 200	bis 36	VA9
				36 – 60	VA50
				54 – 100	VA100
	3.5	bis 1000	bis 500	bis 36	VA9
				36 – 60	VA50
				54 – 100	VA100

### Halterbeispiele

■ Weitere Halter → Seite 3-34 oder nach Angabe

	Bezeichnung	Abmessungen			Typ
		Ausführung	l1 [mm]	$\varnothing d$ [mm]	
	Zylindrischer Halter	1.5 Karat	–	8	V30
		3.5 Karat	–	10	
	Morse Konus 1	1.5 Karat	13	8	V31
		3.5 Karat	16	10	
	Morse Konus 1, geneigt	1.5 Karat	13	8	V32
		3.5 Karat	16	10	
	Zylindrischer Halter mit Kopf	1.5 Karat	12	8	V33
		3.5 Karat	18	10	
	Morse Konus 1 mit Kopf	1.5 Karat	Halter V31 verwenden		V34
		3.5 Karat	Halter V31 verwenden		

Fortsetzung siehe nächste Seite



	Bezeichnung	Abmessungen			Typ
		Ausführung	l1 [mm]	Ød [mm]	
	Morse Konus 0 mit Kopf	1.5 Karat	15	8	V35
		3.5 Karat	21	10	
	Gewindeschäft M10 x 1	1.5 Karat	–	8	V36
		3.5 Karat	–	10	
	Zylindrischer Halter, geneigt	1.5 Karat	ca. 12	8	V37
		3.5 Karat	ca. 16	10	
	Jung, Kegel 1:10	1.5 Karat	10	8	V38
		3.5 Karat	15	10	
	Morse Konus 0 mit Kopf, geneigt	1.5 Karat	10	8	V39
		3.5 Karat	15	10	
	Morse Konus 1 mit Kopf, geneigt	1.5 Karat	13	8	V40
		3.5 Karat	19	10	



	Bezeichnung	Abmessungen			Typ
		Ausführung	l1 [mm]	Ød [mm]	
	Morse Konus 1 kurz, mit Kopf	1.5 Karat	13	8	V41
		3.5 Karat	19	10	

### Bestellbeispiele

- VA50 2.5 Kt, Halter V31 MK1 lang

- VA50 2.5 Kt, Halter V30
- Durchmesser ØD, Länge l und ggf. Winkel α nach Angabe





Diamant-Aggregate AGD

	Grösse	Diamantgewicht [Karat]	l1 [mm]	Geeignet für Schleifscheibenkörnung [µm]	Typ				
	505	0.5	4.5	36 – 46	AGD852				
				46 – 60	AGD711				
				60	AGD602				
				80	AGD501				
				100	AGD426				
				120	AGD356				
				150	AGD251				
				180	AGD181				
				220	AGD126				
				240 – 280	AGD91				
				320	AGD64				
					615	1.5	9	36 – 46	AGD852
								46 – 60	AGD711
								60	AGD602
80	AGD501								
100	AGD426								
120	AGD356								
150	AGD251								
180	AGD181								
220	AGD126								
240 – 280	AGD91								
320	AGD64								
	820	2.0	8.5					36 – 46	AGD852
								46 – 60	AGD711
								60	AGD602
				80	AGD501				
				100	AGD426				
				120	AGD356				
				150	AGD251				
				180	AGD181				
				220	AGD126				
				240 – 280	AGD91				
				320	AGD64				

Bestellbeispiel

■ AGD501-615

Andere Diamant-Aggregate nach Angabe

Halterbeispiele → Seite 3-34



### Halterbeispiele

- Weitere Halter → Seite 3-46 oder nach Angabe
- Masse l1 und Ød → Tabelle Seite 3-33

	Bezeichnung	Beschreibung	Typ
	Zylindrischer Halter	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ød ist 1 mm kleiner als ØD</li> <li>■ Masse ØD und l nach Angabe</li> </ul>	G40
	Zylindrischer Halter	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ød ist mindestens 2 mm kleiner als ØD</li> <li>■ Masse ØD und l nach Angabe</li> </ul>	G41
	Zylindrischer Halter mit Kopf	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ød ist gleich gross oder grösser als ØD</li> <li>■ Die Masse ØD, ØD1, l und l2 nach Angabe</li> </ul>	G42
	Morse Konus 0	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ød ist maximal 6 mm</li> </ul>	G43
	Morse Konus 1	–	G44
	Morse Konus 1, geneigt	–	G45
	Morse Konus 0, mit Kopf	–	G46
	Morse Konus 0, geneigt	–	G47

Fortsetzung siehe nächste Seite



	Bezeichnung	Beschreibung	Typ
	Jung, Kegel 1:20	■ Nur für Aggregat-Grösse 505	<b>G48</b>
	Jung, Kegel 1:13.15	–	<b>G49</b>
	Jung, Kegel 1:10	–	<b>G50</b>
	Gewindeschäft M10 x 1	–	<b>G51</b>

## Bestellbeispiel

- AGD501-615. Halter G41
- Durchmesser  $\varnothing D$ , Länge  $l$  und ggf. Winkel  $\alpha$  nach Angabe



### Produktspektrum

Diamant-Abrichtleisten

→ Seite 3-37

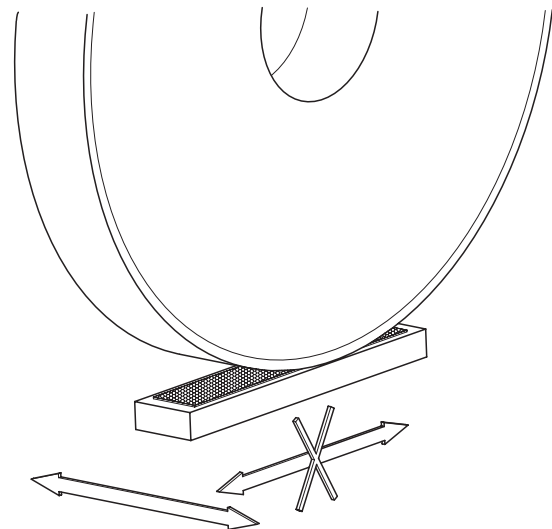
### Vorteile im Überblick

- Einfache Handhabung
- Günstiges Preis-Leistungs-Verhältnis
- Grosser Einsatzbereich



### Einsatzempfehlung

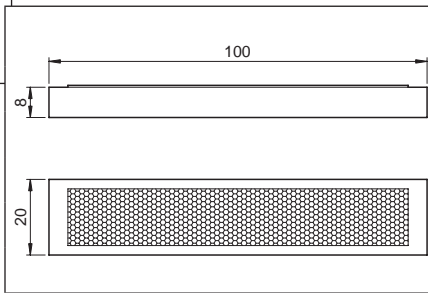
- Für das Abrichten/Konditionieren von kunstharz- und keramisch gebundenen CBN- und Diamant-Schleifscheiben.
- Die Abrichtleiste kann auf dem Magnetisch oder Schraubstock gespannt werden.
- Tisch in Längsvorschubrichtung klemmen und mit Quervorschub von ca. 200 mm/min quer über die Leiste fahren.
- Abrichtzustellung je nach CBN-/Diamant-Korngrösse 0.002 mm – 0.010 mm.
- Reichliche Kühlmittelzufuhr erhöht die Standzeit und schont die Schleifscheibe.
- Kunstharzgebundene Schleifscheiben müssen nach dem Abrichtvorgang noch mittels Schärfstein konditioniert werden (Freisetzen der Schleifkörner).





## Diamant-Abrichtleisten

- Für das Abrichten/Konditionieren von kunstharz- und keramisch gebundenen CBN- und Diamant-Schleifscheiben.



Einsatz für Körnung	Körnung <sup>1)</sup> [µm]	Typ
46 – 91	D126	16520
76 – 107	D181	04899
91 – 181	D251	04898
126 – 251	D356	04897
181 – 356	D426	16519

## Bestellinformationen

**Bestellbeispiel für:**  
Typ 04894

- Diamant-Abrichtleiste
- D251 Typ 04898

<sup>1)</sup> Andere Körnungen auf Anfrage



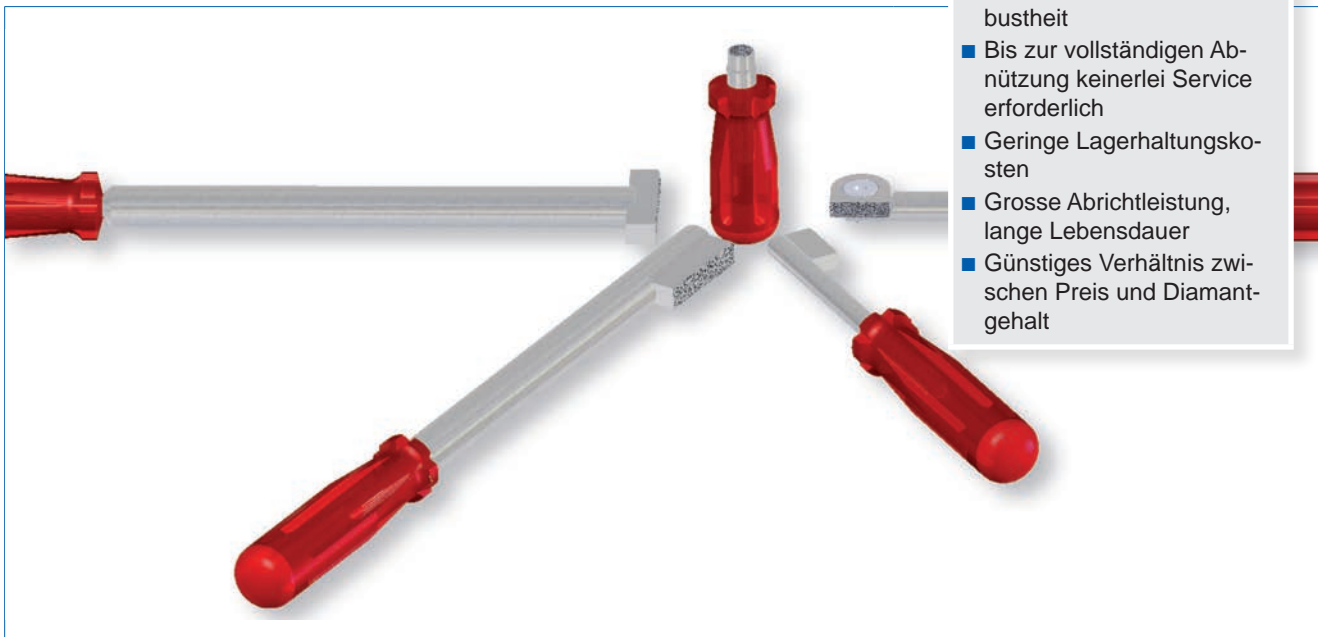
### Diamant-Handabrichter

Diamant-Handabrichter HAB

→ Seite 3-39

#### Vorteile im Überblick

- Grosse Stabilität und Robustheit
- Bis zur vollständigen Abnutzung keinerlei Service erforderlich
- Geringe Lagerhaltungskosten
- Grosse Abrichtleistung, lange Lebensdauer
- Günstiges Verhältnis zwischen Preis und Diamantgehalt



