

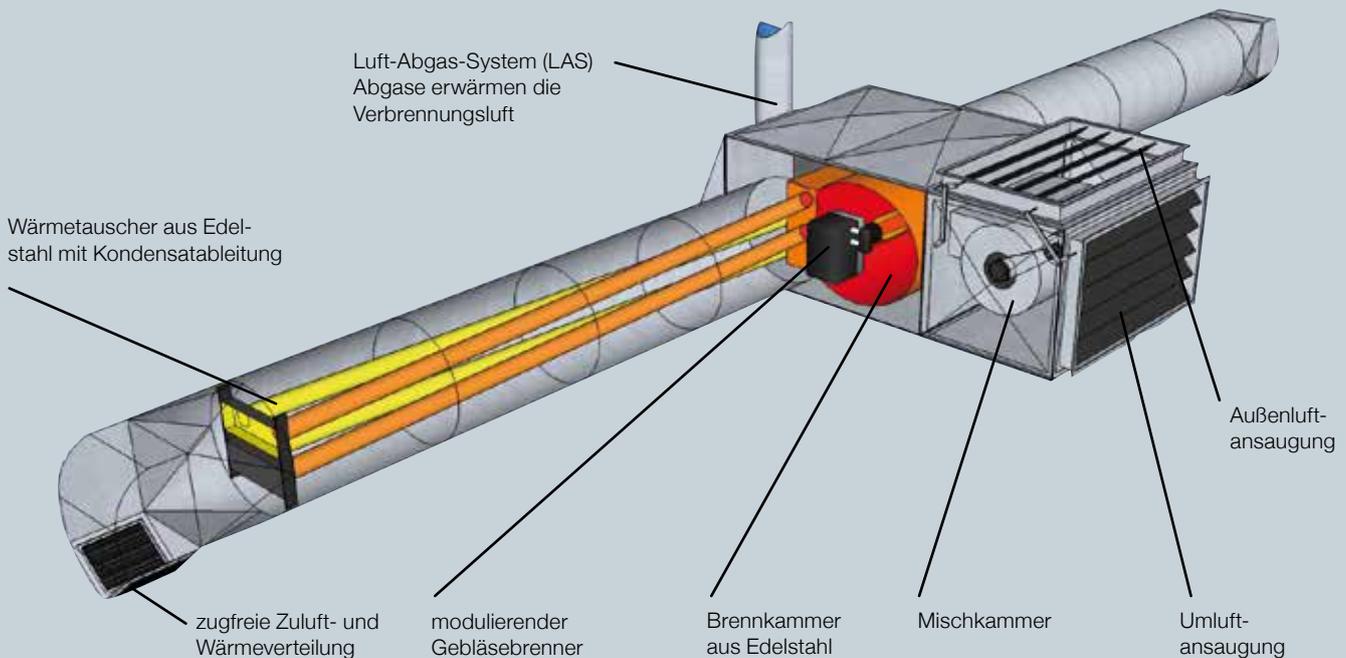


Top-Qualität
aus Deutschland

Hallen energieeffizient heizen!

Der RHEINLAND Warmlufterzeuger RBW mit innovativer
Brennwerttechnologie und hohem Wirkungsgrad

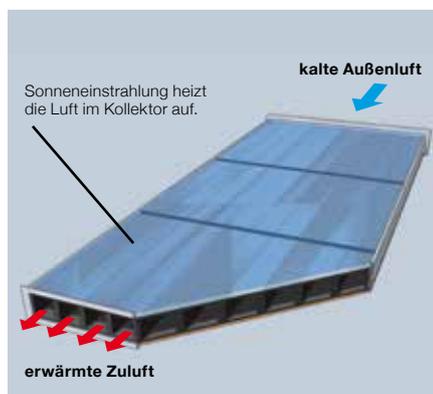
Rheinland Warmluftzeuger RBW mit innovativer Brennwerttechnologie



Wirtschaftlich und nachhaltig! Innovative Technik für umweltschonendes Heizen

Maximaler Wirkungsgrad, minimale Kosten

Der RHEINLAND Warmluftzeuger RBW setzt mit seiner innovativen Brennwerttechnologie Maßstäbe in Sachen Energieeffizienz, Nachhaltigkeit und niedrigen Kosten in der Hallenbeheizung. Der unter der Decke installierte dezentrale Warmluftzeuger RBW saugt die aufsteigende Abwärme aus der Halle an, filtert sie und führt die gereinigte Luft an einer Edelstahl-Brennkammer vorbei,



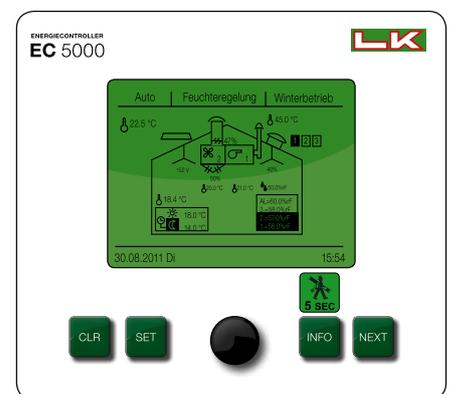
Optional zusätzlich Energie sparen mit Solarluftkollektoren. Kalte Außenluft wird erwärmt und dem RHEINLAND Warmluftzeuger RBW zugeführt.

um die Luft auf die gewünschte Raumtemperatur zu erwärmen. Im Inneren der Wärmetauscher wird permanent eine turbulente Strömung der Abgase erzeugt und dadurch ein optimierter Wärmeaustausch gewährleistet. Der Wirkungsgrad der Anlage (bezogen auf den Heizwert) erhöht sich auf mehr als 106 % – eine Steigerung von über 10 % im Vergleich zu herkömmlichen Systemen!

