

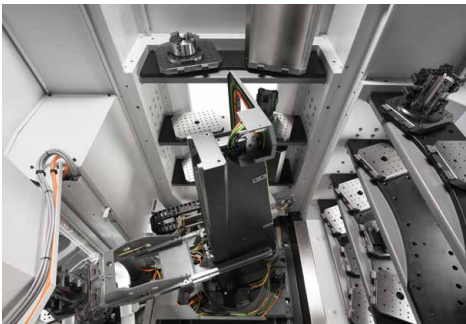
# Produktübersicht

[www.hermle.de](http://www.hermle.de)



# 03 Die Automation

Das Thema Automation ist in aller Munde und weit mehr als nur ein bloßer Modebegriff. Wir selbst haben uns vom Maschinen- zum Prozessanbieter entwickelt, weil wir das entscheidende Kriterium für automatisierte Effizienz in der Einbeziehung der gesamten Umgebung und Peripherie sehen. Und so endet das, was mit wirtschaftlichen Palettenwechsel- und intelligenten Handlingsystemen beginnt, bei hochmodernen Roboterlösungen. Eine Maschine zu einer flexiblen Fertigungszelle auszubauen, dazu sind wir bereits seit über 15 Jahren in der Lage.



Handlingsystem HS flex.



Greifer eines Robotersystems RS 05-2



Palettenspeicher  
des Palettenwechslers PW 150

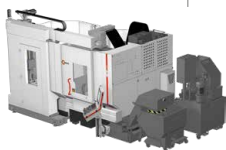


Palettenwechsler PW 850 mit Speicher



Robotersystem RS 05-2

*Palettenwechsler PW 100*



*Palettenwechsler PW 150*



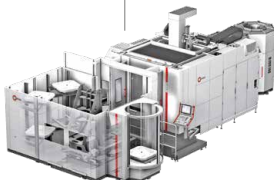
*Palettenwechsler PW 850*



*Palettenwechsler PW 2000*



*Palettenwechsler PW 3000*



*Handlingsystem HS flex*



*Handlingsystem HS flex heavy*



*IH-Systeme*



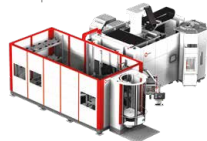
*Robotersystem RS 05-2*



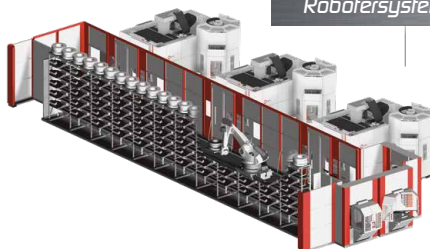
*Robotersystem RS 2*



*Robotersystem RS 3*



*Robotersystem RS Linear*



# 04

## Das Unternehmen



Bei Hermle dreht sich alles ums Fräsen und herausragende Ergebnisse. Darauf richten wir uns aus: unsere Architektur, unsere Struktur, unser Arbeiten, unser Denken, unsere Entwicklung, unsere Konstruktion, unsere Montage, unser Service. Mit allem, was wir bewältigen, verändern und optimieren, machen wir das Ergebnis besser, präziser, schneller verfügbar – nicht mehr und nicht weniger.

„besser fräsen“ – als Slogan der Hermle AG – zeigt dies deutlich. Er repräsentiert leistungsstarke, hoch innovative Bearbeitungszentren, die national wie international eine Spitzenstellung einnehmen. Er steht für ein weitreichendes und engmaschiges Vertriebs- und Servicenetz sowie für weltweite Präsenz mit mehr als 28.000 erfolgreich installierten Maschinen. Schlussendlich: für den Erfolg unserer Kunden, die mit unseren Produkten hinsichtlich Präzision und Wirtschaftlichkeit beste Resultate erzielen.

Wie aber wird „besser fräsen“ möglich? Durch immer neue Ideen und die sprichwörtliche Hermle-Präzision in der Fertigung, durch Prozessberatung und fundiertes Projektmanagement. Mit unseren mehr als 1.300 hoch motivierten Mitarbeitern, die all dies verantworten, schaffen wir die Basis. Und das an einem Ort, wo Feinwerktechnik und Maschinenbau traditionell ihr Zuhause haben. Insgesamt sind das eben beste Voraussetzungen. Gute Gründe dafür, warum wir heute in führender Position Partner vieler Schlüsselbranchen sind. Von großen komplexen Bauteilen bis zu Kleinstbauteilen im Hightech-Bereich. Von Medizintechnik bis Rennsport. Wir geben Gas!