#### Produktmerkmale

- Handgesetzte Naturdiamant-Nadeln oder synthetische Körnungen
- Bei HAB 3 blockige Diamantkörnung
- In verschleissfestem Sintermetall eingebettet
- Diamantgrösse und -gewicht je nach Typ verschieden

#### Anwendungsbereiche

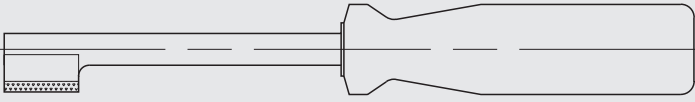
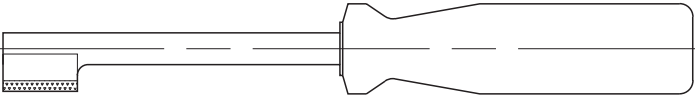
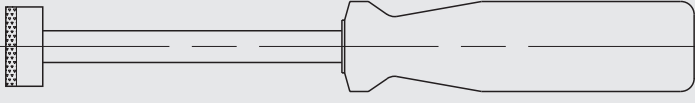
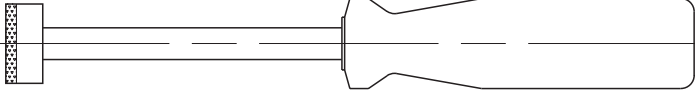
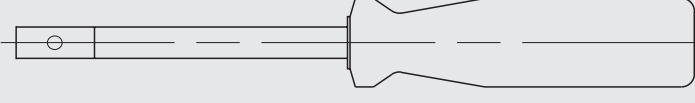



- Abrichten von Schleifscheiben in Korund-, Edelkorund- und Siliziumkarbid-Körnung mit keramischer Bindung und Kunstharzbindung
- Auf Schleifböcken und Schleifmaschinen ohne Abrichtvorrichtung

#### Einsatzbedingungen

- Unbedingt Schutzbrille tragen!
- Handabrichter auf die Werkzeugauflage legen und mit leichtem Druck an der Schleifscheibe entlangführen.



## Diamant-Handabrichter HAB

	Beschreibung	Typ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zum stirnseitigen Abrichten von Schleifscheiben</li> <li>■ Diamantgehalt: 1.0 Karat + 2 Karat</li> <li>■ Naturnadeln Handgesetzt</li> </ul>	HAB 1 N
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zum stirnseitigen Abrichten von Schleifscheiben</li> <li>■ Diamantgehalt: 1.0 Karat + 2 Karat</li> <li>■ Synthetische Körner gestreut</li> </ul>	HAB 1 K
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zum Abrichten von Schleifscheiben am Umfang</li> <li>■ Diamantgehalt: 1.0 Karat + 2 Karat</li> <li>■ Naturnadeln Handgesetzt</li> </ul>	HAB 2 N
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zum Abrichten von Schleifscheiben am Umfang</li> <li>■ Diamantgehalt: 1.0 Karat + 2 Karat</li> <li>■ Synthetische Körner gestreut</li> </ul>	HAB 2 K
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Durch Schwenkbarkeit der Diamantplatte um 180° zum Abrichten von Schleifscheiben sowohl an der Stirnseite wie am Umfang geeignet</li> </ul>	HAB U (Halter)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Durch Schwenkbarkeit der Diamantplatte um 180° zum Abrichten von Schleifscheiben sowohl an der Stirnseite wie am Umfang geeignet</li> <li>■ Diamantgehalt: 1.5 Karat</li> <li>■ Naturnadel Handgesetzt</li> </ul>	HAB U N (Nur Platte)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Durch Schwenkbarkeit der Diamantplatte um 180° zum Abrichten von Schleifscheiben sowohl an der Stirnseite wie am Umfang geeignet</li> <li>■ Diamantgehalt: 1.5 Karat</li> <li>■ Synthetische Körner gestreut</li> </ul>	HAB U K (Nur Platte)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zum Abrichten von Schleifscheiben mit kleinen Abmessungen und/oder feiner Körnung und zum Abrunden von Kanten</li> <li>■ Diamantgehalt: 1.5 Karat</li> </ul>	HAB 3

## Bestellbeispiel

- HAB 2 N, 2.0 Karat



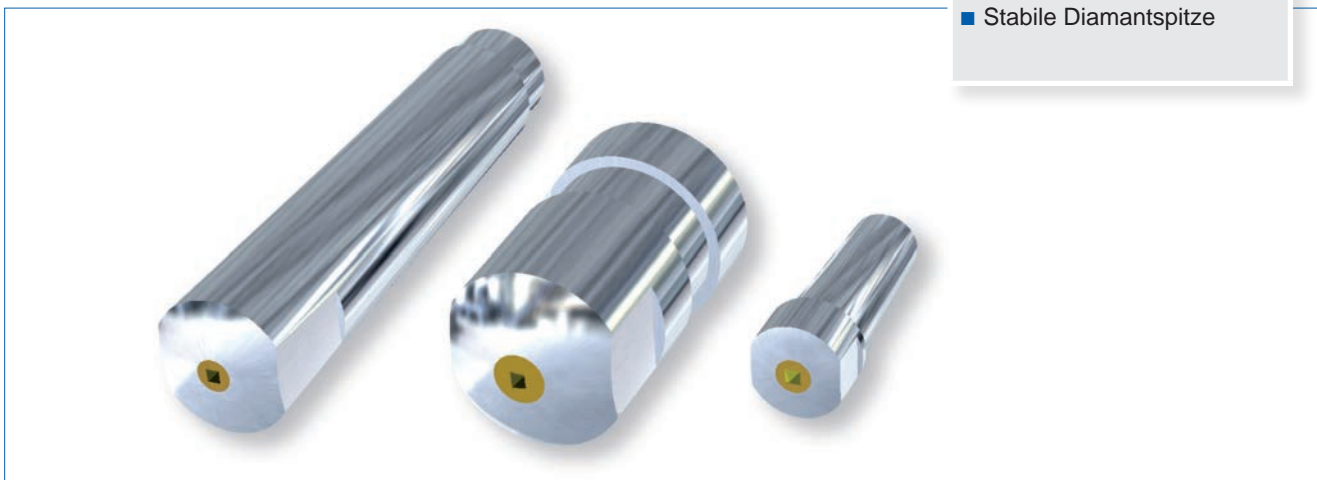
### Produktspektrum

Einkornabrichter mit Naturdiamanten

→ Seite 3-41

### Vorteile im Überblick

- Grosser Einsatzbereich
- Grosse Auswahlmöglichkeit
- Stabile Diamantspitze



### Produktmerkmale

- Unbearbeitete Naturdiamanten unterschiedlicher Grösse und Qualität in Stahlschaft hart eingelötet.
- Diamantgrösse von 0.10 – 2.5 Karat und mehr.
- Die Diamantqualität ist der Sammelbegriff der Faktoren Rissfreiheit, Klarheit, Durchsichtigkeit, Grösse der Einschlüsse und Anzahl der „gesunden“ Spitzen.

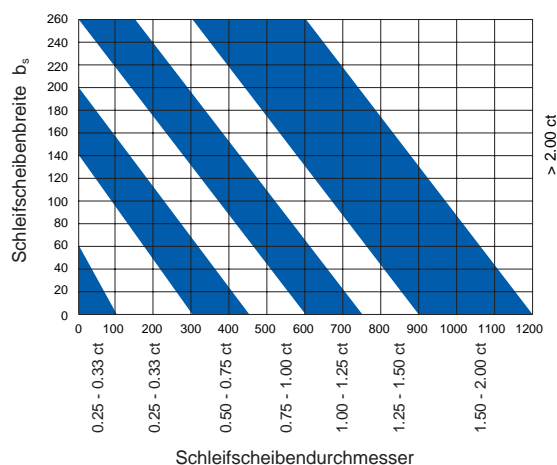
### Qualitätseinteilung

Qualität	Anzahl „gesunder“ Spitzen
A	5 – 6
1	3 – 4
2	2 – 3
3	1

### Anwendungsbereiche

- Abrichten von Schleifscheiben in Korund-, Edelkorund- und Siliziumkarbid-Körnung mit Keramik- oder Kunstharzbindung.
- Auf Rund-, Innen-, Centerless- und Flachsleifmaschinen.
- Beim Einstech-, Pendel- und Profilschleifen.
- Diamantgrösse und der Durchmesser sollen in einem günstigen Verhältnis stehen.

### Empfehlung für die Wahl der Diamantgrösse bei Einkorndiamanten



Für das Abrichten von sehr harten und groben Schleifscheiben empfiehlt es sich, ein Abrichtwerkzeug mit der nächsthöheren Stufe einzusetzen.

### Einsatzbedingungen

- Abrichtdiamant kurz einspannen und fest anziehen.
- Ausreichende Kühlung erhöht die Lebensdauer des Diamanten.
- Abrichtzustellung 0.01 – 0.03 mm
- Abrichtvorschub 0.03 – 0.05 mm/U
- Abgenützte Fläche am Diamanten nie zu gross werden lassen, Halter immer wieder 90° um seine Achse drehen oder das Werkzeug umfassen lassen.
- Nie in den Halter oder in das Lot schleifen (Ausbruchgefahr für den Diamanten).
- Rechtzeitig umfassen lassen.





### Einweg-Abrichtdiamanten

Einweg-Abrichtdiamanten mit einer Diamantgrösse von ca. 0.1 Karat sind eine besonders preisgünstige Variante für Einkorn-Abrichtdiamanten.

Sie werden hauptsächlich bei kleinen Schleifscheiben oder Scheiben mit feiner Körnung eingesetzt.

### Allgemeiner Hinweis

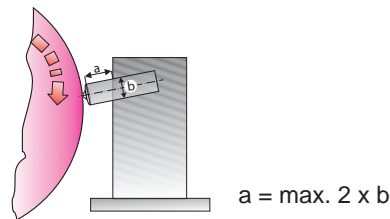
Die Preisentwicklung und Verfügbarkeit der letzten Zeit auf dem Diamanten-Weltmarkt hat in besonders starkem Masse die Steingrößen für Einkorn-Abrichtdiamanten betroffen.

Es empfiehlt sich daher, wenn irgend möglich, auf CVD-Diamant-, MKD-Abrichter oder Mehrkorn-Abrichtdiamanten wie DIAROLL, DIALETTEN, YA, VA, AGD oder HAB auszuweichen.