Beheizt wird der RHEINLAND Warmluftzeuger RBW mit Erdgas oder schwefelarmen Heizöl. Die Anlage kann optional zusätzlich durch Solarluftkollektoren umweltschonend unterstützt werden. Angesaugte Außenluft wird erwärmt und über den Außenluftkanal der Anlage zugeführt. Dabei können die Heizkosten noch einmal bis zu 30 % reduziert werden.

Intelligente Steuerung: Die richtige Temperatur zur richtigen Zeit

Spezielle Luftauslässe und Rückluft-Deckenventilatoren verteilen den erwärmten Luftstrom in der gesamten Halle. Die Temperaturregelung erfolgt über den Energiecontroller EC 5000 – eine intelligente Steuerung, die weiteres Sparpotenzial bietet, weil sie die Halle exakt nach Bedarf erwärmt.



Der Energiecontroller EC 5000 – eine intelligente Steuerung für Heizungs- und Lüftungsanlagen



Minutengenau ist die gewünschte Temperatur bei Schichtbeginn erreicht. Diese wird konstant über die gesamte Höhe der Halle einheitlich gehalten. Das erzeugt eine zugfreie und gleichmäßige Wärmeverteilung für ein angenehmes und gesundes Raumklima.

Schont die Umwelt

Die links und rechts angeordneten Wärmetauscherrohre sind im Vorlauf und Rücklauf leicht fallend installiert. Das bei der Aufheizung entstehende Kondensat kann so problemlos ablaufen. Es wird im Abgassammler zusammengeführt und mittels einer Neutralisation pH-neutral aufbereitet. Das pH-neutrale Kondensat wird in das vorhandene Abwassersystem das in eine Kläranlage mündet abgeführt.

Heizen und Lüften – Prima Klima bei jeder Witterung!

Ob kirrende Kälte oder drückende Hitze – die zusätzlichen Systemkomponenten des RHEINLAND Warmluftherzeuger RBW sind jeder witterungsbedingten Anforderung gewachsen. Die Rückluftdeckenventilatoren unterstützen den RHEINLAND Warmluftherzeuger RBW bei der Wärmeverteilung in der Halle. Mit der Mischlufteinrichtung kann die Halle auf natürliche Weise gekühlt werden. Somit sorgt der RHEINLAND Warmluftherzeuger RBW für ein angenehmes und gesundes Klima zu jeder Jahreszeit.

Die Vorteile im Überblick:

- hoher Wirkungsgrad von bis zu 106 % (bezogen auf den Heizwert)
- Befeuert mit Erdgas oder schwefelarmen Heizöl
- Zusätzliche Nutzung von Solarluftkollektoren
- Heizkostenreduzierung um bis zu 50 %
- Erwärmen, filtern, kühlen: Gesundes Raumklima zu jeder Jahreszeit
- Minutengenaue Temperaturregelung durch den Energiecontroller EC 5000
- 10 Jahre Garantie auf Brennkammer und Wärmetauscher

Anlagentyp	RBW 100	RBW 125	RBW 175	RBW 250
Nennwärmeleistung / Gasbetrieb, modulierend (kW)	25 - 100	35 - 125	35 - 175	40 - 250
Nennwärmeleistung / Ölbetrieb, zweistufig (kW)	50 / 100	50 / 120	70 / 175	80 / 250
Nennluftleistung (m³/h)	7.000 / 10.500	8.000 / 12.000	12.000 / 18.000	15.000 / 22.000
Antriebsleistung (kW)	0,75 / 2,1	0,9 / 3,0	0,9 / 3,0	1,7 / 5,4
Schalldruckpegel* (dBA)	56 / 59	58 / 61	61 / 64	63 / 65
Gewicht (Kg)	510	535	790	1.120
Spannung 230 / 400 V 50 Hz				

* gemessen im Freifeld in 4m Abstand. Reduzierung durch Schalldämpfer möglich.



www.lk-metall.de

Geschäftsbereiche

Hallenheizung
Schallschutz
Wasseraufbereitung
Prozesstechnik

LK Metallwaren GmbH

Am Fallholzweg 36
D - 91126 Schwabach

Tel.: +49 (0) 9122 - 699 - 0
Fax: +49 (0) 9122 - 699 - 149
E-Mail: info@lk-metall.de

Niederlassung:

LK Metallwaren GmbH

An der Schwelerei 6
D - 06369 Weißandt-Gölzau

Tel.: +49 (0) 34 978 - 261-0
Fax: +49 (0) 34 978 - 261-10
E-Mail: nlgoelzau@lk-metall.de