# 05 Die Dienstleistungen

Die Perfektion, mit der wir unsere Maschinen entwickeln und bauen, legen wir auch im Service-Bereich an den Tag. Deshalb bietet Ihnen unser Serviceteam nicht „nur“ eine Ersatzteil-Versorgung und schnelle Hilfe innerhalb weniger Stunden. Wir von Hermle verstehen uns auch als ganzheitlich denkenden Dienstleister, der seinen Kunden zahlreiche Vorteile bietet.

Hierzu gehören neben dem klassischen Service-Thema auch:

- Unsere anspruchsvollen, wirtschaftlichen, praxisorientierten und flexiblen Schulungskonzepte, mit denen unser Vertrieb direkt beim Kunden beratend tätig wird.
- Unser permanentes Streben nach Optimierung und Perfektion – denn wer heute aufhört besser zu werden, der wird morgen nicht mehr gut sein.
- Unsere intensive Experten-Beratung über das Fräsen allgemein, die Programmierung sowie die Handhabung unserer Produkte.
- Unsere Anwendungstechnik, die mit den Bearbeitungsprozessen bestens vertraut ist und unseren Kunden so kompetent wie schnell mit Rat und Tat zur Seite steht.



# 01.1 HIGH-PERFORMANCE-LINE



**C 12**

**5-Achs**

fräsen: max. 100 kg

Werkstückdimensionen (in mm):

**Ø 320 x 265**

**Verfahrenweg X-Y-Z:** 350 - 440 - 330 mm  
**Drehzahl:** 12000 / 15000 / 18000 / 25000 / 30000 / 42000 1/min

**Eilgänge linear X-Y-Z**  
 (dynamik): 30 [50] m/min

**Steuerung:** TNC 640

**Schwenkrundtisch:**  
 Tisch mit Torque: Ø 320 mm  
 Schwenkbereich: +/- 115°  
 Drehzahl A-Achse: 25 [55] 1/min (dynamik)  
 Drehzahl C-Achse: 40 [80] 1/min (dynamik)  
 Tischzuladung max.: 100 kg



**C 22**

**5-Achs**

**3-Achs**

fräsen: max. 300 kg      fräsen: max. 750 kg

Werkstückdimensionen (in mm):

**Ø 450 x 370      450 x 600 x 330**

**Verfahrenweg X-Y-Z:** 450 - 600 - 330 mm  
**Drehzahl:** 15000 / 18000 / 25000 / 30000 / 42000 1/min

**Eilgänge linear X-Y-Z**  
 (dynamik): 30 [50] m/min

**Steuerung:** TNC 640 / S 840 D sl

**Starrer Aufspanntisch:** 600 x 630 mm

**Tischzuladung max.:** 750 kg

**Schwenkrundtische:**  
 Tisch mit Schnecke: Ø 320 mm / Ø 450 x 360 mm  
 Schwenkbereich: +/- 135°  
 Drehzahl A-Achse: 25 1/min  
 Drehzahl C-Achse: 40 1/min  
 Tischzuladung max.: 300 kg

**Tisch mit Torque:** Ø 320 mm  
 Schwenkbereich: +/- 135°  
 Drehzahl A-Achse: 25/55\* 1/min  
 Drehzahl C-Achse: 80 1/min  
 Tischzuladung max.: 150 kg

\*bei Tandemantrieb



## C 32

5-Achs

3-Achs

fräsen: max. 1000 kg      fräsen: max. 1500 kg

Werkstückdimensionen (in mm):

Ø 650 x 420

650 x 650 x 500

<b>Verfahrweg X-Y-Z:</b>	650 - 650 - 500 mm	
<b>Drehzahl:</b>	15000 / 18000 / 25000 / 42000 1/min	
<b>Eilgänge linear X-Y-Z</b> (dynamik):	45 [60] - 45 [60] - 40 [60] m/min	
<b>Steuerung:</b>	TNC 640 / S 840 D sl	
<b>Starrer Aufspanntisch:</b>	900 x 665 mm	
<b>Tischzuladung max.:</b>	1500 kg	
<b>Schwenkrundtische:</b>		
Tisch mit Schnecke:	Ø 320 mm / Ø 450 x 360 mm	
Schwenkbereich:	+/- 130°	
Drehzahl A-Achse:	25 1/min	
Drehzahl C-Achse:	40 1/min	
Tischzuladung max.:	300 kg	
Tisch mit Schnecke:	Ø 650 x 540 mm	
Schwenkbereich:	+/- 130°	
Drehzahl A-Achse:	25 1/min	
Drehzahl C-Achse:	30 1/min	
Tischzuladung max.:	600 kg	
Tisch mit Torque:	Ø 320 mm	Ø 650 x 540 mm
Schwenkbereich:	+/- 130°	+/- 130°
Drehzahl A-Achse:	25/55* 1/min	25 1/min
Drehzahl C-Achse:	80 1/min	65 1/min
Tischzuladung max.:	200 kg	600/1000* kg