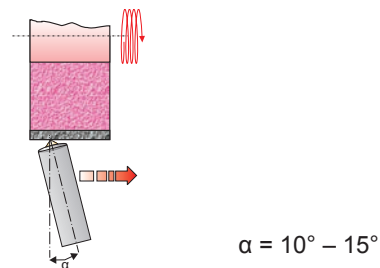
### Richtlinien für den Einsatz von Einkorndiamanten

Die Standzeit eines Einkorndiamanten lässt sich wesentlich verlängern, wenn die folgenden Empfehlungen beachtet werden:

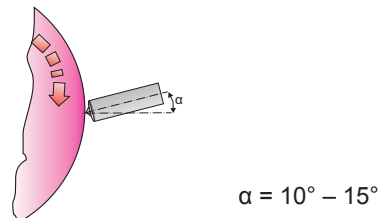
1. Die Einspannlänge  $a$  (Abstand von der Diamantspitze bis zur Aufnahme) sollte möglichst kurz sein, um einer Zerstörung des Diamanten durch Schwingungen entgegenzuwirken.



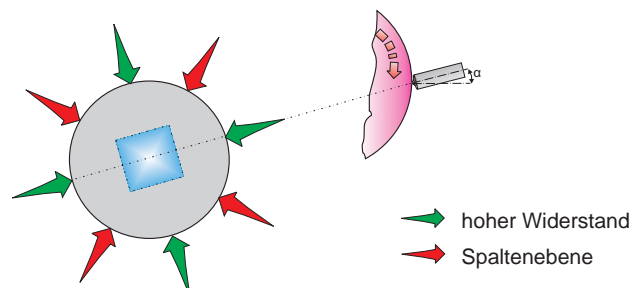
2. Das Diamantwerkzeug sollte in einem Neigungswinkel von  $10^\circ$  bis  $15^\circ$  stehen. Den Diamanten öfter nach Bedarf um  $90^\circ$  drehen, damit immer wieder eine scharfe Kante an der Spitze entsteht.



3. Gegebenenfalls kann das Werkzeug auch in der Querachse bis zu  $15^\circ$  geneigt werden.



4. Man kann die Spaltebenen und die Kristallwuchsrichtung gezielt ausnützen (siehe nebenstehendes Bild) und so die Lebensdauer eines Einkorndiamanten um 30 % verbessern. Leider wird dies in der Praxis zu wenig beachtet.





### Übersicht Diamantgrößen

Diamantübersicht			
Form	Karat	Qualität	Auswahlhinweis
EA	0.25	A, 1, 2, 3	Produkteigenschaften siehe Seite 3-40
EA	0.35		
EA	0.5		
EA	0.75		
EA	1.0		Anwendungshinweis siehe Seite 3-40
EA	1.25		
EA	1.5		
EA	1.75		
EA	2.00		

Zwischengrößen lieferbar

### Einwegdiamant

Diamantübersicht			
Form	Karat	Qualität	Auswahlhinweis
EW	0.1	1	3-41

### Bestellbeispiel

- Einkorn-Abrichtdiamant 0.5 Karat
- 2. Qualität
- Schaft Nr. 100 MK1

Halterbeispiele [Seite 3-46](#)





### Produktspektrum

MKD-Einkornabrichter  
CVD-Diamant-Einkornabrichter

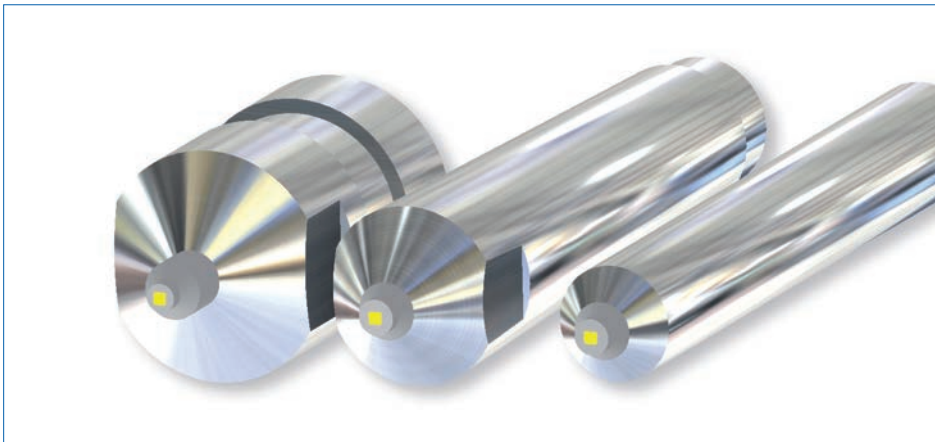
→ Seite 3-45

→ Seite 3-45

### Vorteile im Überblick

#### Vorteile gegenüber Natur-Einkorn-Abrichtdiamanten

- Kein Umfassen, dadurch wartungsfrei
- Gleichbleibende Wirkbreite
- Geringe innere Spannungen und frei von Einschlüssen
- Gleichbleibende Qualität der einzelnen Diamanten d.h. kein Sortieren
- Kontinuität im Leistungsverhalten



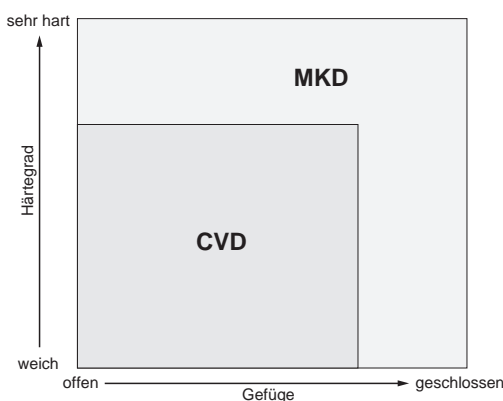
### Produktmerkmale

- MKD- und CVD-Diamant wird in Form von Stäbchen mit quadratischem, bei Bedarf auch mit rechteckigem Querschnitt geliefert.
- Die Einkaufsbedingungen von Naturdiamanten auf dem Weltmarkt und die Anforderungen an das Abrichten haben in der letzten Zeit dazu geführt, dass der Bedarf an MKD- und CVD-Diamanten stark gestiegen ist.

### Anwendungsbereiche

- Abrichten von herkömmlichen Korundscheiben, Einsatz hauptsächlich aber für Sinterkorund- und Siliziumkarbid-Schleifscheiben.
- Für kontrollierte Schleifprozesse
- Zum CNC-Abrichten (wiederholbare Schleifbedingungen)
- Anwendung auf Rund-, Innen-, Centerless- und Flachschleifmaschinen, beim Einstech-, Pendel- und Profilschleifen

### Einsatzbereich



### Einsatzbedingungen

- Abrichtdiamant kurz einspannen und fest anziehen
- Ausreichende Kühlung erhöht die Lebensdauer des Diamanten
- Abrichtzustellung 0.01 – 0.03 mm
- Abrichtvorschub 0.05 – 0.2 mm/U



## Abrichtdiamant

### Typ MKD-Einkornabrichter

Diamant-Querschnitt [mm]	Geeignet für Schleifscheiben-Ø [mm]	Typ
0.4 x 0.4 x 4	100 – 150	MKDA 04-1
0.6 x 0.6 x 4	150 – 300	MKDA 06-1
0.8 x 0.8 x 4	300 – 500	MKDA 08-1
1.1 x 1.1 x 4	500 – 700	MKDA 11-1

### Typ CVD-Diamant-Einkornabrichter

Diamant-Querschnitt [mm]	Geeignet für Schleifscheiben-Ø [mm]	Typ
0.4 x 0.4 x 5	100 – 150	CVDA 04-1
0.6 x 0.6 x 5	150 – 300	CVDA 06-1
0.8 x 0.8 x 5	300 – 500	CVDA 08-1
1.1 x 1.1 x 5	500 – 700	CVDA 11-1

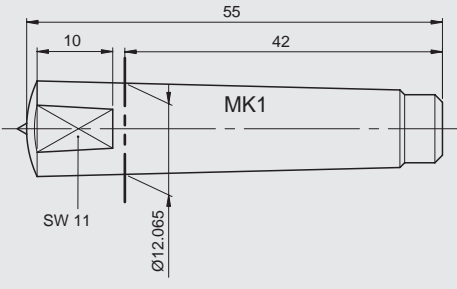
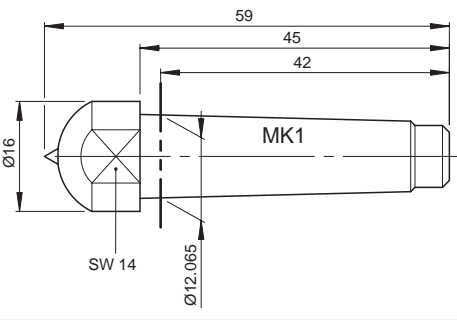
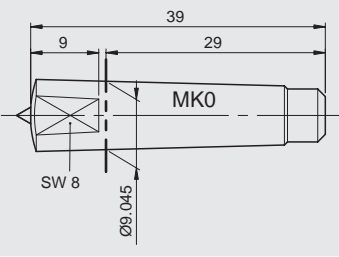
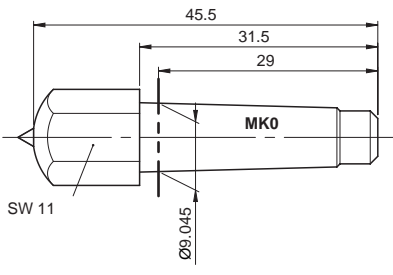
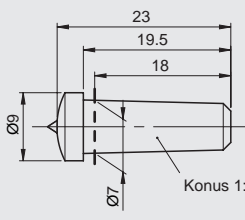
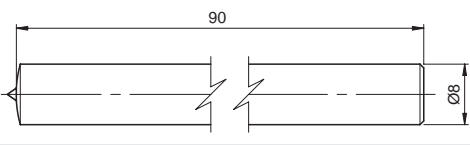
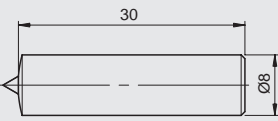
## Bestellbeispiel

- CVD-Abrichtdiamant CVDA 06-1
- Schaft Nr. 100 MK1

Halterbeispiele → [Seite 3-46](#)



### Halterbeispiele für Einkornabrichter

	Bezeichnung	Nr.
	Morse Konus 1 DIN 1820	100
	Morse Konus 1 mit Kopf DIN 1820	101
	Morse Konus 0 DIN 1820	102
	Morse Konus 0 mit Kopf DIN 1820	103
	Konus 1:20 DIN 1820	104
	Deckel	107
	Schaft zylindrisch	108

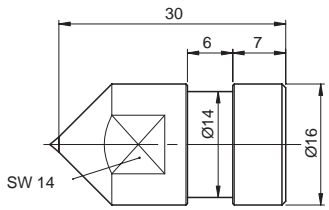
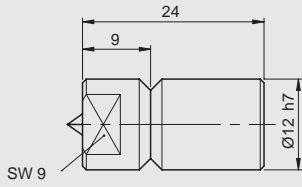
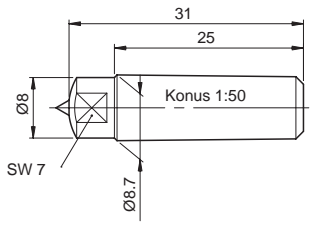
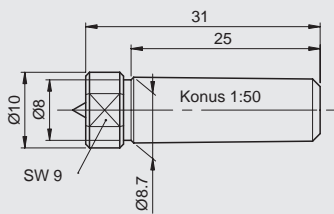
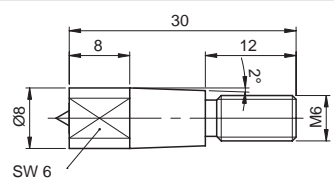
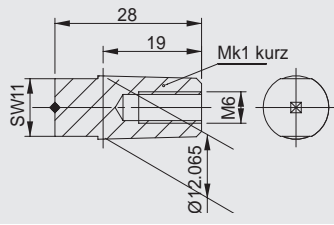
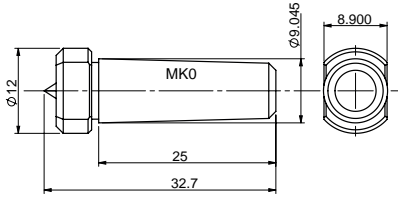
Fortsetzung siehe nächste Seite, Bestellinformationen → Seite 3-48



	Bezeichnung	Nr.
	Jung, Kegel 1:20	109
	Jung, Kegel 1:13.15 GL = 23 mm	110
	Jung, Kegel 1:13.15 GL = 17mm	111
	Jung, Kegel 1:10	112
	Jung, Kegel 1:13.15 GL = 20.5 mm	113
	Landis Ød = wahlweise 6 / 6.5 / 8mm	116
	Niles M8 x 0.75	118
	Niles M10 x 1	119

Fortsetzung und Bestellinformationen siehe nächste Seite



	Bezeichnung	Nr.
	Kellenberger Ø16	120
	Okamoto Ø12 h7	121
	Voumard 1:50	122
	Voumard 1:50 mit Kopf	123
	Agathon	124
	Morse Konus 1 kurz	125
	Voumard MK0	126

### Bestellinformationen

#### Bestellbeispiel

- Halter Nr. 122, Voumard 1:50







### Produktspektrum

Dreieckabrichter mit DIAPACT(PKD)  
Dreieckabrichter mit CVD-Diamant  
Halterbeispiele für Dreieckabrichter

→ Seite 3-51

→ Seite 3-52

→ Seite 3-53

### Vorteile im Überblick

- Produktivitätssteigerung durch bessere Oberflächengüte und erhöhte Masshaltigkeit an den Werkstücken
- Reduzierung der Abrichtvorgänge durch verbesserte Standzeit der Schleifscheibe



### Produktmerkmale

Durch die Dreieckform kann der Abrichter mehrmals verwendet werden, ohne dass er ersetzt oder umgearbeitet werden muss.

#### DIAPACT (PKD)-Abrichter

- Abrichter mit grobkörniger, polykristalliner Diamantschicht mit Kobalt-Binder.

#### CVD-Diamantabrichter

- Abrichter mit grobkörniger Diamantschicht ohne Binder.

### Anwendungsbereiche

Grundsätzlich genügen die DIAPACT (PKD)-Abrichter für die meisten Abrichtprozesse, bei erhöhtem Verschleiss empfehlen wir die CVD-Diamantabrichter.

- Schleifscheiben: Aluminiumoxid und je nach Härte und Struktur Siliziumkarbid.
- Auf Innen-, Rund- und Flachsleifmaschinen
- Bis Scheibenhärte O
- Körnung 46 – 220  $\mu\text{m}$

### Einsatzbedingungen

- Anstellwinkel des Abrichters ist  $0^\circ$
- Ausreichende Kühlung erhöht die Lebensdauer des Abrichters.

- Abrichtzustellung bis 0.50 mm möglich.
- Der Vorschub richtet sich nach der Breite der Schneidkante, ist aber grösser als bei Einkorn-Diamanten.



## Dreieckabrichter mit DIAPACT(PKD)

■ Grundsätzlich genügt die Version TE. Als Ausnahme bei sehr feinen Körnungen lohnt es sich, auf die geschliffene TG-Version auszuweichen.

■ Halterbeispiele → Seite 3-53

### Typ TE – erodierte Version

	R [mm]	Typ
	0	TE 000
	0.125	TE 125
	0.2	TE 200
	0.25	TE 250
	0.5	TE 500

### Typ TG – geschliffene Version

	R [mm]	Typ
	0	TG 000
	0.125	TG 125
	0.2	TG 200
	0.25	TG 250
	0.5	TG 500

## Bestellinformationen

### Bestellbeispiel für:

Typ: TE 125

- DIAPACT(PKD)-Abrichter Typ TE 125
- Halter zylindrisch Nr. 208

Weitere Halter oder Radien nach Angabe



### Dreieckabrichter mit CVD-Diamanten

- Hinweis: bei der CVD-Diamant-Ausführung gibt es nur die Version TL (geschliffen)
- Halterbeispiele → Seite 3-53

#### Typ TL – geschliffene Version

	R [mm]	Typ
	0	TL 000
	0.1	TL 100
	0.125	TL 125
	0.2	TL 200
	0.25	TL 250
	0.5	TL 500

#### Typ TC – CVD-Schicht 0.8mm, geschliffene Version

Hinweis: Anwendung speziell bei abrasiven Schleifscheiben (SIC, Cubitron 2 etc) oder bei hohem Abtrag

	R [mm]	Typ
	0	TC 000
	0.1	TC 100
	0.125	TC 125
	0.2	TC 200
	0.25	TC 250
	0.5	TC 500

### Bestellinformationen

#### Bestellbeispiel für:

Typ: TL 125

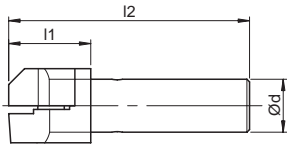
- CVD-Diamantabrichter Typ TL 125
- Halter zylindrisch Nr. 210

Weitere Halter oder Radien nach Angabe



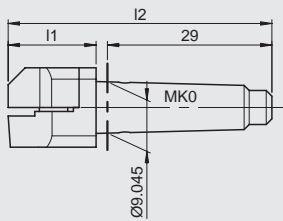
## Halterbeispiele für Dreieckabrichter

### Klemmhalter zylindrisch



Ød [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	Nr.
8	15.5	45.5	208
10	15.5	45.5	210
12	15.5	45.5	212

### Klemmhalter Morse Konus



Bezeichnung  
Morse Konus 0

l1 [mm]

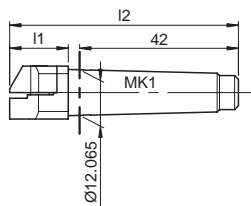
l2 [mm]

Nr.

15.5

46.5

201

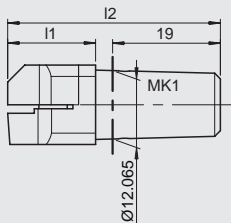


Morse Konus 1,  
lang

15.5

60.5

203



Morse Konus 1,  
kurz

15.5

37.5

204

## Bestellinformationen

Bestellbeispiel für:  
Klemmhalter Nr. 203

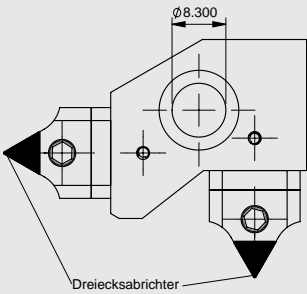
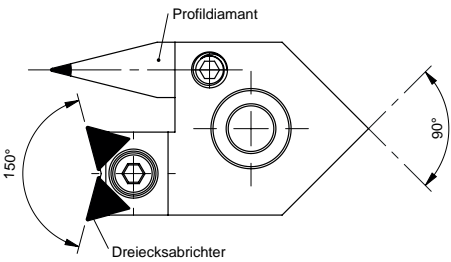
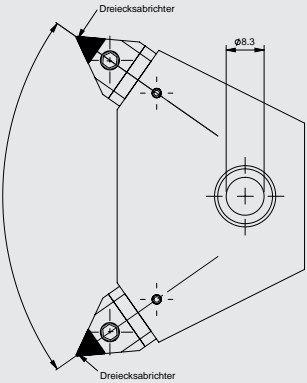
- Klemmhalter
- Morse Konus 1 lang Nr. 203 für Dreieckabrichter

Weitere Halter nach Angabe



### Aufnahme Kellenberger Schleifmaschinen

#### Spezialaufnahmen Schleifmaschinen

	Maschine	Winkel $\alpha$	Bestellnummer
	Kellenberger		26357
	Kellenberger		26264
	Kellenberger	70°	27521

### Bestellinformationen

#### Bestellbeispiel für:

Aufnahme 26264

- Aufnahme 26264
- 2 Dreiecksabrichter Typ z.B TE125 (Siehe ab Seite 3-51)
- Profildiamant Z.B. 40° R0.250 mit Schaft Ø6x10 (Siehe ab Seite 3-61)