\*bei Tandemantrieb



## C 42 / C 42 U MT

5-Achs

3-Achs

fräsen: max. 1400 kg      fräsen: max. 2000 kg  
MT drehen: max. 700 kg  
MT fräsen: max. 1400 kg

Werkstückdimensionen (in mm):

Ø 800 x 560

800 x 800 x 550

<b>Verfahrweg X-Y-Z:</b>	800 - 800 - 550 mm	
<b>Drehzahl:</b>	15000 / 18000 / 25000 / 42000 1/min	
<b>Eilgänge linear X-Y-Z</b> (dynamik):	45 [60] - 45 [60] - 40 [60] m/min	
<b>Steuerung:</b>	TNC 640 / S 840 D sl	
<b>Starrer Aufspanntisch:</b>	1050 x 805 mm	
<b>Tischzuladung max.:</b>	2000 kg	
<b>Schwenkrundtische:</b>		
Tische mit Schnecke:	Ø 440 mm	Ø 800 x 630 mm
Schwenkbereich:	+/- 130°	+/- 130°
Drehzahl A-Achse:	25 1/min	15 1/min
Drehzahl C-Achse:	30 1/min	25 1/min
Tischzuladung max.:	450 kg	850 kg
Tische mit Torque:	Ø 440 mm	Ø 800 x 630 mm
Schwenkbereich:	+/- 130°	+/- 130°
Drehzahl A-Achse:	55 1/min	25 1/min
Drehzahl C-Achse:	65 1/min	65 1/min
Tischzuladung max.:	450 kg	1400 kg
<b>C 42 U MT dynamic</b>		
Schwenkrundtisch:		
Tisch mit Torque:	Ø 750 mm	
Schwenkbereich:	+/- 130°	
Drehzahl A-Achse:	25 1/min	
Drehzahl C-Achse:	800 1/min	
Tischzuladung:	drehen max.: 700 kg fräsen max.: 1400 kg	



## C 52 / C 52 U MT

5-Achs

fräsen: max. 2000 kg  
MT drehen: max. 1000 kg  
MT fräsen: max. 2000 kg

Werkstückdimensionen (in mm):

Ø 1000 x 810

**Verfahrweg X-Y-Z:** 1000 - 1100 - 750 mm  
**Drehzahl:** 9000 / 14000 / 18000 1/min  
**Eilgänge linear X-Y-Z:** 60 - 60 - 55 m/min  
**Steuerung:** TNC 640 / S 840 D sl  
**Schwenkrundtische:**  
Tische mit Torque: Ø 700 / Ø 1150 x 900 mm  
Schwenkbereich: +100° / -130°  
Drehzahl A-Achse: 20 1/min  
Drehzahl C-Achse: 30 1/min  
Tischzuladung max.: 2000 kg

### C 52 U MT dynamic

Schwenkrundtisch:  
Tisch mit Torque: Ø 1000 mm  
Schwenkbereich: +100° / -130°  
Drehzahl A-Achse: 20 1/min  
Drehzahl C-Achse: 500 1/min  
Tischzuladung:  
drehen max.: 1000 kg  
fräsen max.: 2000 kg



## C 62 / C 62 U MT

5-Achs

fräsen: max. 2500 kg  
MT drehen: max. 1500 kg  
MT fräsen: max. 2500 kg

Werkstückdimensionen (in mm):

Ø 1200 x 900

**Verfahrweg X-Y-Z:** 1200 - 1300 - 900 mm  
**Drehzahl:** 9000 / 14000 / 18000 1/min  
**Eilgänge linear X-Y-Z:** 50 m/min  
**Steuerung:** TNC 640 / S 840 D sl  
**Schwenkrundtische:**  
Tische mit Torque: Ø 900 / Ø 1350 x 1100 mm  
Schwenkbereich: +/- 130°  
Drehzahl A-Achse: 15 1/min  
Drehzahl C-Achse: 30 1/min  
Tischzuladung max.: 2500 kg

### C 62 U MT dynamic

Schwenkrundtisch:  
Tisch mit Torque: Ø 1200 mm  
Schwenkbereich: +/- 130°  
Drehzahl A-Achse: 15 1/min  
Drehzahl C-Achse: 400 1/min  
Tischzuladung:  
drehen max.: 1500 kg  
fräsen max.: 2500 kg