Weitere Halter nach Angabe





### Produktspektrum

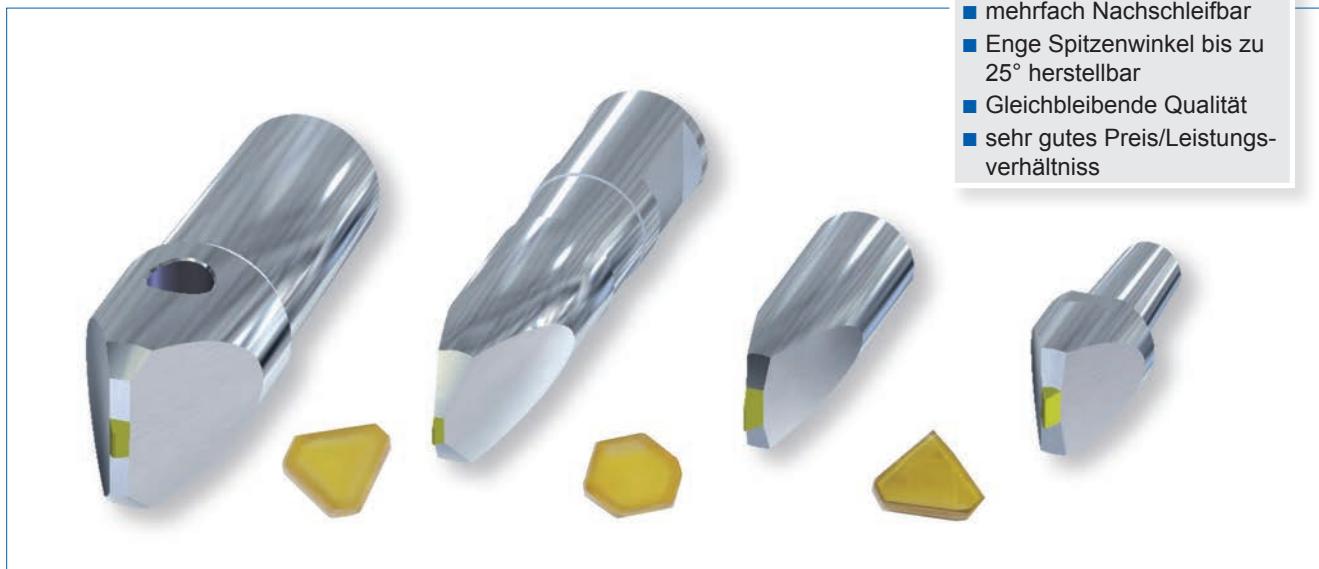
Halterbeispiele für Profilabrichter  
Profilabrichter mit neuen MKD-Diamanten

→ Seite 3-57

→ Seite 3-58

### Vorteile im Überblick

- stabile Seitenabstützung in der Fassung
- mehrfach Nachschleifbar
- Enge Spitzenwinkel bis zu 25° herstellbar
- Gleichbleibende Qualität
- sehr gutes Preis/Leistungsverhältnis



### Produktmerkmale

- Formgeschliffener synthetischer Diamant in Stahlschaft eingesintert.
- Beste Preis/Leistungsverhältnis
- Durch schlanke Bauweise geeignet für Winkel ab 25°
- Hohe Verfügbarkeit
- geringe Preisschwankungen

### Anwendungsbereiche

- Profilabrichten von Schleifscheiben in Korund-, Edelkorund- und Siliziumkarbid-Körnung mit keramischer und Kunstharzbindung.
- Auf Rund- und Flachsleifmaschinen
- Beim Profil- und Einstechtschleifen

### Einsatzbedingungen

- Profildiamanten kurz einspannen und fest anziehen.
- Ausreichende Kühlung erhöht die Lebensdauer des Diamanten.
- Abrichtvorschub 0.02 – 0.15 mm/U
- Nie in den Halter oder das Sintermetall schleifen.
- Rechtzeitig nachschleifen lassen.

### Hinweis

Da die Verfügbarkeit von Naturdiamanten mit guter Qualität stark abgenommen hat, empfehlen wir den Umstieg auf MKD-Profildiamanten

### Vergleichsgröße mit Naturdiamant unter Angabe der möglichen Winkel und Radien

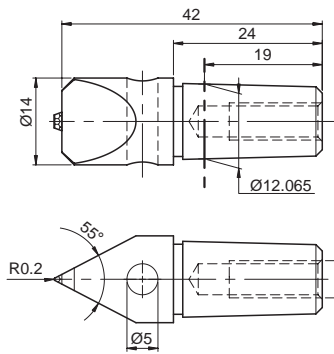
MKD-Artikel	mögliche Winkel	mögliche Radien	vergleich Naturdiamant
T35	ab 25°	0.000 bis 0.500	0.35 Karat
T50	ab 30°	0.000 bis 0.500	0.50 Karat
T75	ab 25°	0.000 bis 0.400	0.75 Karat
T100	ab 30°	0.000 bis 0.700	1.00 Karat





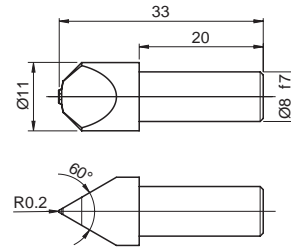
## Halter für Profilabrichter

### PD 40



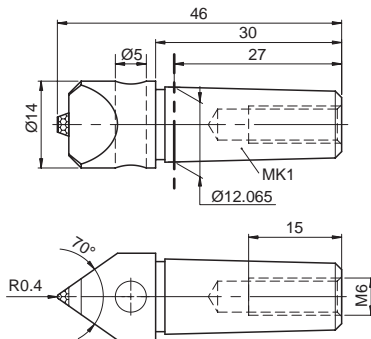
Maschine/System	Typ	$\alpha$	R [mm]
Fortuna	PD 40	55°	0.200

### PD 41



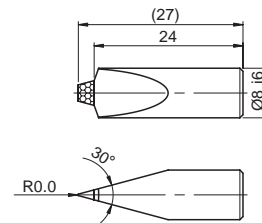
Maschine/System	Typ	$\alpha$	R [mm]
MSO	PD 41	60°	0.200

### PD 42



Maschine/System	Typ	$\alpha$	R [mm]
Schaudt	PD 42	70°	0.400

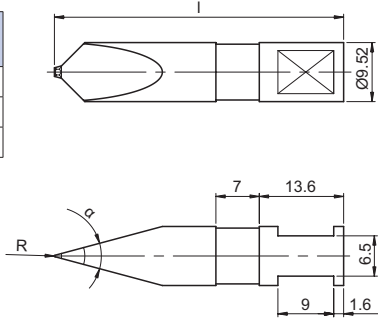
### PD 43



Maschine/System	Typ	$\alpha$	R [mm]
Aba	PD 43	30°	0.000

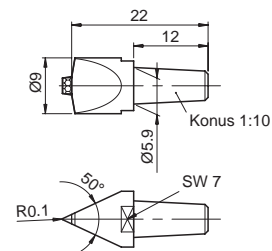
### PD 45

l [mm]	Typ
35	S
45.5	L
57.8	X



Maschine/System	Typ	$\alpha$ (nach Angabe)	R [mm]
Diaform	PD 45	30° – 60°	0.000 – 0.500

### PD 47



Maschine/System	Typ	$\alpha$	R [mm]
Jung RA 38-53	PD 47	50°	0.100

## Auswahl Profildiamant

MKD-Profildiamant

→ Seite 3-58



### Neue Profilabrichter mit MKD-Diamant

■ Andere MKD-Profildiamanten wie in folgender Tabelle angegeben auf Anfrage

Typ	Halter (Details → Seite 3-57)			Diamant
	Maschine/ System	$\alpha$	R [mm]	Bezeichnung
PD 40	Fortuna	55°	0.200	MKD-T100 PD 40 Fortuna 55/200
PD 41	MSO	60°	0.200	MKD-T35 PD 41 MSO 60/200
PD 42	Schautd	70°	0.400	MKD-T100 PD 42 Schautd 70/400
PD 43	Aba	30°	0.000	MKD-T35 PD 43 Aba 30/000
PD 45 (Typ S, L und X)	Diaform	30° – 60°	0.000 – 0.500	MKD-T35 PD 45 Diaform MKD-T50 PD 45 Diaform MKD-T75 PD 45 Diaform MKD-T100 PD 45 Diaform Winkel, Radius und Lange nach Wahl
PD 47	Jung, RA 38-53	50°	0.100	MKD-T35 PD 47 Jung RA 38-53 50/100

### Bestellbeispiel

■ MKD-T135 PD 45 Diaform 40/250 Typ L





### Produktspektrum

Halterbeispiele für Profilabrichter  
Profilabrichter mit Naturdiamant  
Profilabrichter mit MKD-Diamant  
Profilabrichter mit CVD-Diamant

→ Seite 3-61

→ Seite 3-62

→ Seite 3-63

→ Seite 3-64

### Vorteile im Überblick

- Kostengünstige Alternative zu Abrichtrollen
- Grosser Einsatzbereich
- Nachschleifbar



### Produktmerkmale

- Formgeschliffene Natur- oder synthetische Diamanten in Stahlschaft eingesintert.
- Diamantgrösse von 0.20 – 2.00 Karat und mehr.
- MKD- und CVD-Diamant in Querschnitt 1.1 mm (Typ 11-1), Giebellänge ca. 1.5 mm oder 1.4 mm (Typ 14-1), Giebellänge ca. 2 mm. Andere Querschnitte auf Anfrage.

### Sporndiamanten oder Rougher

- Schlanke, ungeschliffene Naturdiamanten-Nahtdreiecke werden auch zum Vorprofilieren eingesetzt. Die Halterabmessungen sind dieselben.

### Anwendungsbereiche

- Profilabrichten von Schleifscheiben in Korund-, Edelkorund- und Siliziumkarbid-Körnung mit keramischer und Kunstharzbindung.
- Auf Rund- und Flachsleifmaschinen
- Beim Profil- und Einstechschleifen

### Einsatzbedingungen

- Profildiamanten kurz einspannen und fest anziehen.
- Ausreichende Kühlung erhöht die Lebensdauer des Diamanten.
- Abrichtvorschub 0.02 – 0.15 mm/U
- Nie in den Halter oder das Sintermetall schleifen.
- Rechtzeitig nachschleifen lassen.

### Hinweis

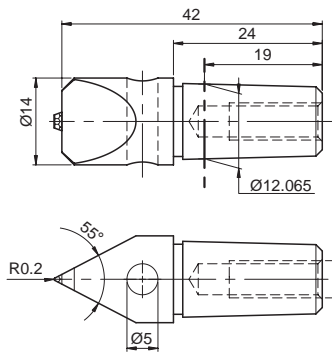
Die Preisentwicklung der letzten Zeit auf dem Diamantweltmarkt hat in besonders starkem Masse die Steingrößen für Einkorn-Abrichtdiamanten, zu denen Profildiamanten gehören, betroffen.

Es empfiehlt sich daher, wenn irgend möglich, auf MKD- oder CVD-Diamantabrichter oder Mehrkorn-Diamantabrichter wie DIAROLL oder DIALETTEN auszuweichen.



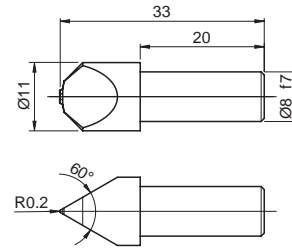
## Halter für Profilabrichter

### PD 40



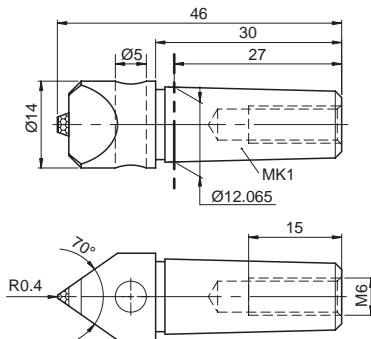
Maschine/System	Typ	$\alpha$	R [mm]
Fortuna	PD 40	55°	0.200

### PD 41



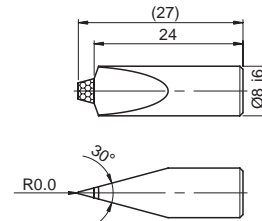
Maschine/System	Typ	$\alpha$	R [mm]
MSO	PD 41	60°	0.200

### PD 42



Maschine/System	Typ	$\alpha$	R [mm]
Schaudt	PD 42	70°	0.400

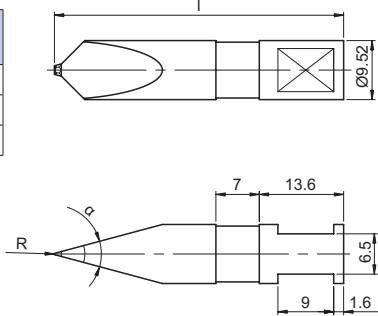
### PD 43



Maschine/System	Typ	$\alpha$	R [mm]
Aba	PD 43	30°	0.000

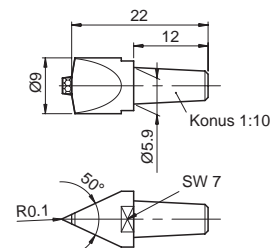
### PD 45

l [mm]	Typ
35	S
45.5	L
57.8	X



Maschine/System	Typ	$\alpha$ (nach Angabe)	R [mm]
Diaform	PD 45	30° – 60°	0.000 – 0.500

### PD 47



Maschine/System	Typ	$\alpha$	R [mm]
Jung RA 38-53	PD 47	50°	0.100

## Auswahl Profildiamant

Natur-Profildiamant  
MKD-Profildiamant  
CVD-Profildiamant

→ Seite 3-62  
→ Seite 3-63  
→ Seite 3-64



### Profilabrichter mit Naturdiamant

■ Andere Natur-Profildiamanten wie in folgender Tabelle angegeben auf Anfrage

Halter (Details → Seite 3-61)				
Typ	Maschine/System	$\alpha$	R [mm]	Empfohlene Diamantgrößen [Karat]
PD 40	Fortuna	55°	0.200	1.00 1.50 2.00
PD 41	MSO	60°	0.200	0.25 0.35 0.50 0.75 1.00 1.50 2.00
PD 42	Schaudt	70°	0.400	1.00 1.50 2.00
PD 43	Aba	30°	0.000	0.35 0.50 0.75
PD 45 (Typ S, L und X)	Diaform	30° – 60°	0.000 – 0.500	0.25 0.35 0.50 0.75
PD 47	Jung, RA 38-53	50°	0.100	0.25 0.35 0.50 0.75

### Bestellbeispiel

■ Natur-Profildiamant PD 47 Jung, RA 38-53 50/100, 0.35 Karat



## Profilabrichter mit MKD-Diamant

- Andere MKD-Profildiamanten wie in folgender Tabelle angegeben auf Anfrage

Typ	Halter (Details → Seite 3-61)			Diamant	
	Maschine/ System	$\alpha$	R [mm]	Giebellänge [mm]	Bezeichnung
PD 40	Fortuna	55°	0.200	1.5 2.0	MKDP 11-1 MKDP 14-1
PD 41	MSO	60°	0.200	1.5 2.0	MKDP 11-1 MKDP 14-1
PD 42	Schautd	70°	0.400	1.5 2.0	MKDP 11-1 MKDP 14-1
PD 43	Aba	30°	0.000	1.5 2.0	MKDP 11-1 MKDP 14-1
PD 45 (Typ S, L und X)	Diaform	30° – 60°	0.000 – 0.500	1.5 2.0	MKDP 11-1 MKDP 14-1
PD 47	Jung, RA 38-53	50°	0.100	1.5 2.0	MKDP 11-1 MKDP 14-1

## Bestellbeispiel

- MKD-Profildiamant PD 40 Fortuna 55/200, MKDP 14-1



### Profilabrichter mit CVD-Diamant

■ Andere CVD-Profildiamanten wie in folgender Tabelle angegeben auf Anfrage

Typ	Halter (Details → Seite 3-61)			Diamant	
	Maschine/ System	$\alpha$	R [mm]	Giebellänge [mm]	Bezeichnung
PD 40	Fortuna	55°	0.200	1.5 2.1	CVDP 11-1 CVDP 15-1
PD 41	MSO	60°	0.200	1.5 2.1	CVDP 11-1 CVDP 15-1
PD 42	Schautd	70°	0.400	1.5 2.1	CVDP 11-1 CVDP 15-1
PD 43	Aba	30°	0.000	1.5 2.1	CVDP 11-1 CVDP 15-1
PD 45 (Typ S, L und X)	Diaform	30° – 60°	0.000 – 0.500	1.5 2.1	CVDP 11-1 CVDP 15-1
PD 47	Jung RA 38-53	50°	0.100	1.5 2.1	CVDP 11-1 CVDP 15-1

### Bestellbeispiel

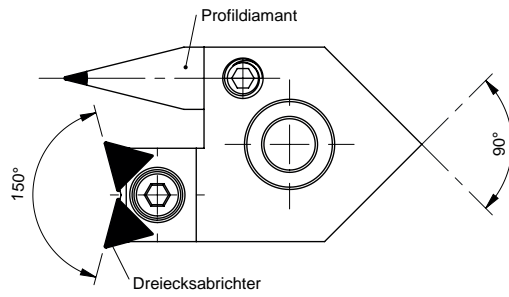
■ CVD-Profildiamant PD 45 Diaform 40/250, CVDP 11-1 Typ L





## Aufnahme Kellenberger Schleifmaschine

### Spezialaufnahmen Schleifmaschinen



Maschine	Bestellnummer
Kellenberger	26264

## Bestellinformationen

### Bestellbeispiel für:

Aufnahme 26264

- Aufnahme 26264
- 2 Dreiecksabrichter Typ z.B TE125 (Siehe ab [Seite 3-51](#))
- Profilabrichter Z.B. 40° R0.250 mit Schaft Ø6x10

Weitere Halter nach Angabe



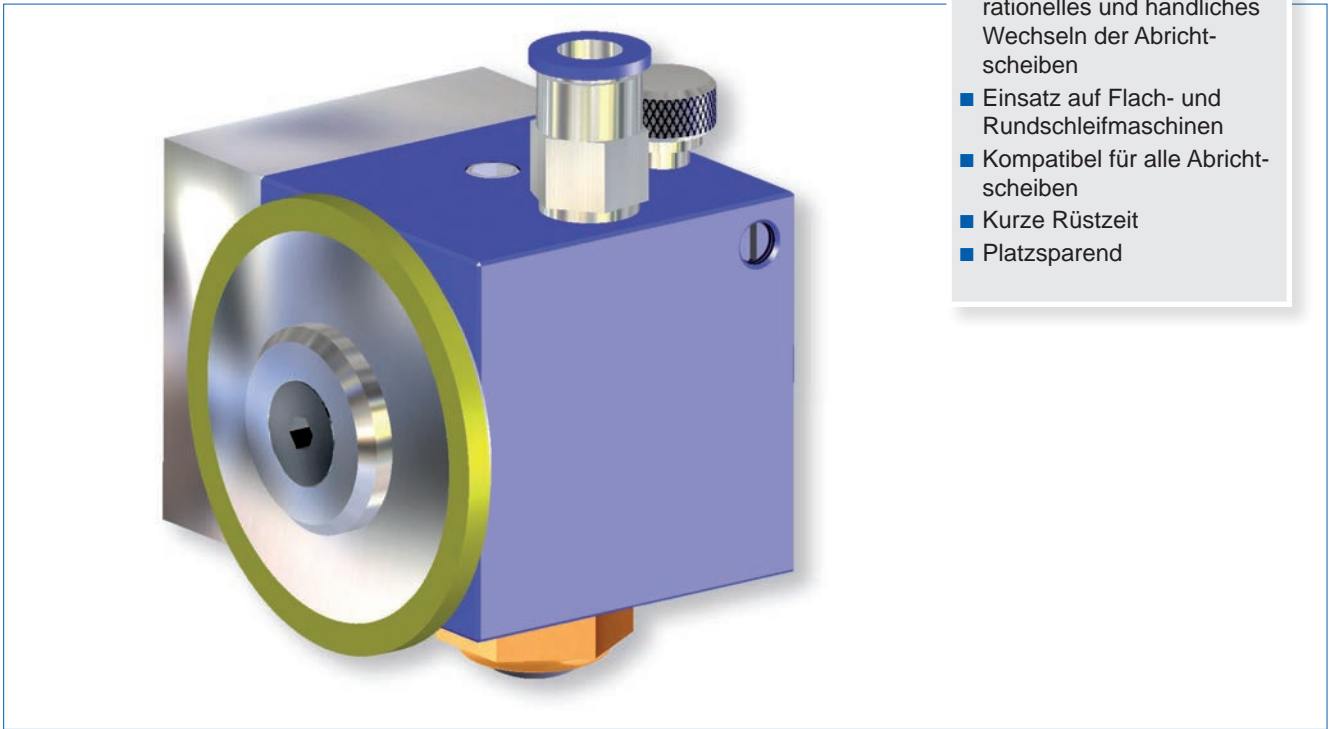
### Produktspektrum

DRESSER-Abrichtgeräte  
 DRESSER-Abrichteinheiten  
 Zubehör und Ersatzteile

→ Seite 3-67  
 → Seite 3-67  
 → Seite 3-69

### Vorteile im Überblick

- Schalldämpfer aus Metall
- Stoppvorrichtung für rationelles und handliches Wechseln der Abrichtscheiben
- Einsatz auf Flach- und Rundschleifmaschinen
- Kompatibel für alle Abrichtscheiben
- Kurze Rüstzeit
- Platzsparend



### Produktmerkmale

#### Einsatzgebiet

- Abrichten von CBN- und Diamant-Schleifscheiben mit Bindungen aus Kunstharz und Keramik sowie allen Korund- und Siliziumkarbidscheiben im Durchmesserbereich von 10 mm – 400 mm.
- Nachrüstung auf bestehende Rund-, Innenrund-, Flach- und Werkzeugeschleifmaschinen.

#### Kühlung

- Diamant als härtester Rohstoff ist sehr wärmeempfindlich. Wie bei allen Abrichtwerkzeugen sollte auch der WEISS DRESSER nur unter Zuführung von reichlich Kühlmittel eingesetzt werden. Bei Unterlassung reduziert sich die Lebensdauer des Diamant-Abrichtrades erheblich.