# 01.2 PERFORMANCE-LINE



**C 250**

5-Achs

3-Achs

fräsen: max. 300 kg      fräsen: max. 1100 kg

Werkstückdimensionen (in mm):

Ø 450 x 355

600 x 550 x 450

**Verfahrweg X-Y-Z:** 600 - 550 - 450 mm

**Drehzahl:** 15000 / 18000 1/min

**Eilgänge linear X-Y-Z:** 35 m/min

**Steuerung:** TNC 640

**Starrer Aufspanntisch:** 800 x 616 mm

Tischzuladung max.: 1100 kg

**Schwenkrundtisch:**

Tisch mit Schnecke: Ø 320 mm

Ø 450 x 360 mm

Schwenkbereich: +/- 115°      +/- 115°

Drehzahl A-Achse: 25 1/min      25 1/min

Drehzahl C-Achse: 40 1/min      40 1/min

Tischzuladung max.: 300 kg      300 kg



**C 400**

5-Achs

3-Achs

fräsen: max. 600 kg      fräsen: max. 2000 kg

Werkstückdimensionen (in mm):

Ø 650 x 500

850 x 700 x 500

**Verfahrweg X-Y-Z:** 850 - 700 - 500 mm

**Drehzahl:** 15000 / 18000 1/min

**Eilgänge linear X-Y-Z:** 35 m/min

**Steuerung:** TNC 640

**Starrer Aufspanntisch:** 1070 x 700 mm

Tischzuladung max.: 2000 kg

**Schwenkrundtisch:**

Tisch mit Schnecke: Ø 440 mm

Ø 650 x 540 mm

Schwenkbereich: + 91° / - 139°      + 91° / - 139°

Drehzahl A-Achse: 25 1/min      25 1/min

Drehzahl C-Achse: 30 1/min      30 1/min

Tischzuladung max.: 450 kg      600 kg



## C 650

5-Achs

3-Achs

fräsen: max. 1500 kg      fräsen: max. 3000 kg

Werkstückdimensionen (in mm):

Ø 900 x 600

1050 x 900 x 600

**Verfahrweg X-Y-Z:** 1050 - 900 - 600 mm

**Drehzahl:** 15000 / 18000 1/min

**Eilgänge linear X-Y-Z:** 35 m/min

**Steuerung:** TNC 640

**Starrer Aufspanntisch:** 1250 x 982 mm

Tischzuladung max.: 3000 kg

**Schwenkrundtisch:**

Tisch mit Schnecke: Ø 900 x 750 mm

Schwenkbereich: + / - 115°

Drehzahl A-Achse: 25 1/min

Drehzahl C-Achse: 25 1/min

Tischzuladung max.: 1500 kg



# 02 Die Branchen

Hermle ist in allen Branchen zuhause. Dabei steht für uns jederzeit höchste Präzision und prozesssichere Bearbeitung im Vordergrund: Unsere Maschinen sind gemacht für den täglichen Einsatz – sowohl als verkettete Linearzellen in der Produktion als auch als Stand-alone-Maschinen in Werkstätten.

## *Automobilindustrie*



## *Energietechnik*



## *Luft- und Raumfahrttechnik*



## *Maschinenbau*



## *Medizintechnik*



## *Motor- und Rennsport*



## *Optische Industrie*



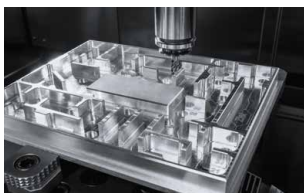
## *Werkzeug- und Formenbau*



## *Werkzeugtechnik*



## *Zulieferindustrie*



# 06 Weltweit

In über 40 Ländern und auf 6 Kontinenten steht Ihnen unser Vertriebs- und Dienstleistungsnetzwerk mit kompetentem Vor-Ort-Service zur Verfügung. Das ist einer unserer Erfolgsfaktoren für langfristige und partnerschaftliche Kundenbeziehungen.

Unsere Devise: Direktvertrieb und dezentraler Service, sonst nix! Deshalb arbeitet Hermle weltweit ausschließlich direkt für seine Kunden mit Vor-Ort-Beratung, Vertrieb, Schulung und kompetentem Service.



Maschinenfabrik  
Berthold Hermle AG  
Industriestraße 8-12  
D-78559 Gosheim

Phone +49 (0)7426 95-0  
Fax +49 (0)7426 95-1309

[info@hermle.de](mailto:info@hermle.de) | [www.hermle.de](http://www.hermle.de)