#### Zubehör

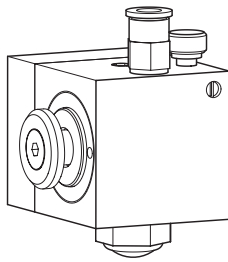
- Umfangreiches Zubehör → Seite 3-69
- Aufspannvorrichtungen für diverse Maschinentypen auf Anfrage.

### Richtwerte

- Abrichtzustellung/Überlauf . . . . . 0.002 – 0.005 mm
- Abrichtgeschwindigkeit . . . . . 100 – 300 mm/min
- Wirkbreite Abrichttrad . . . . . 0.5 – 2.0 mm je nach Abrichtscheibentyp
- Schleifscheibendurchmesser . . . . . 10 – 400 mm
- Bindungen . . . . . Keramik/Kunstharz
- Korngrösse CBN/Diamant . . . . . B/D46 – B/D251



## DRESSER-Abrichtgerät



### Bezeichnung

- WEISS DRESSER-Abrichtgerät:
- Inkl. Stahlplatte
  - Ohne Bremse und Abrichteinheit

### Typ




**15001**

## DRESSER-Abrichteinheiten

### Auswahl der geeigneten Abrichteinheit für Maschinenart und Schleifscheibentyp

Einsatz	Schleifscheibe				Abrichteinheit
	Scheibentyp-/art	Körnung	Durchmesser	Breite	
■ Umfangseitiges Abrichten von Aussenschleifkörpern	Korundscheiben	80 – 120	20 – 400	200	<b>Diamant-Abrichtrad Typ 15006</b>
	Siliziumkarbidscheiben	80 – 120			
	CBN-Scheiben keramisch gebunden	46 – 181			
■ Umfangseitiges Abrichten von Aussenschleifkörpern ■ Einsatz bei hohen Abrichtzyklen	Korundscheiben	120 – 240	20 – 400	200	<b>Diamant-Abrichtrad Typ 15007</b>
	Siliziumkarbidscheiben	120 – 240			
	CBN-Scheiben keramisch gebunden	181 – 251			
■ Umfangseitiges Abrichten von Aussenschleifkörpern ■ Einsatz bei hohen Abrichtzyklen	CBN-Scheiben kunstharzgebunden	91 – 251	20 – 400	200	<b>Diamant-Abrichtrad Typ 15275</b>
■ Abrichten von Innenschleifkörpern ■ Einsatz bei hohen Abrichtzyklen	Korundscheiben	80 – 120	10 – 300	100	<b>Diamant-Abrichttopf Typ 14259</b>
	Siliziumkarbidscheiben	80 – 120			
	CBN-Scheiben keramisch gebunden	46 – 181			
■ Abrichten von Innenschleifkörpern ■ Einsatz bei kleineren bis mittleren Abrichtzyklen	Korundscheiben	60 – 120	10 – 300	100	<b>Diamant-Abrichttopf Typ 11643</b>
	Siliziumkarbidscheiben	60 – 120			
	CBN-Scheiben keramisch gebunden	46 – 181			
■ Umfang- und stirnseitiges Abrichten von Aussenschleifkörpern	Korundscheiben	80 – 120	20 – 400	200	<b>Diamant-Abrichttopf Typ 15151</b>
	Siliziumkarbidscheiben	80 – 120			
	CBN-Scheiben keramisch gebunden	46 – 181	20 – 400	200	<b>Diamant-Abrichttopf Typ 15276</b>
	CBN-Scheiben kunstharzgebunden	91 – 251			

### Diamant-Abrichträder

	Bezeichnung	Bindung	Körnung	Typ
 Typ 15006	Diamant-Abrichtrad Ø35 x 2 x 7 D356	Metallbindung	D356	<b>15006</b>
 Typ 15007	Diamant-Abrichtrad Ø35 x 2 x 7 D151	Metallbindung	D151	<b>15007</b>
 Typ 15275	Diamant-Abrichtrad Ø35 x 2 x 7 D181	Keramikbindung	D181	<b>15275</b>

Fortsetzung siehe nächste Seite, Bestellbeispiel → Seite 3-69

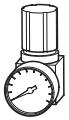

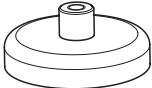
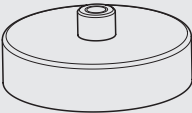
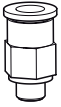


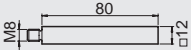

**Diamant-Abrichttöpfe**

	Bezeichnung	Bindung	Körnung	Typ
 Typ 14259	Diamant-Abrichttopf Ø16 x 3 x 7 D356	Metallbindung	D356	<b>14259</b>
 Typ 11643	Diamant-Abrichttopf Ø16 x 1 x 7 D426	Galvanikbindung	D426	<b>11643</b>
 Typ 15151	Diamant-Abrichttopf Ø35 x 2 x 7 D356	Metallbindung	D356	<b>15151</b>
 Typ 15276	Diamant-Abrichttopf Ø35 x 2 x 7 D181	Keramikbindung	D181	<b>15276</b>

Zubehör und Ersatzteile sowie Bestellbeispiel siehe nächste Seite



### Zubehör und Ersatzteile für DRESSER

	Bezeichnung	Bemerkung	Typ
	Druckluftregler PNEUMAX	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Innengewinde R 1/4"</li> <li>■ Max. Druck 8 bar</li> </ul>	13777
	Schalldämpfer	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Metall-Ausführung</li> <li>■ Mit Drahtgeflecht Typ SFE</li> <li>■ Gewinde 1/8"</li> </ul>	15000
	Flachtopfmagnet	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ø63 mm, H = 14 mm</li> <li>■ 260 N für Druckluftregler</li> </ul>	13775
	Rutschfester Flachmagnet	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Für Druckluftregler</li> <li>■ Ø66.5 mm mit Gewinde M5x7</li> </ul>	13776
	Quick-Star-Steckverbindung	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ QSM-M5-6</li> <li>■ Gerader Anschluss</li> </ul>	12370
	Arretierstift	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Für WEISS DRESSER</li> </ul>	15005
	Halter MK1	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Für WEISS DRESSER</li> <li>■ Befestigung an Standardgrundplatte</li> </ul>	13639
	Halter 12x12	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Für WEISS DRESSER</li> <li>■ Befestigung an Standardgrundplatte</li> </ul>	12266
	Pressluftschlauch	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Für WEISS DRESSER</li> <li>■ Aussen-Ø6 mm</li> </ul>	16517

### Bestellbeispiel

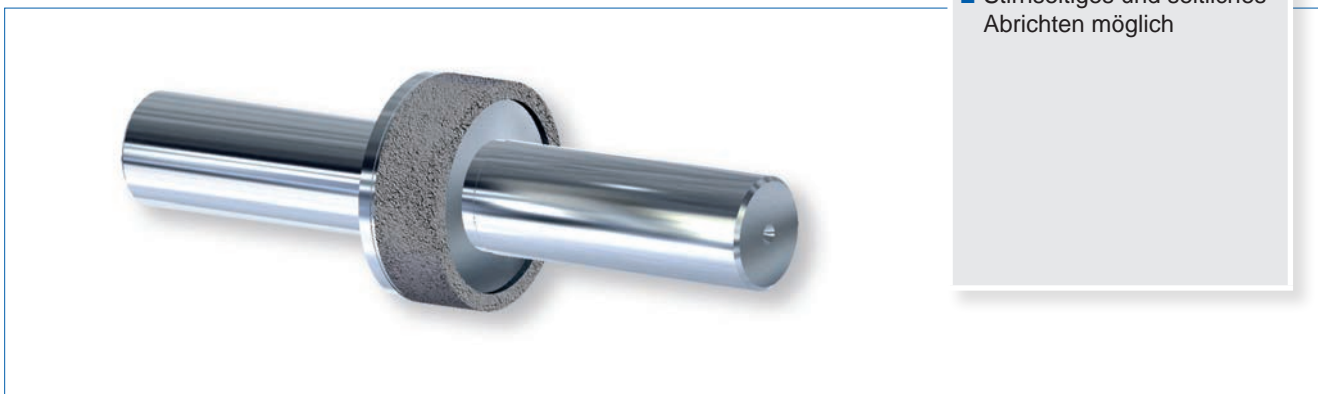
- WEISS DRESSER inkl. Stahlplatte **Typ 15001**
- Diamant-Abrichttrad Ø35 x 2 x7 D181 Keramikbindung **Typ 15275**
- Druckluftregler PNEUMAX **Typ 13777**
- Flachtopfmagnet für Druckluftregler Ø63 **Typ 13775**
- Pressluftschlauch zu WEISS DRESSER, Länge nach Angabe **Typ 16517**



### Produktmerkmale

#### Vorteile im Überblick

- Einfache Anwendung
- Wiederbelegbar
- Stirnseitiges und seitliches Abrichten möglich



### Produktmerkmale

#### Anwendung

- Rundschleifmaschine
- Abrichten von kunstharz- und keramischgebundenen CBN- und Diamantscheiben

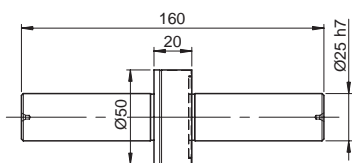
#### Einsatz

- Aufspannung zwischen Spitzen
- Geschwindigkeit Schleifscheibe... ca. 25 m/s – 30 m/s
- Drehzahl Abrichtwelle... ca. 150 U/min
- Abrichtzustellung:  
CBN-Scheiben... 0.002 mm/Überlauf  
DIAMANT-Scheiben... 0.001 mm/Überlauf

#### ACHTUNG

- Gute Kühlung während des Abrichtprozesses verlängert die Lebensdauer des Abrichtwerkzeuges erheblich. Bei kunstharzgebundenen CBN- und Diamantscheiben muss nach dem Abrichten der Schleifbelag an der Scheibe mittels Korundstein geöffnet werden.

### Abrichtwelle für CBN- und Diamantscheiben



Abmessung		Körnung [µm]	Typ
Welle [mm]	Diamantbelag [mm]		
Ø30 x 160	Ø50 x 16	D301	14612

### Bestellbeispiel

- Abrichtwelle D301, Typ 14612

Weitere Korngrößen auf Anfrage





### Produktspektrum

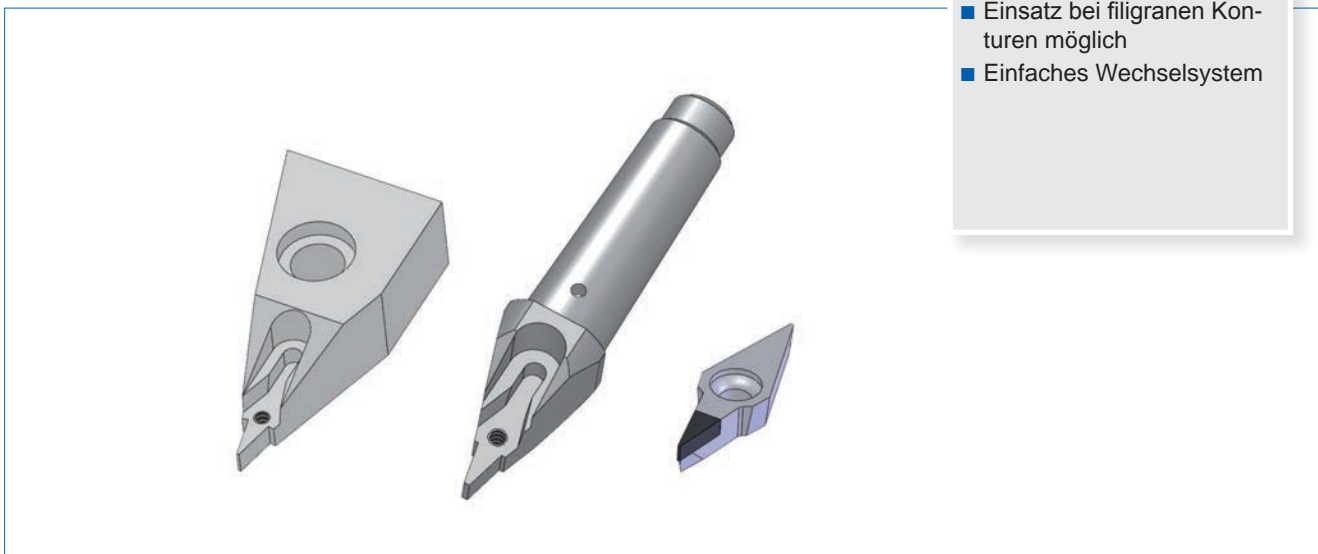
Wendeplattenabrichter mit DIAPACT  
Haltebeispiele für Wendeplattenabrichter

→ Seite 3-73

→ Seite 3-75

### Vorteile im Überblick

- Einsatz bei engen Platzverhältnissen
- Einsatz bei filigranen Konturen möglich
- Einfaches Wechselsystem



### Produktmerkmale

- Diamant-Rohlinge hartgelötet auf HM-ISO-Schneidplattenträger
- Nachschleif- oder Nacherodierbar

### Anwendungsbereiche

- Grundsätzlich können die DIAPACT (PKD)-Abrichter für die meisten Abrichtprozesse eingesetzt werden. Bei erhöhtem Verschleiss empfehlen wir die CVD-Diamant-Ausführung.
- Korund und Siliziumkarbidscheiben
- Rundschleifmaschinen
- Werkzeugschleifmaschinen
- Bis Scheibenhärte 0
- Körnung 46 - 220

Sortenbezeichnung:    A050    -    DIAPACT (PKD)-Ausführung  
                                  A060    -    CVD-Diamant-Ausführung

### Einsatzbedingungen

- Anstellwinkel des Abrichters ist 0°
- Ausreichende Kühlung erhöht die Lebensdauer des Abrichters.
- Abrichtzustellung: 0.01 - 0.03 mm
- Abrichtvorschub: 0.05 - 0.2 mm/U





## Wendeplattenabrichter mit DIAPACT

■ Halterbeispiele → Seite 3-75

### Typ WA

	a	R [mm]	Typ
	25°	0	WA25-000 A0..
		0.125	WA25-125 A0..
		0.2	WA25-200 A0..
		0.25	WA25-250 A0..
	15°	0	WA15-000 A0..
		0.125	WA15-125 A0..
		0.2	WA15-200 A0..
		0.25	WA15-250 A0..
	8°	0	WA8-000 A0..
		0.125	WA8-125 A0..
		0.2	WA8-200 A0..
		0.25	WA8-250 A0..

## Bestellinformationen

### Verfügbare Ausführungen

	DIAPACT (PKD)	CVD-Diamant
Bestell-Code	A050	A060
Verfügbarkeit	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Auf Anfrage, bitte Wunschtermin für die Lieferung angeben

Bestellbeispiel für:  
Typ:WA25-200 A050

■ tt.mm.jj (Wunschtermin)

Andere Ausführungen auf Anfrage



### Wendeplattenhalter Typ „Kellenberger“

■ Hinweis: Halter gehen auf Kellenberger Schleifmaschinen

Typ WAHK....

a [mm]	Typ
25°	WAHK 25
15°	WAHK 15
8°	WAHK 8

### Bestellinformationen

Bestellbeispiel für:

Typ: WAHK 15

Weitere Halter auf Anfrage



## Halterbeispiele für Wendeplattenabrichter

### Klemmhalter zylindrisch

	Ød [mm]	Winkel a	l1 [mm]	l2 [mm]	Typ
	8	25°	26	56	WAHZ-8-25
		15°			WAHZ-8-15
		8°			WAHZ-8-8
10	25°	26	56	WAHZ-10-25	
	15°			WAHZ-10-15	
	8°			WAHZ-10-8	
12	25°	26	56	WAHZ-12-25	
	15°			WAHZ-12-15	
	8°			WAHZ-12-8	

### Klemmhalter Morse Konus

	Bezeichnung	Winkel a	l1 [mm]	l2 [mm]	Typ
	Morse Konus 0	25°	26	56	WAH-MK0-25
		15°			WAH-MK0-15
		8°			WAH-MK0-8
	Morse Konus 1 lang	25°	26	70	WAH-MK1L-25
		15°			WAH-MK1L-15
		8°			WAH-MK1L-8
	Morse Konus 1 kurz	25°	26	47	WAH-MK1K-25
		15°			WAH-MK1K-15
		8°			WAH-MK1K-8

## Bestellinformationen

**Bestellbeispiel für:**  
Klemmhalter WAHZ-10-25

- Wendeplattenklemmhalter Ø10 für Abrichtplatte 25°

Weitere Halter nach Anfrage



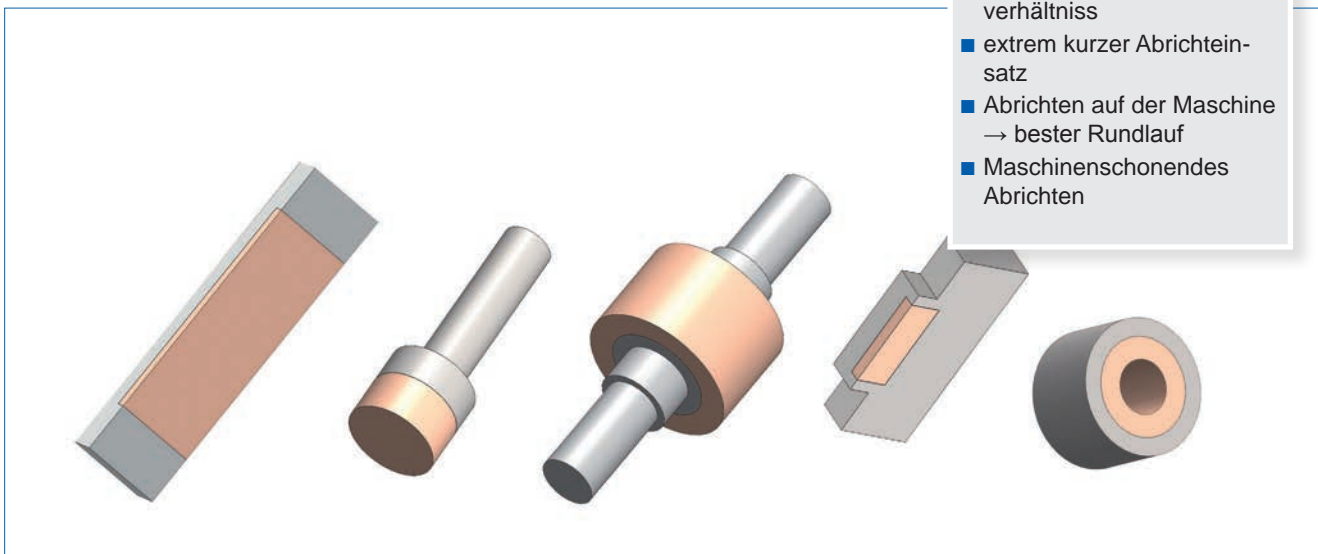
### Produktspektrum

M-Dresser Typen

→ Seite 3-79

#### Vorteile im Überblick

- Einfache Anwendung
- Bestes Preis - Leistungsverhältnis
- extrem kurzer Abrichteinsatz
- Abrichten auf der Maschine → bester Rundlauf
- Maschinenschonendes Abrichten



### Produktmerkmale

- Einfacher Einsatz
- Kein nachträgliches „öffnen“ der Scheiben mehr nötig
- kurze Abrichtzeit - geringe Stillstandzeit der Schleifmaschine

### Anwendungsbereiche

- Für das Abrichten von Diamant- und CBN-Schleifscheiben
- Rundschleifmaschinen
- Werkzeugschleifmaschinen
- Innenschleifen
- bis Konzentration C100
- keramisch- und kunstharz- gebunde Schleifscheiben
- Nicht geeignet für metallische Bindungen

### Einsatzbedingungen

- Normales Überschleifen des entsprechenden Dressers
- Ausreichende Kühlung erhöht die Lebensdauer des Abrichters.

### Abrichtparameter

Scheibengröße mm	Zustelltiefe mm	Schnittgeschwindigkeit Scheibe	Tischgeschwindigkeit	Tischbewegung Quer
170	0.005	10 m/s bis 13 m/s	10 m/min bis 15 m/min	200 mm/min bis 300 mm/min
270	0.004			
400	0.002			



### M-Dresser

Form	Anwendung	Abmasse B x H x L	Typ	Artikel Nr.
	Flachschleifen	24 x 15 x 100	MDW 1	<b>22176</b>
		24 x 23 x 155	MDW 2	<b>22177</b>
		24 x 23 x 220	MDW 3	<b>22178</b>
	Rundschleifen	Ø30 x 20 x 80	MDW 4	<b>22179</b>
		Ø30 x 30 x 130	MDW 5	<b>22180</b>
	Innenschleifen	Ø30 x 12 x 20	MDW 6	<b>22181</b>
		Ø48 x 24 x 20	MDW 7	<b>22182</b>
		Ø70 x 40 x 20	MDW 8	<b>22183</b>
	Werkzeugschleifen	20 x Ø11 x 55	MDW 9	<b>22184</b>
	Seitenflächenschleifen	45 x 15 x 90	MDW 10	<b>22185</b>
	Universalschleifen	Ø11 x 20 x 50	MDW 11	<b>22186</b>

### Bestellinformationen

#### Bestellbeispiel für:

M-Dresser

■ M-Dresser MDW1 Art: 22176

Weitere M-Dresser nach Anfrage

